

铁背楞加工

环境影响报告表

(送审稿)

陕西聚全环保科技有限公司

二〇二〇年九月

建设项目环境影响报告表

(送审版)

项目名称：铁背楞加工

建设单位：西安昌广模架科技有限公司

编制日期：2020年9月

中华人民共和国生态环境部

《建设项目环境影响报告表》编制说明

《建设项目环境影响报告表》由具有从事环境影响评价工作资质的单位编制。

- 1.项目名称----指项目立项批复时的名称，应不超过 30 个字（两个英文字段作一个汉字）。
- 2.建设地点----指项目所在地详细地址、公路、铁路应填写起止地点。
- 3.行业类别----按国标填写。
- 4.总投资----指项目投资总额。
- 5.主要环境保护目标----指项目区周围一定范围内集中居民住宅、学校、医院、保护文物、风景名胜区、水源地和生态敏感点等，应尽可能给出保护目标、性质、规模和距厂界距离等。
- 6.结论与建议----给出本项目清洁生产、达标排放和总量控制的分析结论，确定污染防治措施的有效性，说明本项目对环境造成的影响，给出建设项目环境可行性的明确结论。同时提出减少环境影响的其它建议。
- 7.预审意见----由行业主管部门填写答复意见，无主管部门项目，可不填。
- 8.审批意见----由负责审批该项目的环境保护行政主管部门批复。

建设项目基本情况

| | | | | | |
|---------------|--|-----------------|--------------------------|----------------|--------|
| 项目名称 | 铁背楞加工 | | | | |
| 建设单位 | 西安昌广模架科技有限公司 | | | | |
| 法人代表 | 冯乾跃 | 联系人 | | | |
| 通讯地址 | 陕西省西安市临潼区陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路 | | | | |
| 联系电话 | | 传真 | -- | 邮编 | 710600 |
| 建设地点 | 陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路 | | | | |
| 备案机关 | 临潼区开发与改革委员会 | 项目代码 | 2020-610115-33-03-045096 | | |
| 建设性质 | 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> | | 行业类别及代码 | B3484 机械零部件加工 | |
| 占地面积 (平方米) | 800 | | 绿化面积 (平方米) | / | |
| 总投资 (万元) | 100 | 其中：环保 投资(万元) | 11.3 | 环保投资占 总投资比例 | 11.3% |
| 评价经费 (万元) | --- | 预计投产时间 | | 2020年10月 | |

工程内容及规模

一、概述

1、项目由来

西安昌广模架科技有限公司成立于2019年，注册资金500万，公司主要业务包括航铝合金模板加工及铝合金模板预装，本项目主要是以铝合金模板生产加工为主。公司已于2019年12月取得西安市生态环境局临潼分局关于西安昌广模架科技有限公司项目环境影响报告表的审批意见（临环评批复〔2019〕214号）。项目现已拥有年产铝合金模板50000平方米、铝合金模板预装200000平方米。

西安昌广模架科技有限公司现有项目产品主要为铝合金模板。由于市场对于模具用品需求的不断增长，西安昌广模架科技有限公司拟在现有基础上新建1条模具生

产线，购置加工设备全自动数控剪板机、智能数控锯床、手自一体智能焊接设备数台。本次扩建完成后，新增铝合金模板 50000 平方米、铝合金模板预装 200000 平方米。本次扩建工程重新租赁厂房，租赁单位为西安昌辉模板有限公司现有厂房（扩建租赁厂址与原项目相隔 553m），根据陕西省西安市临潼区代新工业园土地利用规划图，本项目所在位置属于工业用地，符合土地利用规划，项目选址合理。

2、环境影响评价过程

根据《中华人民共和国环境保护法》、《建设项目环境保护管理条例》、《中华人民共和国环境影响评价法》以及《建设项目环境影响评价分类管理目录》等规定，本项目属于“二十二、金属制品业中的 67、其他金属制品加工制造”，应编制环境影响报告表，因此西安昌广模架科技有限公司于 2020 年 7 月委托我公司从事本项目的环评工作，接受委托后，我单位根据项目特点和区域环境特点，组织专业技术人员踏勘现场、收集资料，并按照国家有关环评技术规范、导则编制完成《铁背楞加工环境影响报告表》。

3、分析判定相关情况

（1）产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2019 年）》，本项目不属于限制类及淘汰类项目，为允许类项目，符合国家产业政策；根据《陕西省限制投资类产业指导目录》，本项目不属于限制投资类项目。本项目已于 2020 年 7 月通过临潼区开发与改革委员会备案。（项目备案确认书见附件 2-1）。

（2）规划符合性分析

代新工业园位于秦始皇帝陵遗址公园以东，为开发区东翼。2008 年被陕西省列为十大装备制造业产业基地。园区规划为“一心、三轴、四区、五组团”功能结构，总体规划面积 9.26 平方公里，启动区规划面积 3.4 平方公里。园区依托陕鼓、标缝两大龙头企业，开发建设的新的工业集中区。目的是通过吸引和培育陕鼓、标缝的外协企业及高新技术企业，整合现有工业资源，延长风机制造和缝纫设备制造两大产业集群，引进相关的机械、光机电一体化，新材料等企业，促进临潼装备工业发展。目前代新工业园给水管网已敷设，配电设施也已配备齐全。本项目属于机械工业，符合代新工业园总体规划。本项目建设与相关规划的符合性分析见表 1。

表 1 本项目建设与相关规划符合性分析

| 规划名称 | 规划中有关要求 | 本项目建设情况 | 规符合性 |
|--|--|---|------|
| 《汾渭平原 2019-2020 年秋冬季大气污染综合治理攻坚行动方案》 | 加强生产工艺过程和物料储存、运输无组织排放管控，有组织排放口全面达标排放，厂房建设整洁、规范，厂区道路和裸露地面硬化、绿化 | 项目场地已进行硬化工作，焊接工艺产生的烟尘经滤筒式除尘器处理后由 15m 排气筒排放 | 符合 |
| 《陕西省 2020 年治污减霾防治方案》 | 关中地区二氧化硫、氮氧化物、颗粒物、挥发性有机物（VOCs）全面执行大气污染物特别排放限值。关中地区严禁新增焦化、水泥、铸造、钢铁、电解铝和平板玻璃等产能，执行严于国家的钢铁、水泥、平板玻璃等行业产能置换实施办法 | 本项目属于机械加工制造类项目，不属于钢铁、焦化、电解铝、铸造、水泥和平板玻璃等项目 | 符合 |
| 《西安市生态环境局关于规范重点领域无组织废气污染治理的通知》（市环发【2019】62 号文） | 无组织粉尘浓度高于 1mg/m ³ 的工业企业或施工工地，应对该工序无组织粉尘进行全密闭收集处理 | 本项目焊接烟尘产生量小，低于 1mg/m ³ ，因此不需要全密闭收集处理 | 符合 |
| 本项目与临潼代新工业园的相符性分析 | 临潼区代新工业园产业定位为：以装备机械制造业为主，集生产、商贸、居住等功能为一体的现代化工业园区，重点发展装备机械制造业、高新技术产业、机械加工、生物医药及相关第三产业。 | 本项目属于机械工业，符合代新工业园总体规划 | 符合 |
| 本项目与临潼代新工业园规划环评及审查意见的相符性分析 | 园区内不得引进和建设电镀生产线及涉重金属排放企业。 | 本项目生产不涉及电镀，不排放重金属。 | 符合 |
| | 入区企业贯彻循环经济、低碳经济理念建设现代化工业园，发展集中供热，禁止高耗能、高污染的项目入区 | 本项目不属于高耗能、高污染项目，产生的“三废”经处理后可达标排放。 | 符合 |
| | 工业企业的一般固体废物考虑进行综合利用，不能利用的送往垃圾填埋场处置。危险废物送有资质的固废处置单位进行妥善处置。 | 项目危废交由有资质单位进行处置。 | 符合 |

本项目属于机械工业，符合代新工业园总体规划。

(3) 选址合理性分析

①本项目位于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路，项目西侧为清泉路，北侧为德立公司、东侧为广太重型，南侧为恒盛公司，用地性质为工业用地，符合用地要求。

②项目选址不在当地自然保护区、风景名胜区、世界文化和自然遗产地、饮用水水源保护区范围内。

③项目在严格执行本环评提出的各项防治措施的前提下，焊接烟尘经移动式焊接烟尘器处理后无组织排放；车间抛丸粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒排放，对周围环境产生的影响较小；生活废水依托西安昌辉模板有限公司厂区现有的化粪池处理后，清掏肥田；生产废水经隔油池及三级沉淀池沉淀后废水回用，对周围环境产生的影响较小；噪声经厂房隔声、减振措施后，对周围环境产生的影响较小；一般固废收集后外售，生活垃圾交由环卫部门处置，危险废物交由资质单位处置，固体废物均得到妥善处置，对周围环境产生的影响较小；各项目污染物经处理后，不会改变评价区现有环境功能，对周围环境保护目标的环境影响较小。

④项目区交通便捷，供水、供电等公用基础设施可依托厂区现有工程，具有良好的建设条件。

综上，本项目的建设符合国家及地方产业政策，规划选址合理。

4、关注的主要环境问题及环境影响

本项目营运期主要的环境影响为焊接烟尘、抛丸粉尘、生活污水、设备噪声、生活垃圾、废金属、废焊渣一般工业固体废物以及废机油、废润滑油和废切削液等危险废物。焊接烟尘经移动式焊接烟尘器处理后无组织排放；车间抛丸粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒排放；生活废水依托厂区现有的化粪池处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂；生产废水经隔油池+三级沉淀池沉淀后废水回用，对周围环境产生的影响较小；设备优先选用低噪声设备，并设减振等措施；生活垃圾分类收集后由环卫部门统一清运；一般工业固废收集后定期外售；危险废物交由资质单位处置。

项目采取环评提出的各项污染防治措施后，“三废”均能达标排放或得到合理处置，对环境的不利影响可降至当地环境可接受的程度。

5、环境影响评价的主要结论

本项目符合国家和地方产业政策，选址合理。项目运营期对局部环境带来一定的不利影响，在全面落实环评提出的各项环保措施的情况下，各项污染物均能达标排放，固体废物均合理处置，项目运营后周围环境质量不会发生明显变化，对周围环境影响较小。从环保角度分析，项目的建设是可行的。

二、本次扩建项目概况

1、地理位置及四邻关系

本项目位于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路，租用西安昌辉模板有限公司厂房进行生产建设。本项目地理位置见附图 1。

本项目西侧为清泉路，北侧为德立公司、东侧为广大重型，南侧为恒盛公司，其四邻关系见附图 2。

2、产品方案

本项目产品方案如下表所示。

表 2 项目产品方案一览表

| 产品类型 | 单位 | 年产量 | 备注 |
|---------|------|--------|---------------------|
| 铝合金模板加工 | 平米/年 | 50000 | 产品依据不同客户定制需求，生产所需规格 |
| 铝合金模板预装 | 平米/年 | 200000 | |

3、工程组成

本项目扩建轻钢厂房 800 平方米用于加工，建设内容：购置加工设备全自动数控剪板机、智能数控锯床、手自一体智能焊接设备数台。项目扩建后新增年产铝合金模板 50000 平方米、铝合金模板预装 200000 平方米。本项目组成具体见表 3。

表 3 本项目组成一览表

| 项目组成 | 名称 | 建设内容及规模 | 备注 |
|------|------|--|----------------|
| 主体工程 | 生产车间 | 占地面积约 800m ² ，分生产加工区域、原料存放区，生产区域设生产设备 | 新建 |
| 辅助工程 | 办公区 | 办公区建设面积为 20m ² | 租赁已建成厂房 |
| 储运工程 | | 项目采用汽车运输原材料 | - |
| 公用工程 | 给水 | 由市政供水管网供给 | 依托西安昌辉模板有限公司原有 |
| | 排水 | 雨污分流：雨水排入市政雨水管网，生活废水依托厂区现有的化粪池处理后，清掏肥田；生产废水经隔油池（2m ³ ）+三级沉淀池（10m ³ ）沉淀后废水回用； | |
| | 供电 | 国家电网供给，接入厂区配电室 | |

| | | | | |
|--|----|---|----|----|
| | 供暖 | 厂房不供暖，办公区采用分体式空调采暖 | | |
| 环保工程 | 废水 | 生活废水依托厂区现有的化粪池处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂；生产废水经隔油池（2m ³ ）+三级沉淀池（10m ³ ）沉淀后废水回用； | 新建 | |
| | 废气 | 焊接废气经移动式焊接烟尘器处理后无组织排放；车间抛丸粉尘经布袋除尘器处理后通过 15m 排气筒排放 | 新建 | |
| | 噪声 | 低噪声设备、基础减震 | 新建 | |
| | 固废 | 生活垃圾经厂区集中收集后由环卫部门统一清运； | | 新建 |
| | | 设固废暂存间 1 间，严格按照《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》采取相关措施后，定期外售。 | | 新建 |
| 危废暂存间 1 间，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》采取三防措施后，定期交由陕西新天地固体废物综合处置有限公司处置。 | | 新建 | | |

4、主要设备

本项目主要设备见表 4。

表 4 主要设备一览表

| 序号 | 设备名称 | 产地、品牌及型号 | 数量（台/套） |
|----|--------|--------------------|---------|
| 1 | 自动定尺锯床 | 佛山市 金一 KE-128FD600 | 2 |
| 2 | 手动定尺锯床 | 广州 斯丹诺 JC-700 | 1 |
| 3 | 任意角度锯床 | 广州 斯丹诺 RJC-600 | 1 |
| 4 | 手动推台锯床 | 广州 斯丹诺 STJ-3000 | 1 |
| 5 | 倒角锯床 | 广州 斯丹诺 DJ-700 | 1 |
| 6 | 大排冲 | 广州 斯丹诺 3100 | 1 |
| 7 | 小排冲 | 广州 斯丹诺 2000 | 1 |
| 8 | 冲床 | 江苏 杨力 JD21-125 | 2 |
| 9 | 冲床 | 江苏 杨力 J23-80 | 2 |
| 10 | 剪板机 | 安徽 海力 8x3200 | 1 |
| 11 | 立式钻床 | 大河 Z-2132 | 1 |
| 13 | 铝焊机 | / | 6 |
| 13 | 高压水清洗机 | 中山 希林 Z-1300 | 1 |
| 14 | 抛丸机 | / | 1 |
| 15 | 空压机 | / | 1 |

5、原辅材料及能源消耗

根据建设单位提供资料，本项目使用的原辅材料及能源消耗情况如下表所示。

表 5 本项目原辅材料用量情况一览表

| 类别 | 名称 | 单位 | 年耗量 | 厂区最大储存量 |
|------|-----|----|------|---------|
| 原辅材料 | 铝型材 | 吨 | 2000 | 800 |
| | 焊丝 | 吨 | 15 | 2 |

| | | | | |
|----|-----|-----------------------|-----|------|
| | 螺丝 | 吨 | 120 | 5 |
| | 机油 | 吨 | 0.1 | 0.05 |
| | 切削液 | 吨 | 0.1 | 0.05 |
| 能源 | 电 | 10 ⁴ kwh/a | / | / |
| 水 | 新鲜水 | m ³ /a | / | / |

6、公用工程

(1) 给水

项目用水为清洗旧板产生的清洗用水及职工生活用水，供水水源来自市政供水管网。

由于本项目不提供食宿，职工办公生活用水参照《陕西省行业用水定额》(DB61/T943-2014)，用水量取 35L/人·d，在岗职工 160 人，则生活用水量为 5.6m³/d (1680m³/a)。

本项目会产生少量旧板，项目旧版主要来自于回收的少量模具。旧版清洗环节采用清水清洗。旧板清洗每次冲洗水按 10m³/次，年生产天数按 300 天计算，则搅拌机冲洗用水年用量为 3000m³/a。

(2) 排水

本项目采用雨污分流，雨水进入市政雨水管网；

项目清洗旧板废水产生量按其用量的 90%计，则旧板冲洗废水产生量为 9m³/d、2700m³/a，其主要水质污染因子为 SS、脱模剂、油脂（旧板表面夹杂少量的外带脱模剂、油渍）。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产不外排。清洗旧板的水循环一段时期后，由于污染物浓度的增高，会影响清洗旧板的效率。当沉淀池内水停止循环使用时，每隔一周在循环水池内投加混凝剂（PAC），然后在沉淀池内进行混凝沉淀，上清液进入循环水池继续循环使用，底部沉淀物（主要是污泥、废油）定期交有资质单位回收处置。为保证装置的有效运行，需每天对水池进行补水，补水量为 1m³/d (300m³/a)。

本项目生活废水产生量按用水量的 0.8 计，则生活污水产生量为 4.48m³/d

(1344m³/a)。生活废水经厂区化粪池预处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂。

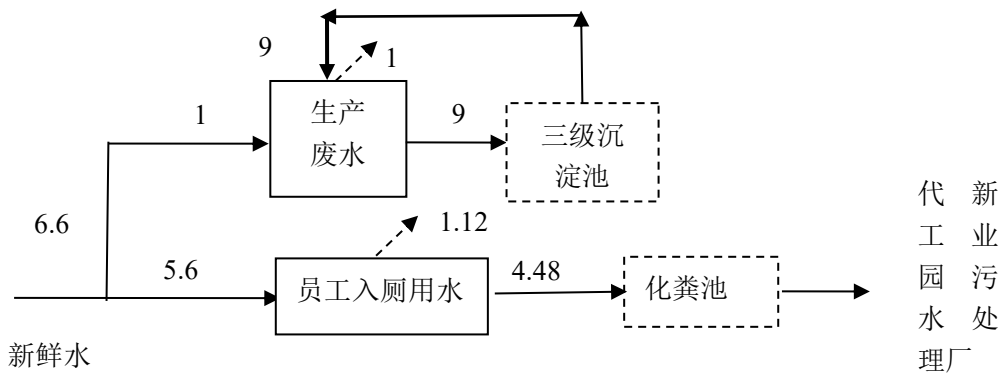


图 1 水平衡图 单位 m³/d

(3) 供电

本项目用电来自国家电网供给，经厂内配电室后可满足本项目生产生活需要。

(4) 采暖

本项目生产厂房不供暖，办公区冬季采用分体式空调采暖。

8、劳动定员及工作制度

本项目劳动定员为 160 人，实行两班工作制，日工作 9 小时，年工作 300 天，不在厂区食宿。

9、依托工程基本情况及可行性分析

(1) 依托工程基本情况

本次扩建工程重新租赁厂房，租赁单位为西安昌辉模板有限公司现有厂房，用地性质为工业用地，项目选址合理。依托西安昌辉模板有限公司已建成的主体工程生产车间及生产辅助区等辅助工程；给水、排水、供电、采暖及制冷等公用工程。

本项目规划和土地手续完整，各类工程设施均已完善。

与本项目有关的原有污染情况及主要环境问题

一、现有项目情况

西安昌广模架科技有限公司成立于 2019 年，注册资金 500 万，公司主要业务包括航铝合金模板加工及铝合金模板预装，本项目主要是以铝合金模板生产加工为主。公司已于 2019 年 12 月取得西安市生态环境局临潼分局关于西安昌广模架科技有限公司项目环境影响报告表的审批意见（临环评批复〔2019〕214 号）。西安昌广模架科技有限公司于 2020 年 5 月对厂区废气、废水、噪声进行自主验收且已进行网上公示；固废也于 2020 年 7 月 28 日取得了西安市生态环境局临潼分局关于西安昌广模架科技有限公司项目竣工环保验收意见备案的批复（临环验批复[2020]46 号）。项目现已拥有年产铝合金模板 50000 平方米、铝合金模板预装 200000 平方米。

本项目租用西安昌辉模板有限公司已建厂房，经现场踏勘，本项目原有生产线已取得环保手续，无遗留环保问题。

经调查项目在运营期间，未收到任何环保投诉。

二、现有工程污染物排放及处置措施

1、废水

根据建设单位的现有项目验收监测报告可知，原有项目废水排放量为 0m³/a。

项目旧板冲洗废水接入厂区的三级沉淀池中，经沉淀处理后回用生产。生活废水经厂区化粪池预处理后定期由附近村民拉运处置。

2、废气

本项目废气为焊接过程产生的焊接烟尘。

焊接烟尘采用集气罩+滤筒除尘器+15m 高排气筒处理。处理后的焊接烟浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放标准，对周围环境影响小。

验收监测期间：焊接废气出口颗粒物监测结果均符合 GB16297-1996《大气污染物综合排放标准》表 2 排放限值要求。

3、噪声

项目噪声源为生产设备产生的噪声。验收监测期间，厂界四周昼间、夜间噪声监测结果均符合 GB12348-2008《工业企业厂界环境噪声排放标准》3 类区排放限值。

4、固体废物

废金属，分类收集后暂存于专门收集点，定期由收购商上门收购；废焊渣和生活垃圾分类收集交由环卫部门处置；危险废物分类存放，定期交由有资质单位陕西环能科技有限公司处置。均能做到合理处置。

三、工程污染物处置措施及排放情况汇总

表 6 原项目主要污染物处置措施及排放情况汇总一览表

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 处置措施及去向 | 排放量 |
|----|------|--------------------------------|----------------------|-----------|
| 污水 | 生活污水 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮 | 不外排 | 0 |
| | 生产废水 | pH、COD、BOD ₅ 、SS、氨氮 | 不外排 | 0 |
| 废气 | 焊接烟尘 | 颗粒物 | 集气罩+1套滤筒式除尘器+15m 排气筒 | 0.0009t/a |
| 固废 | 工作人员 | 生活垃圾 | 定点收集，环卫部门清运 | —— |
| | 生产车间 | 生活垃圾 | 厂区定点收集，外售综合利用 | —— |
| | | 废金属、废油、废冷却液 | 交由有资质单位处置处理 | —— |

三、以新带老整改措施

根据以上分析，现有工程的各个污染物排放，均能满足相关标准，污染物达标排放。根据现场勘查，本项目现有工程无环保问题。

建设项目所在地自然环境简况

自然环境简况（地形、地貌、地质、气候、气象、水文、植被、生物多样性等）

一、地理位置

临潼地处关中平原中部，地跨东经 109°5'49"~109°27'50"，北纬 34°16'49"~34°44'11"是古都西安的东大门，南依骊山，东邻渭南高新技术产业开发区，西邻泾河生态区和新筑国际港务区，北邻阎良国家航空产业基地。

本项目位于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路。

二、地形地貌地质

建设项目场地地形整体较为平坦。参照《西安地裂缝场地勘察与设计规程》(DBJ61-6-2006)附录 B《西安市地裂缝分布图》西安地裂缝未在场内通过。且场内地内古土壤标志层为稳定，无错断迹象。

三、水文

（1）地表水

临潼区河流众多，地表水资源较丰富，区内有临河、潼河、零河等 10 余条河流，境内河流 7 条，界河 1 条，入境河 1 条，过境河 1 条，均属渭河水系。本项目东侧 350m 为零河，北侧 2.1km 为渭河。

零河，黄河支流渭河的支流，是陕西省渭南市临渭区与西安市临潼区两区的界河，古时叫冷水，因源于蓝田县厚子镇北岭北麓西南韩家岭零沟而得名。流经蓝田县、临潼区，在零口街道办事处零口街东、何寨镇至双王街道办事处张义村西北注入渭河。主河道长 49.40 公里，控制流域面积 276 平方公里，多年平均径流量 2279 万立方米，常流量 0.3 秒立方米。在西安市临潼区，零河沿临、渭交界流入境，流经零口街道办事处零口街东、何寨镇至双王街道办事处张义村入渭河。区内流域面积 115.3 平方公里，流域形状系数 0.18，河床比降为山区 14.6‰，塬区 6.34‰，平原区 5‰。

渭河从临潼区北侧自西向东流过，是流经西安市的一条最大的过境河流，是黄河的一级支流。渭河长 818km，其中陕西境内长约 450km，西安市境内长度约 150km，临潼境内长 40.8km。据咸阳站 1934~1979 水文系列资料，多年平均径流量 53.8 亿 m³，多年平均流量 170.6m³/s。实测年最大径流量 111.7 亿 m³（1964 年），实测年最

小径流量 20.72 亿 m³(1972)年最大与最小径流量比值 5.4, 年际变化显著。渭河属季风性河流, 径流年内分配极不均匀, 一般来说 7~9 为丰水月, 12 月至翌年 3 月为枯水月。渭河是一个靠雨水补给的多沙性河流, 流量、沙量变化与流域降水条件、地面覆盖物质密切相关, 由于夏季暴雨集中, 流域内侵蚀强烈, 因此汛期流量、沙量激增。据有关水文资料, 汛期流量占全年的 58.7%, 沙量占全年 84.92%, 多年平均水量为 55.54 亿立方米, 沙量 1.78 亿吨, 洪水期多在 7、8、9 三个月, 枯水期多在 2、3、4 月。渭河上除渡船外, 四季均不通航, 冬季有冰冻, 厚度 10cm。

(2) 地下水

临潼区内地下水资源主要来自大气降水、灌溉回归水和渭河河水的侧向补给, 分布规律是由南到北逐渐增加, 以渭河平原区最丰富, 现以空隙水为主要的储存形式。地下水化学类型为重碳酸盐水, 水质良好, 矿化度较低, 适宜生活饮用水和农田灌溉。

四、气候与气象

临潼区处于关中平原中部, 为典型的大陆性季风气候区之温和半干燥气候。气候特点为春暖多风, 夏季炎热多雨, 秋季凉爽湿润, 冬季寒冷干燥, 四季分明。年平均气温 13.1℃, 极端最高气温 41.9℃, 极端最低气温-17℃; 平均气压 970Pa; 平均降雨量 555mm, 平均蒸发量 1546mm; 平均地温地面 15.5℃, 地表以下 0.80m 及 1.60m 处为 15.0℃; 最大季节性冻土深度小于 60cm, 最大积雪厚度 22cm; 平均无霜期 219 天; 平均风速 2.0m/s, 最大风速 19.1m/s, 风向 WSW; 平均大风日数 8.4 天, 平均沙暴日数 1.6 天, 平均雷暴日数 17.7 天; 日照时数 2038.2 小时, 太阳总辐射量 95.48 千卡/cm²。

关中中部及东部夏季常受副热带高压和青藏高原控制, 造成高温炎热天气, 并易有短期高温伏旱天气, 春末夏初关中北部地区常有冰雹, 秋季降温迅速, 多雾, 常有阵雨天气, 降水多集中在 7~9 月份, 降雨量约占全年的 50%。十月前后冷空气活动频繁, 往往有强烈的冷空气入侵, 降雨减速, 天气转晴少雨, 从 12 月中旬至来年上旬为寒冷期, 气候寒冷干燥, 冻结天数 30~40 天。

五、植被

项目区域植被以农作物为主, 主要有小麦、玉米及少量蔬菜等。区内无天然林和原生自然植物群落, 主要为人工栽培的道路林网及四周林木, 树种有杨、柳、椿、槐及少量果树。常见的野生草灌植物主要有: 季草、灰条、刺儿菜、马齿苋、艾蒿、爬地草、节节草及少量枣树等。

环境质量状况

建设项目所在区域环境质量现状及主要环境问题（环境空气、地面水、地下水、声环境、生态环境等）

一、环境空气质量现状

1、空气质量达标区判定

本项目建设地点位于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路。根据大气功能区划，本项目所在地为二类功能区，环境空气质量标准执行《环境空气质量标准》（GB30952012）二级标准要求。

本项目环境空气质量现状引用陕西省生态环境厅办公室 2020 年 1 月 23 日发布的《2019 年 1~12 月全省环境空气质量状况》中临潼自动监测站数据中空气常规六项污染物监测结果，对区域环境空气质量现状进行分析，统计结果见表 7。

表 7 本项目所在地达标区判定情况一览表

| 污染物 | 年评价指标 | 现状浓度 / ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 标准值 /($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 占标率 /% | 达标情况 |
|-------------------|-----------------|--|-----------------------------------|---------|------|
| PM _{2.5} | 年平均质量浓度 | 51 | 35 | 145.71% | 不达标 |
| PM ₁₀ | 年平均质量浓度 | 84 | 70 | 120% | 不达标 |
| SO ₂ | 年平均质量浓度 | 10 | 60 | 16.67% | 达标 |
| NO ₂ | 年平均质量浓度 | 35 | 80 | 87.5% | 达标 |
| CO | 95%顺位 24 小时平均浓度 | 1800 | 4000 | 45% | 达标 |
| O ₃ | 90%顺位 8 时平均浓度 | 172 | 160 | 107.5% | 不达标 |

由《2019 年 1~12 月全省环境空气质量状况》数据可以看出，项目所在区域 SO₂ 年平均浓度、NO₂ 的年平均浓度、CO 第 95%百分位浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，O₃ 第 90%百分位浓度、PM₁₀ 的年平均浓度、PM_{2.5} 的年平均浓度均不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。综上所述，本项目所在区域环境空气质量不达标。

二、声环境质量现状

为了解本项目所在地声环境质量，本次环评特委托陕西阔成检测服务有限公司对本项目厂界声环境质量进行的监测。监测时间为 2020 年 8 月 26 日-2020 年 8 月 27 日，

监测结果见表 8。

表 8 噪声现状监测结果汇总表 单位：dB (A)

| 序号 | 监测点位 | 8月26日 | | 8月27日 | | 标准 | | 评价 |
|----|------|-------|----|-------|----|----|----|----|
| | | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | 昼 | 夜 | |
| 1# | 厂房东 | 51 | 43 | 51 | 43 | 65 | 55 | 达标 |
| 2# | 厂房南 | 50 | 42 | 51 | 38 | | | 达标 |
| 3# | 厂房西 | 50 | 43 | 49 | 40 | | | 达标 |
| 4# | 厂房北 | 54 | 44 | 54 | 44 | | | 达标 |

由上表可知，拟建项目厂界四周各监测点昼、夜噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3类标准。项目所在地声环境质量现状较好。

三、生态环境状况

项目选址于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路，项目用地类型为工业用地，区域内生态状态以城市生态环境为主要特征。由于人为活动频繁，已不存在原生植被，植被为人工植被，区内无大型野生动物及古代珍稀植物，无特殊文物保护单位。

主要环境保护目标（列出名单及保护级别）：

本项目主要环境保护目标见表 9。

表 9 主要环境保护目标一览表

| 环境要素 | 名称 | 方位 | 相对距离 (m) | 保护对象 (户/人) | 达到标准或要求 |
|------|-----|----|-------------|---------------|---------------------------------|
| 大气环境 | 清泉村 | 西北 | 300 | 200/800 | 《环境空气质量标准》 GB3095-2012 中二级标准 |

评价适用标准

| | |
|--|---|
| <p>环 境 质 量 标 准</p> | <p>1、环境空气质量评价执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准。</p> <p>2、声环境质量执行《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的3类标准；</p> |
| <p>污 染 物 排 放 标 准</p> | <p>1、大气污染物执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2中二级标准。</p> <p>2、项目生产废水不外排，循环使用，生活污水执行《生活污水排放执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准以及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B等级标准。</p> <p>3、运营期噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中3类标准。</p> <p>4、固体废物：一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的有关要求；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013修改单中的有关要求。</p> |
| <p>总 量 控 制 指 标</p> | <p>根据《国家环境保护“十三五”规划基本思路》，我国“十三五”期间对COD、氨氮、SO₂、NO_x这4种污染物实行排放总量控制，实施重点行业挥发性有机物总量控制。</p> <p>本项目不涉及废气污染物，生活废水经厂区化粪池预处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂。因此本项目不再核定污染物总量。</p> |

建设项目工程分析

工艺流程（图示）

1.施工期

本项目生产车间已建成。本次评价施工期主要涉及设备安装工序，工艺简单，污染相对较少。施工期产生的污染主要是车辆运输扬尘、车辆及机械尾气、车辆运输噪声、机械噪声、施工人员产生的生活污水、设备包装卸下产生的废包装物、以及施工人员产生的生活垃圾等。

2.运营期

1、运营期工艺流程及产物环节

本项目运营期工艺流程及产物环节如下图所示。

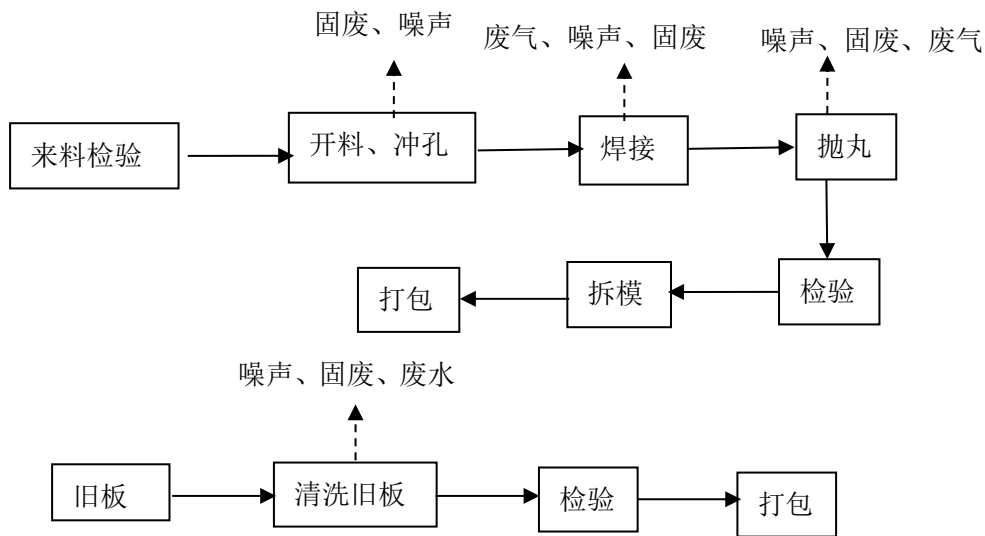


图2 本项目工艺流程及产污环节图

根据建设单位提供的资料，本项目生产工艺中不含电镀、喷涂、放射性探伤等工艺。

主要工艺流程概述如下：

(1) 开料、冲孔：项目根据要求对所需原料进行锯切、冲孔。本环节将产生固废及噪声。

(2) 焊接、抛丸：采用铝焊机对项目来料进行焊接加工。抛丸烟尘经集气罩收

集后由布袋除尘器处理后由 15m 排气筒排放。本环节将产生噪声、废气、固废。

(3) 组装：项目采用人工进行组装，将焊接后的半成品组装成所需成品。本环节将产生噪声、固废。

(4) 检验、打包：组装完成的产品在厂区检验合格后包装入库等待外售。

(5) 旧板：项目回收的少量旧板由清洗机清洗旧板上少量的污渍，清洗后的旧板检验后，重新出售。本环节将产生噪声、固废、废水。

2、运营期主要污染物

根据对各生产工艺流程、生产设备和原辅材料的分析，确定本项目在生产过程中产生的污染因素如下：

(1) 废气：本项目生产废气主要为焊接工段产生的焊接烟尘及抛丸工序产生的抛丸粉尘；

(2) 噪声：本项目噪声源主要来自于剪板机、锯床等设备运行产生的设备噪声，其噪声值约为 75~90dB (A)；

(3) 固废：本项目生产过程中产生的固废分为一般固废和危废。一般固废主要为废金属等；危废主要为机械设备所产生的废机油、废切削液（油）、沉淀池油脂。以及机修产生含油废手套（棉纱）和职工产生的办公生活垃圾。

主要污染排放及治理

一、施工期

本项目已建成，不需再进行土建施工，仅进行危废暂存间建设及设备安装即可，隔断设置采用彩钢瓦进行搭建。施工期主要污染物有：废气（扬尘、施工车辆、机械尾气）、废水（施工人员生活污水）、噪声（机械噪声、车辆交通噪声）、固体废物（施工人员生活垃圾、废包装物）等。

1、大气污染

本项目在施工过程中，大气污染物主要是施工期设备运输过程中产生的扬尘，施工机械、运输车辆尾气。

2、水污染

施工期污水主要为施工人员的生活污水。施工期施工人员约为 5 人，生活用水量按 40L/人·d 计算，则生活用水量为 0.2m³/d，污水产生量按 80%计，则污水产生量为 0.16m³/d。

3、噪声

施工期噪声源有施工设备等机械产生的噪声以及车辆运行噪声。

4、固体废物

项目设备安装过程产生的固体废物主要是施工人员少量的生活垃圾和设备包装废弃物。施工期施工人员约为5人，生活垃圾产生量按0.5kg/人·d计算，则生活垃圾产生量为2.5kg/d，统一收集由环卫部门清运。

二、营运期

本项目为铝制品零件部件加工项目。项目营运期产生的污染物主要是生产过程中产生的焊接烟尘及抛丸粉尘、固废和设备运行噪声，以及厂区职工产生的办公生活废水、生活垃圾等。

1、废水

项目清洗旧板废水产生量按其用量的 90%计，则旧板冲洗废水产生量为 9m³/d、2700m³/a，其主要水质污染因子为 SS、脱模剂、油脂（旧板表面夹杂少量的外带脱模剂、油渍）。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产，不外排。

本项目生活废水产生量按用水量的 0.8 计，则生活污水产生量为 4.48m³/d (1344m³/a)。生活废水经厂区化粪池预处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂。

2、废气

(1) 焊接烟尘

焊接烟尘指焊接过程中形成的焊接烟尘和有害气体，焊接烟尘是由于焊条（焊芯和药皮）及焊接金属在电弧高温作用下熔融时蒸发、凝结和氧化而产生，其成分比较复杂，主要成分是金属氧化物，其中以铁的氧化物为主，还含有非金属氧化物、氟化物、各种盐类以及 CO、O₃、NO_x 等。焊接有害气体为焊接时的高温电弧辐射（主要是短波紫外线作用于空气中的氧和氮而产生的气体）。

根据《环境保护实用技术手册》（胡名操主编），焊接的发尘量见下表 10：

表 10 几种焊接（切割）方法的发尘量

| 焊接方法 | 焊接材料 | 施焊时发尘量 (g/min) | 焊接材料的发尘量(g/kg) |
|--------|----------------------|-------------------|----------------|
| 手工电弧焊 | 低氢型焊条(结 507, 直径 4mm) | 350~450 | 11~16 |
| | 钛钙型焊条(结 422, 直径 4mm) | 200~280 | 6~8 |
| 自保护焊 | 药芯焊 (直径 3.2mm) | 2000~3500 | 20~25 |
| 二氧化碳焊 | 实芯焊丝(直径 1.6mm) | 450~650 | 5~8 |
| | 药芯焊丝(直径 1.6mm) | 700~900 | 7~10 |
| 氩弧焊 | 实芯焊丝(直径 1.6mm) | 100~200 | 2~5 |
| 埋弧焊 | 实芯焊丝(φ5) | 10~40 | 0.1~0.3 |
| 氧—乙炔切割 | | 40~80 | |

本项目生产焊接工艺部分采用铝焊机，采用实心焊丝直径为 1.6mm，施焊时发生量为 100mg/min~200mg/min，根据上表，焊接材料的发尘量为 2g/kg~5g/kg；根据建设单位提供资料，本项目焊丝 15t/a，焊接材料的发尘量按最大量 5g/kg 计算，则该项目焊接烟尘产生量为 0.075t/a。环评要求建设焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器收集处理，烟尘净化效率可达到 90%(单个风量 1500m³/h，功率为 1.5kw)，根据建设单位提供资料，企业焊接烟尘产生量为 0.075t/a，焊接过程产生的烟尘经过焊接烟尘净化器处理后的烟尘排放量为 7.5kg/a。为保证操作人员的健康，企业生产车间加装排气

扇，增加车间空气流动。

(2) 抛丸粉尘

项目需进行抛丸处理，抛丸过程中有粉尘产生。原材料钢材总用量为 2000t/a，经查《环保工程手册 废气卷》抛丸粉尘按原料的 0.13%左右计算，则抛丸过程中产生粉尘 2.6t/a。抛丸粉尘经管道连接进入布袋除尘器进行处理，之后通过 15m 高排气筒排放，其除尘效率取 99%。项目年工作 300d，每天工作时间 5h，年工作时间 1500h，除尘系统风机风量为 10000m³/h，则抛丸粉尘有组织排放量为 0.026t/a，排放浓度为 1.73mg/m³。

3、噪声

本项目营运期噪声源主要为剪板机、锯床等产生的噪声，其噪声源强约为 75~90dB(A)，通过采用低噪声设备，再经基础减震和厂房隔声后不会对周围声环境质量造成影响。

表 11 个噪声设备源强一览表

| 序号 | 设备名称 | 数量 (台) | 单台噪声源强 dB(A) | 位置 |
|----|--------|--------|--------------|-----|
| 1 | 自动定尺锯床 | 2 | 85 | 加工区 |
| 2 | 手动定尺锯床 | 1 | 85 | 加工区 |
| 3 | 任意角度锯床 | 1 | 85 | 加工区 |
| 4 | 手动推台锯床 | 1 | 85 | 加工区 |
| 5 | 倒角锯床 | 1 | 85 | 加工区 |
| 6 | 大排冲 | 1 | 85 | 加工区 |
| 7 | 小排冲 | 1 | 80 | 加工区 |
| 8 | 冲床 | 2 | 85 | 加工区 |
| 9 | 冲床 | 2 | 80 | 加工区 |
| 10 | 剪板机 | 1 | 90 | 加工区 |
| 11 | 立式钻床 | 1 | 75 | 加工区 |
| 12 | 铝焊机 | 6 | 75 | 加工区 |
| 13 | 高压水清洗机 | 1 | 75 | 加工区 |
| 14 | 抛丸机 | 1 | 85 | 加工区 |
| 15 | 风机 | 1 | 90 | 加工区 |

4、固体废物

(1) 生活垃圾

本项目产生的生活垃圾主要来源于职工人员办公生活产生。项目新增劳动人员 160 人，每人按 0.5kg/d 计，则本项目生活垃圾产生量为 80kg/d (24t/a)。

（2）废金属

项目在加工工序中会产生一定量的废金属，根据业主提供资料，废金属的损耗约占原材料 0.3%，则各种原材料废金属年产生量为 6t/a，经分类收集后定期由收购商上门收购。

（3）废焊渣

本项目焊接产生的废焊渣，根据建设单位提供的资料，废焊渣年产生量为 0.005t/a。废焊渣集中收集交由环卫部门处置。

（4）危险废物

本项目在运营期生产设备维修和加工过程会产生废机油、废液、废切削液和含油废手套（棉纱）等。

①废切削液

本项目机加过程中会使用切削液作为加工液，用过的切削液由循环系统经适量补充后，循环使用，正常情况下每 3 个月更换一次，废切削液产生量约为 0.08t/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW09 类：900-006-09。

②废机油

机加工过程中产生的废机油，其产生量约为 0.06t/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW08 类：900-209-08，须将其收集后交有危废资质的单位进行处理。

③含油废手套（棉纱）等

本项目在生产过程中会产生一定量的废油手套和擦拭机器的废油棉纱，产生量约为 0.01t/a，属于《国家危险废物名录》（2016）中 HW49 类：900-041-49，须将其交有资质单位清运处理。。

④沉淀池及隔油池中的废油、污泥

本项目旧板清洗废水经隔油池+沉淀后处理后回用生产，沉淀池及隔油池中的废油、污泥约为 0.5t/a，集中收集后交由有资质单位回收处置。

项目主要污染物产生及预计排放情况

| 内容类型 | 排放源(编号) | 污染物名称 | 处理前产生浓度及产生量 | 排放浓度及排放量 |
|--|---|------------------|-------------------|---------------------------------|
| 大气污染物 | 焊接 | 烟尘 | 0.075t/a | 7.5kg/a |
| | 抛丸 | 粉尘 | 2.6t/a | 0.026t/a; 1.73mg/m ³ |
| 水污染物 | 生活污水 | COD | 350 mg/L, 0.47t/a | 291 mg/L, 0.399t/a |
| | | BOD ₅ | 160mg/L, 0.215t/a | 144mg/L, 0.195t/a |
| | | SS | 400mg/L, 0.537t/a | 260mg/L, 0.353t/a |
| | | 氨氮 | 25mg/L, 0.034t/a | 25mg/L, 0.034t/a |
| | | 总氮 | 40mg/L, 0.054t/a | 40mg/L, 0.054t/a |
| | | 总磷 | 6mg/L, 0.008t/a | 6mg/L, 0.008t/a |
| | 生产废水 | 不外排 | | |
| 固体废物 | 日常生活生产运行 | 生活垃圾 | 24t/a | 分类收集后由环卫部门统一清运 |
| | | 废金属 | 6t/a | 收集后外售 |
| | | 废焊渣 | 0.005t/a | 交由环卫部门处置 |
| | | 沉淀池隔油池废油、污泥 | 0.5t/a | 危废间暂存, 定期交由有资质单位合理处置 |
| | | 废机油 | 0.06t/a | |
| | | 废切削液 | 0.08t/a | |
| | | 含油废手套 | 0.01t/a | |
| 噪声 | 噪声源强在 75~90dB (A) 之间, 噪声源置于厂房内隔声、减震等降噪措施。 | | | |
| <p>主要生态影响 (不够时可附另页)</p> <p>本项目生产车间租用西安昌辉模板有限公司 2#车间, 周围主要为已建工业企业及空置工业厂房等, 区域内无珍惜动植物, 无环境制约因素。项目所用地属工业建设用地, 项目建设过程中不存在破坏植被等。因此不会对区域生态环境造成明显影响。</p> | | | | |

环境影响分析

一、施工期环境影响评价

本项目施工期主要内容为设备安装，较为简单。施工期主要污染物有：废气（车辆运输扬尘、机械尾气）、废水（施工人员生活污水）、噪声（机械噪声、车辆交通噪声）、固体废物（施工人员生活垃圾、废包装物）等。

1、施工期大气环境影响分析

设备安装阶段废气主要为运输车辆产生的少量粉尘及汽车尾气，设备安装阶段运输车辆较少，经大气扩散后对周围环境影响较小。这些施工过程中产生的污染都是暂时的，随着施工过程的结束，该污染环节也将随之消失。

2、施工期水环境影响分析

施工期间废水主要为生活污水，污水产生量为 0.16m³/d。生活污水经化粪池预处理后，排入园区污水处理厂处理。

3、施工期声环境影响分析

设备安装阶段主要噪声为升降机、切割机、磨光机、锯、电钻及运输车辆产生的噪声。主要施工机械对周边环境的噪声贡献值见下表 12。

表 12 施工期设备噪声源强

| 序号 | 设备名称 | 声级 dB(A) | 距声源距离(m) |
|----|------|----------|----------|
| 1 | 升降机 | 78 | 1 |
| 2 | 切割机 | 88 | 1 |
| 3 | 锯 | 105 | 1 |
| 4 | 电钻 | 110 | 1 |

施工机械中除各种运输车辆外，一般可视作固定声源。因此，我们将施工机械噪声作为点声源处理，在不考虑其它因素情况下，施工机械噪声预测模式如下：

$$\Delta L = L_1 - L_2 = 20 \lg(r_2/r_1)$$

式中: ΔL ——距离增加产生的噪声衰减值, dB(A);

r_1 、 r_2 ——点声源至受声点的距离, (m);

L_1 ——距点声源 r_1 处的噪声值, dB(A);

L_2 ——距点声源 r_2 处的噪声值, dB(A)。

若 r_1 以 1m 计, 不同距离的具体衰减值见表 13。

表 13 噪声衰减与距离的关系

| | | | | | | | | | | | |
|---------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| 距离(m) | 1 | 5 | 10 | 15 | 20 | 30 | 50 | 100 | 200 | 300 | 500 |
| ΔLdB(A) | 0 | 14.0 | 20.0 | 23.5 | 26.0 | 29.5 | 34.0 | 40.0 | 46.3 | 49.5 | 54.0 |

根据《建筑施工场界环境噪声排放标准》（GB12523-2011）的规定，经计算，安装阶段主要设备噪声级及最大超标范围见表 14。

表 14 施工机械环境噪声及噪声源影响预测结果表

| 施工阶段 | 设备名称 | 声级 dB(A) | 距离声源 距离(m) | 评价标准 dB(A) | | 最大超标距离(m) | |
|------|------|-------------|---------------|------------|----|-----------|-----|
| | | | | 昼间 | 夜间 | 昼间 | 夜间 |
| 安装阶段 | 升降机 | 78 | 1 | 70 | 55 | 3 | 15 |
| | 切割机 | 88 | 1 | 70 | 55 | 8 | 45 |
| | 锯 | 105 | 1 | 70 | 55 | 57 | 317 |
| | 电钻 | 110 | 1 | 70 | 55 | 100 | 563 |

由表 14 可以看出，施工机械噪声由于噪声级较高，在空旷地带传播距离较远，尤其以电钻影响范围最大，昼间最远至 100m 外噪声值才能达标，夜间 563m 处才能达标。施工期应采取一定的保护措施，从而降低噪声影响程度，到达可接受范围。

项目设备的安装均在车间内进行，因此车间侧壁可对施工噪声起到一定的阻隔，为保证施工噪声在厂界处达标，本次环评要求：

（1）合理安排施工进度和作业时间，对高噪声设备采取相应的限时作业，并尽量避开村民休息时间，晚 22 点到次日早 6 点之间禁止施工；

（2）施工设备优先选用低噪声设备，对高噪声设备采取隔声或者减震措施，以最大限度的降低噪声；

（3）压缩施工区运输车辆数量和行车密度，禁止鸣笛；

（4）施工单位应处理好与施工场界周围村民的关系，避免因噪声污染引发纠纷，影响社会稳定。

以上这些影响是间歇性的，将随施工结束而消失。

4、施工期固体废弃物影响分析

施工期固体废弃物主要包括施工生活垃圾和设备包装废弃物。施工期生活垃圾，分类收集，由环卫部门统一清运，对周边环境影响较小。包装废弃物，分类收集，可回收利用部分外售于当地的回收站，不可回收部分与生活垃圾一同交由环卫部门清运。

由于项目施工周期较短，且会随着项目的建成而结束，故项目施工期不会对周围环境产生较大影响。

二、运营期环境影响评价

1、水环境影响分析

根据《环境影响评价技术导则-地表水环境》（HJ2.3-2018）本项目为水污染影响型，根据水污染影响型建设项目评价等级判定标准，具体如下：

表 15 水污染型建设项目评价等级判定地表水等级判定

| 评价等级 | 判定依据 | |
|------|------|--|
| | 排放方式 | 废水排放量 Q/m ³ /d; 水污染物当量数 W/无量纲 |
| 一级 | 直接排放 | Q≥20000 或 W≥600000 |
| 二级 | 直接排放 | 其他 |
| 三级 A | 直接排放 | Q<200 且 W<6000 |
| 三级 B | 间接排放 | - |

本项目建成后，废水排放量为 4.48m³/d，对照水污染型建设项目评价等级判定标准可知，本项目为评价等级为三级 B，根据三级 B 评价范围要求，需分析依托污染处理设施环境可行性分析的要求及涉及地表水环境风险的，应覆盖环境风险影响范围所及的水环境保护目标水域。本项目为生活污水，不涉及地表水环境风险，本次主要对依托污染处理设施环境可行性进行分析。

本项目实行“清污分流、雨污分流”。雨水经厂区雨水管道排入市政雨水管网。

项目清洗旧板废水产生量按其用量的 90%计，则旧板冲洗废水产生量为 9m³/d、2700m³/a，其主要水质污染因子为 SS、脱模剂、油脂（旧板表面夹杂少量的外带脱模剂、油渍）。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产，不外排。本项目生活废水产生量按用水量的 0.8 计，则生活污水产生量为 4.48m³/d

（1344m³/a）。生活废水经厂区化粪池预处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂。

项目生活废水污染物产生、排放情况如下表所示：

表 16 废水污染物产生、排放一览表

| 指标 | 主要污染物 | | | | | | |
|------------|-------|------|-----|----|------|----|----|
| | COD | BOD5 | SS | 氨氮 | 动植物油 | 总磷 | 总氮 |
| 产生浓度（mg/L） | 350 | 160 | 400 | 25 | 50 | 6 | 40 |

| | | | | | | | |
|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 产生量 (t/a) | 0.47 | 0.215 | 0.537 | 0.034 | 0.067 | 0.008 | 0.054 |
| 排放浓度 (mg/L) | 297 | 144 | 260 | 25 | 20 | 6 | 40 |
| 排放量 (t/a) | 0.399 | 0.195 | 0.353 | 0.034 | 0.027 | 0.008 | 0.054 |
| 《污水综合排放标准》 (GB 8978-1996) 三级 标准 (mg/L) | 500 | 300 | 400 | / | 20 | / | |
| 《污水排入城镇下水道 水质标准》(GB/T 31962-2015) B 等级标准 (mg/L) | / | / | / | 45 | / | 8 | 70 |

项目生活污水经处理后各污染物排放浓度满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准和《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准, 然后经市政管网排入代新工业园污水处理厂。

污水处理措施可行性

根据现场调查和建设单位提供资料, 西安昌辉模板有限公司现有厂区化粪池容积为 20m³, 现有厂区生活污水量为 2.8t/d, 项目生活污水量为 4.48t/d, 现有化粪池可以满足项目生活污水的接纳处理。生活废水定期清掏, 不外排, 因此本项目生活污水排入化粪池可行。

项目旧板冲洗废水经隔油池+沉淀池处理后, 隔油池容积为 2m³, 沉淀池容积为 20m³, 能满足项目日产生污水量, 废水污染物主要为 SS、石油类, 经沉淀处理后, 回用于生产, 不外排。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后, 在经沉淀处理后, 回用生产。清洗旧板的水循环一段时期后, 由于污染物浓度的增高, 会影响清洗旧板的效率。当沉淀池内水停止循环使用时, 每隔一周在循环水池内投加混凝剂 (PAC), 然后在沉淀池内进行混凝沉淀, 上清液进入循环水池继续循环使用, 底部沉淀物 (主要是污泥、废油) 定期交有资质单位回收处置。

(2) 地下水

根据《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ610-2016) 中建设项目对地下水影响的程度, 结合《建设项目环境影响评价分类管理名录》, 导则附录 A 中将建设项目分为 I 类、II 类、III 类和 IV 类, 其中 IV 类可不开展地下水环境影响评价。对照导则附录 A, 本项目属于金属制品业中的 67、其他金属制品加工制造, 为 IV 类项目, 故可不开展地下水环境影响评价。

2、大气环境影响分析

焊接烟尘

本项目生产焊接工艺部分采用铝焊机，采用实心焊丝直径为 1.6mm，施焊时发生量为 100mg/min~200mg/min，根据上表，焊接材料的发尘量为 2g/kg~5g/kg；根据建设单位提供资料，本项目焊丝 15t/a，焊接材料的发尘量按最大量 5g/kg 计算，则该项目焊接烟尘产生量为 0.075t/a。环评要求建设焊接烟尘采用移动式焊接烟尘净化器收集处理，烟尘净化效率可达到 90%(单个风量 1500m³/h，功率为 1.5kw)，根据建设单位提供资料，企业焊接烟尘产生量为 0.075kg/a，焊接过程产生的烟尘经过焊接烟尘净化器处理后的烟尘排放量为 7.5kg/a。为保证操作人员的健康，企业生产车间加装排气扇，增加车间空气流动。

抛丸粉尘

项目需进行抛丸处理，抛丸过程中有粉尘产生。原材料钢材总用量为 2000t/a，经查《环保工程手册 废气卷》抛丸粉尘按原料的 0.13%左右计算，则抛丸过程中产生粉尘 2.6t/a。抛丸粉尘经管道连接进入布袋除尘器进行处理，之后通过 15m 高排气筒排放，其除尘效率取 99%。项目年工作 300d，每天工作时间 5h，年工作时间 1500h，除尘系统风机风量为 10000m³/h，则抛丸粉尘有组织排放量为 0.026t/a，排放浓度为 1.73mg/m³。

大气环境影响评价工作等级的确定

依据《环境影响评价技术导则-大气环境》(HJ2.2-2018)中 5.3 节工作等级的确定方法，结合项目工程分析结果，选择正常排放的主要污染物及排放参数，采用附录 A 推荐模型中的 AERSCREEN 模式计算项目污染源的最大环境影响，然后按评价工作分级判据进行分级。

P_{max} 及 D_{10%}的确定

依据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)中最大地面浓度占标率 P_i 定义如下：

$$P_i = \frac{C_i}{C_{0i}} \times 100\%$$

P_i ——第 i 个污染物的最大地面空气质量浓度 占标率，%；

C_i ——采用估算模型计算出的第 i 个污染物的最大 1h 地面空气质量浓度，μg/m³；

C_{0i} ——第 i 个污染物的环境空气质量浓度标准，μg/m³。

评价等级判别表

评价等级按下表的分级判据进行划分

表 17 评价等级判别表

| 评价工作等级 | 评价工作分级判据 |
|--------|---------------------------|
| 一级评价 | $P_{max} \geq 10\%$ |
| 二级评价 | $1\% \leq P_{max} < 10\%$ |
| 三级评价 | $P_{max} < 1\%$ |

污染物评价标准和来源见下表。

表 18 污染物评价标准

| 污染物名称 | 功能区 | 取值时间 | 标准值 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | 标准来源 |
|------------------|------|------|-------------------------------------|---------------------------------------|
| PM ₁₀ | 二类限区 | 一小时 | 450.0 | 《环境影响评价技术导则-大气环境》 HJ 2.2-2018 附录 D |

(4) 污染源排放预测参数

本项目污染源排放参数见表 19。

表 19 本项目污染源排放参数（点源）

| 污染源名称 | 排气筒底部中心坐标(°) | | 排气筒底部海拔高度(m) | 排气筒参数 | | | | 污染物名称 | 排放速率 | 单位 |
|-------|--------------|-----------|--------------|-------|-------|--------|---------|-------|-------|------|
| | 经度 | 纬度 | | 高度(m) | 内径(m) | 温度(°C) | 流速(m/s) | | | |
| 废气排气筒 | 109.294202 | 34.414787 | 351 | 15.0 | 0.4 | 20.0 | 19.04 | 颗粒物 | 0.017 | kg/h |

表 20 主要废气污染源参数一览表（矩形面源）

| 污染源名称 | 坐标 | | 海拔高度/m | 矩形面源 | | | 污染物 | 排放速率 | 单位 |
|-------|------------|-----------|--------|------|----|------|-----|------|------|
| | 经度/° | 纬度/° | | 长度 | 宽度 | 有效高度 | | | |
| 生产车间 | 109.294202 | 34.414787 | 351 | 80 | 50 | 8 | 颗粒物 | 0.01 | kg/h |

本次预测采用导则推荐的估算模式 AERSCREEN。评价基准年为 2018 年，最高、最低环境温度根据评价区域近 20 年气象资料统计所得，最小风速为 0.5m/s，风速计算高度取 10m。估算模型参数见表 21。

表 21 估算模型参数表

| 参数 | 取值 |
|---------|-------------|
| 城市农村/选项 | 城市/农村 城市 |

| | | |
|-----------|------------|----------|
| | 人口数(城市人口数) | 3.5 万人 |
| | 最高环境温度 | 41.9 |
| | 最低环境温度 | -17.0 °C |
| | 土地利用类型 | 工业用地 |
| | 区域湿度条件 | 中等湿度 |
| 是否考虑地形 | 考虑地形 | 否 |
| | 地形数据分辨率(m) | / |
| 是否考虑海岸线熏烟 | 考虑海岸线熏烟 | 否 |
| | 海岸线距离/km | / |
| | 海岸线方向/o | / |

(5) 污染源预测结果分析

采用估算模型 AERSCREEN 计算为距离污染源 10m 到 2500m。

表 22 P_{max} 和 D_{10%} 预测和计算结果一览表

| 污染源名称 | 评价因子 | 评价标准 ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | C _{max} ($\mu\text{g}/\text{m}^3$) | P _{max} (%) | D _{10%} (m) |
|-------|------------------|--------------------------------------|--|-------------------------|-------------------------|
| 废气排气筒 | PM ₁₀ | 450.0 | 0.297 | 0.066 | / |
| 无组织 | PM ₁₀ | 450.0 | 0.1472 | 0.031 | / |

根据《环境影响评价技术导则 大气环境》(HJ2.2-2018)分级判据要求, P_{max}<1% 为三级评价, 本项目最大占标率为 0.066%, 污染物为 TSP, 故环境空气评价工作等级为三级。评价范围以厂区为中心, 边长 5km 的矩形。三级评价项目不进行进一步预测与评价, 只对污染物排放量进行核算。

大气污染物年排放量包括项目各有组织排放源和无组织排放源在正常排放条件下的预测排放量之和, 污染物年排放量公示如下:

$$E_{\text{年排放}} = \sum_{i=1}^n (M_{i\text{有组织}} \times H_{i\text{有组织}}) / 1000 + \sum_{j=1}^n (M_{j\text{无组织}} \times H_{j\text{无组织}}) / 1000$$

式中: $E_{\text{年排放}}$ —项目年排放量, t/a;

$M_{i\text{有组织}}$ —第 i 个有组织排放源排放速率, kg/h;

$H_{i\text{有组织}}$ —第 i 个有组织排放源年有效排放小时数, h/a;

$M_{j\text{无组织}}$ —第 j 个无组织排放源排放速率, kg/h;

$H_{j\text{无组织}}$ —第 j 个无组织排放源年有效排放小时数, h/a;

大气污染物排放量核算表见表 23-25。

表 23 大气污染物有组织排放量核算表

| 排放口 | 污染物 | 核算排放浓度 mg/m ³ | 核算排放速率 kg/h | 核算年排放量 (kg/a) |
|-------|-----|-----------------------------|----------------|---------------|
| 废气排气筒 | 颗粒物 | 1.73 | 0.017 | 26 |

表 24 大气污染物无组织排放量核算表

| 生产线 | 污染源 | 污染物 | 主要污染防治措施 | 国家或地方排放标准 | | 排放量 (kg/a) |
|------|------|-----|----------|-----------------------------|------------------------------|---------------|
| | | | | 标准名称 | 浓度限值 (mg/m ³) | |
| 生产车间 | 焊接工艺 | 颗粒物 | 移动式焊接烟尘器 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) | 1.0 (边界监控点浓度限值) | 7.5 |

表 25 大气污染物年排放量核算表

| 序号 | 污染物 | 核算年排放量 (t/a) |
|----|-----|--------------|
| 1 | 颗粒物 | 0.0335 |

综上，本项目排放的各大气污染物最大浓度占标率 P_{max} 均小于 1%为三级评价，对大气环境影响较小，大气评价范围内不会因本项目的大气污染物排放出现环境空气质量超标。大气环境影响评价自查表见表 26。

表 26 建设项目大气环境影响评价自查表

| 工作内容 | | 自查项目 | | | | | | |
|-------------|--------------------------------------|---|--|--|---|--|--|-----------------------------|
| 评价等级与范围 | 评价等级 | 一级 <input type="checkbox"/> | | 二级 <input checked="" type="radio"/> | | 三级 <input checked="" type="radio"/> | | |
| | 评价范围 | 边长=50km <input type="checkbox"/> | | 边长 5~50km <input checked="" type="radio"/> | | 边长=5 km <input checked="" type="radio"/> | | |
| 评价因子 | SO ₂ +NO _x 排放量 | ≥ 2000t/a <input type="checkbox"/> | 500 ~ 2000t/a <input type="checkbox"/> | | | < 500 t/a <input checked="" type="radio"/> | | |
| | 评价因子 | 基本污染物 (NO ₂ 、SO ₂ 、PM _{2.5} 、PM ₁₀ 、CO、O ₃) 其他污染物 (TSP) | | | 包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="radio"/> | | | |
| 评价标准 | 评价标准 | 国家标准 <input checked="" type="radio"/> | | 地方标准 <input checked="" type="radio"/> | 附录 D <input checked="" type="radio"/> | | 其他标准 <input type="checkbox"/> | |
| 现状评价 | 环境功能区 | 一类区 <input type="checkbox"/> | | 二类区 <input checked="" type="radio"/> | | 一类区和二类区 <input type="checkbox"/> | | |
| | 评价基准年 | (2018) 年 | | | | | | |
| | 环境空气质量现状调查数据来源 | 长期例行监测数据 <input type="checkbox"/> | | 主管部门发布的数据 <input checked="" type="radio"/> | | 现状补充监测 <input checked="" type="radio"/> | | |
| | 现状评价 | 达标区 <input type="checkbox"/> | | | 不达标区 <input checked="" type="radio"/> | | | |
| 污染源调查 | 调查内容 | 本项目正常排放源 <input checked="" type="radio"/> 本项目非正常排放源 <input checked="" type="radio"/> 现有污染源 <input type="checkbox"/> | | 拟替代的污染源 <input type="checkbox"/> | 其他在建、拟建项目污染源 <input type="checkbox"/> | | 区域污染源 <input type="checkbox"/> | |
| 大气环境影响预测与评价 | 预测模型 | AERMO D <input checked="" type="radio"/> | ADMS <input type="checkbox"/> | AUSTAL2 000 <input type="checkbox"/> | EDMS/AE DT <input type="checkbox"/> | CALPU FF <input type="checkbox"/> | 网格模型 <input type="checkbox"/> | 其他 <input type="checkbox"/> |
| | 预测范围 | 边长 ≥ 50km <input type="checkbox"/> | | 边长 5~50km <input type="checkbox"/> | | | 边长 = 5 km <input checked="" type="radio"/> | |

| | | | | | |
|--------|-------------------|--|---|--|------------------------------|
| | 预测因子 | 预测因子 | | 包括二次 PM _{2.5} <input type="checkbox"/> 不包括二次 PM _{2.5} <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | 正常排放短期浓度贡献值 | 最大占标率≤100% <input checked="" type="checkbox"/> | | 最大占标率>100% <input type="checkbox"/> | |
| | 正常排放年均浓度贡献值 | 一类区 | 最大占标率≤10% <input type="checkbox"/> | 最大标率>10% <input type="checkbox"/> | |
| | | 二类区 | 最大占标率≤30% <input type="checkbox"/> | 最大标率>30% <input type="checkbox"/> | |
| | 非正常排放 1h 浓度贡献值 | 非正常持续时间长 () h | $C_{非正常}$ 占标率≤100% <input type="checkbox"/> | $C_{非正常}$ 占标率>100% <input checked="" type="checkbox"/> | |
| | 保证率日平均浓度和年平均浓度叠加值 | $C_{叠加}$ 达标 <input checked="" type="checkbox"/> | | $C_{叠加}$ 不达标 <input type="checkbox"/> | |
| | 区域环境质量的整体变化情况 | k ≤-20% <input type="checkbox"/> | | k >-20% <input type="checkbox"/> | |
| 环境监测计划 | 污染源监测 | 监测因子: (颗粒物) | | 有组织废气监测 <input type="checkbox"/> 无组织废气监测 <input type="checkbox"/> | 无监测 <input type="checkbox"/> |
| | 环境质量监测 | 监测因子: () | | 监测点位数 () | 无监测 <input type="checkbox"/> |
| 评价结论 | 环境影响 | 可以接受 <input type="checkbox"/> 不可以接受 <input type="checkbox"/> | | | |
| | 大气环境保护距离 | 距 () 厂界最远 () m | | | |
| | 污染源年排放量 | SO ₂ : () t/a | NO _x : () t/a | 颗粒物: (0.0335) t/a | VOCs: (/) t/a |

注: “” 为勾选项, 填“√”; “()” 为内容填写项

3、噪声环境影响分析

本项目噪声源主要为剪板机、锯床等过程中产生的设备噪声,源强在 75~90dB(A)。评价要求建设单位应选用低噪声设备,并采取基础减振和厂房隔声的防治措施。主要设备噪声源强见表 27。

表 27 主要设备噪声源强一览表

单位: dB (A)

| 序号 | 设备名称 | 数量(台) | 噪声级 | 安装位置 | 噪声治理措施 | 治理后噪声 |
|----|--------|-------|-----|------|---------------------|-------|
| 1 | 自动定尺锯床 | 2 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 2 | 手动定尺锯床 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 3 | 任意角度锯床 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 4 | 手动推台锯床 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 5 | 倒角锯床 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 6 | 大排冲 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |

| | | | | | | |
|----|------------|---|----|-----|---------------------|----|
| 7 | 小排冲 | 1 | 80 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 70 |
| 8 | 冲床 | 2 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 9 | 冲床 | 2 | 80 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 70 |
| 10 | 剪板机 | 1 | 90 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 80 |
| 11 | 立式钻床 | 1 | 75 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 65 |
| 12 | 铝焊机 | 6 | 75 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 65 |
| 13 | 高压水清 洗机 | 1 | 75 | | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 65 |
| 14 | 抛丸机 | 1 | 85 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 75 |
| 15 | 风机 | 1 | 90 | 加工区 | 低噪声设备、基础减振、 厂房隔声 | 80 |

本环评对各厂界及各敏感点的噪声进行预测，预测结果如下所示：

1、预测模式

考虑室外声源的声级衰减，需分别按点源进行计算。

2、点源衰减模式

(1) 室内声源

根据《环境影响评价技术导则 声环境》（HJ2.4-2009）推荐的室内声源的声传播模式，将室内声源等效为等效室外点声源，据此，室内声源传播衰减公式为：

$$L_{p(r)} = L_{p0} + 10 \lg \frac{1-\alpha}{\alpha} - TL - 20 \lg \frac{r}{r_0}$$

式中：

$L_p(r)$ ---距离噪声源 r 处的声压级，dB (A)；

L_{p0} ---距离声源中心 r_0 处的声压级，dB (A)；

TL ---墙壁隔声量，本项目取 10dB (A)；

α ---车间系数，本项目取 0.15；

r ---参考位置距噪声源的距离，m；

r_0 ---（测量 L_{p0} 时距设备中心的距离）墙外 1m 处至预测点的距离，参数距离为

1m。

(2) 室外声源

$$L_p = L_{p0} - 20 \log(r/r_0) - \Delta$$

其中：

L_p ---预测点声级 dB (A)；

L_{p0} ---已知参考声级 dB (A)；

r ---预测点到声源的距离 m；

r_0 ---已知参考点到声源的距离 m；

Δ ---屏障引起的声衰减 dB (A)。

3、声源叠加模式

根据各主要噪声源在厂区内的空间位置，预测其传至厂界四周的噪声强度，并按下列多声源叠加模式计算。

$$L = 10 \lg(\sum 10^{L_i/10})$$

其中：

L ---叠加后总声级 dB (A)；

n ---声源数；

L_i ---各声源对受声点强度 dB (A)。

4、预测结果

生产车间内设备同时运转时的最大噪声源强至各个厂界和敏感点的噪声预测值见表 28。

表 28 厂界噪声排放预测结果 单位：dB(A)

| 预测点 | 背景值 | 贡献值 | 叠加值 | 标准 | 达标情况 |
|-----|-----|------|------|----|------|
| | 昼间 | 昼间 | 昼间 | 昼间 | 昼间 |
| 东厂界 | 53 | 17.9 | 59.1 | 65 | 达标 |
| 南厂界 | 54 | 13.7 | 58.7 | 65 | 达标 |
| 西厂界 | 56 | 11.6 | 59.2 | 65 | 达标 |
| 北厂界 | 53 | 19.8 | 58.6 | 65 | 达标 |

由预测结果可知：采取隔声降噪措施后，项目营运期在各个厂界的噪声预测值均能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 3 类昼间标准值。为降低企业设备运行噪声对车间内工作环境的影响，本环评提出以下噪声防治措施：

a、加强设备的维护，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转时产生的高噪声现象，从源强处降噪；

b、合理布置设备位置，将噪声值大的设备安装在厂区南侧；

c、对设备安装减振基础；

d、采取隔声措施，室外风机设置隔声罩，可明显减小对声环境的影响。

4、固体废物影响分析

本项目运营期产生的固体废物主要包括一般固废、危险废物和生活垃圾。其固体废物产生情况如下表所示。

表 29 固体废物产生情况一览表

| 序号 | 固废名称 | 产生环节 | 产生量 | 形态 | 是否属于危险废物 | 废物类别 | 废物代码 |
|----|-------------|-------------|----------|----|----------|------|-------------|
| 1 | 生活垃圾 | 管理及生产人员日常生活 | 24t/a | 固态 | 否 | / | / |
| 2 | 废金属 | 生产过程 | 6t/a | 固态 | 否 | / | / |
| 3 | 沉淀池隔油池废油、污泥 | | 0.5t/a | 固态 | 是 | HW08 | 900-210-08 |
| 4 | 废焊渣 | | 0.005t/a | 固态 | 否 | / | / |
| 5 | 废切削液 | | 0.08t/a | 液态 | 是 | HW09 | 900-0056-09 |
| 6 | 废机油 | 机修过程 | 0.06t/a | 液态 | 是 | HW08 | 900-214-08 |
| 7 | 含油废手套 | | 0.01t/a | 固态 | 是 | HW08 | 900-249-08 |

办公生活垃圾袋装收集于垃圾桶，每天定时清运至固定垃圾收集点，定期由环卫部门清运，做到日产日清。

办公生活垃圾袋装收集于垃圾桶，每天定时清运至固定垃圾收集点，定期由环卫部门清运，做到日产日清。

一般固废包括：一般固废主要为废金属，分类收集后暂存于专门收集点，定期由收购商上门收购；废焊渣交由环卫部门处置。

环评要求：根据《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的有关要求，建设废金属暂存设施。

危险废物包括：根据《国家危险废物名录》，沉淀隔池污泥废油、废切削液及机修过程产生的含油废手套属于危险废物。对于此类危险固废，暂存于危废暂存间，

定期交由具有危废处理资质的单位处置。本环评要求业主设专门的危废暂存间，加强管理，对地面进行硬化和防渗防漏处理，避免由于雨水淋溶、渗透等原因对地下水、地表水等环境产生不利影响，同时应严格履行国家与地方政府关于危险废物转移的规定，与危险废物处理资质单位签定接收处理协议，并报当地环保部门备案，落实追踪制度，严防二次污染，杜绝随意交易。

环评要求：业主方应设危险废物收集点，危险废物不应与一般固废混放，收集至危险废物收集点，危险废物收集点必须树立标示、标牌，地面经防渗漏处理后无裂痕，并加贴标签 标明种类、数量及存放日期等，并建立台账，与资质单位签订协议，明确去向。

因此，本项目产生的固废去向明确，不外排，可有效地防止固体废弃物的逸散和对环境的二次污染，不会对周围环境造成影响。

5、土壤环境影响分析

本项目位于已建成厂房，厂区地面全部采用水泥进行硬化。化粪池等污水收集设施采取相应的防漏、防渗处理措施，厂区内发生的物料泄露不会对土壤产生直接影响。

1、工作评价等级及评价范围

(1) 评价工作等级判定

表 30 土壤评价工作等级判定表

| 项目 | 占地面积 (hm ²) | 小型 | 中型 | 大型 | 项目规模 | | | | |
|------|--|---|---------------------|--------------------|------|------|----|----|----|
| 占地规模 | 0.4 | ≤5hm ² | 5~50hm ² | ≥50hm ² | 小型 | | | | |
| 敏感程度 | 判别依据 | | | | 敏感程度 | | | | |
| | 敏感 | 建设项目周边存在耕地、园地、牧草地、饮用水源地或居民区、学校、医院、疗养院、养老院等土壤环境敏感目标的 | | | 不敏感 | | | | |
| | 较敏感 | 建设项目周边存在其他土壤环境敏感目标的 | | | | | | | |
| | 不敏感 | 其他情况 | | | | | | | |
| 项目类别 | 本项目属于制造业，其环境类别为III类项目 | | | | / | | | | |
| 规模 | I类 | | | II类 | | III类 | | | |
| 敏感程度 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 | 大 | 中 | 小 |
| 敏感 | 一级 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 |
| 较敏感 | 一级 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | - |
| 不敏感 | 一级 | 二级 | 二级 | 二级 | 三级 | 三级 | 三级 | - | - |
| 工作等级 | 本项目属于III类项目，建设规模为小型，项目所在地为工业园区土壤环境不敏感，故土壤环境评价工作等级为“-”。 | | | | | | | | |

(2) 评价范围

根据污染影响型评价工作等级划分表，项目评价工作等级划分为“-”，可不开展土

壤环境影响评价工作。

项目生产车间做了硬化处理，从而有效的保护地表结构，避免水土流失。对可能造成土壤环境污染的危废暂存间进行防渗处理，避免污染物对土壤环境造成污染，因此项目生产过程对周边的土壤环境影响较小

土壤环境影响评价自查表见下表：

表 31 土壤环境影响评价自查表

| 工作内容 | | 完成情况 | | | |
|--------|--|---|-------|-------|----|
| 影响识别 | 影响类型 | 污染影响型☑；生态影响型□；两种兼有□ | | | |
| | 土地利用类型 | 建设用地☑；农用地□；未利用地□ | | | |
| | 占地规模 | (4000) m ² | | | |
| | 敏感目标信息 | 敏感目标（林地）、方位（西、南、北）、距离（相邻m |) | | |
| | 影响途径 | 大气沉降☑；地面漫流□；垂直入渗☑；地下水位□；其他（/ |) | | |
| | 全部污染物 | 《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中45项 | | | |
| | 特征因子 | -- | | | |
| | 所属土壤环境影响评价项目类别 | I类□；II类□；III类☑；IV类□ | | | |
| 敏感程度 | 敏感☑；较敏感□；不敏感□ | | | | |
| 评价工作等级 | 一级□；二级□；三级☑ | | | | |
| 现状调查内容 | 资料收集 | a) ☑； b) ☑； c) □； d) ☑ | | | |
| | 理化特性 | | | | |
| | 现状监测点位 | | 占地范围内 | 占地范围外 | 深度 |
| | | 表层样点数 | 1 | / | / |
| 柱状样点数 | / | / | / | | |
| 现状监测因子 | 《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中45项及特征因子pH | | | | |
| 现状评价 | 评价因子 | 《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中45项及特征因子pH | | | |
| | 评价标准 | GB 15618□； GB 36600☑； 表D.1□； 表 D.2□； 其他（ |) | | |
| | 现状评价结论 | 土壤环境中各监测因子均小于《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地标准要求中的风险筛选值 | | | |
| 影响预测 | 预测因子 | / | | | |
| | 预测方法 | 附录E□； 附录F□； 其他（√） | | | |
| | 预测分析内容 | 影响范围（厂界外200m范围内） 影响程度（轻微） | | | |
| | 预测结论 | 达标结论： a) ☑； b) □； c) □ 不达标结论： a) □； b) □ | | | |
| 防治措施 | 防控措施 | 土壤环境质量现状保障☑； 源头控制☑； 过程防控☑； 其他（ | | | |
| | 跟踪监测 | 监测点数 | 监测指标 | 监测频次 | |
| | | -- | -- | -- | |

| | |
|--------|--|
| 信息公开指标 | / |
| 评价结论 | 项目土壤在占地范围内各评价因子均满足《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）中第二类用地标准要求中的风险筛选值标准要求，因此，项目各阶段，对土壤污染影响较小。 |

6、环境风险分析

本项目设备运行及加工过程中对设备进行简单的保养，会用到少量的可燃危险化学品机油，在储存和使用的过程中，如果管理操作不当或发生意外事故，存在着着火、泄露等事故风险。一旦发生这类事故，会对周围环境和人员的安全产生重大隐患。

（1）评价等级

表 32 建设项目 Q 值的确定

| 序号 | 危险物质名称 | CAS 号 | 最大存在总量 q_n/t | 临界量 Q_n/t | 该种危险物质 Q 值 |
|-----------------|--------|-------|----------------|-------------|------------|
| 1 | 机油 | / | 0.03 | 2500 | 0.000012 |
| 2 | 废机油 | / | 0.006 | 5 | 0.0012 |
| 项目 Q 值 Σ | | | | | 0.001212 |

本项目危险物质数量与临界量比值 Q 值 Σ 为 0.001212， $Q < 1$ ，则本项目环境风险潜势为 I。

（2）评价工作等级

表 33 评价工作等级划分表

| 环境风险潜势 | IV、IV+ | III | II | I |
|--------|--------|-----|----|------|
| 评价工作等级 | 一 | 二 | 三 | 简单分析 |

综上，本项目环境风险评价工作等级为简单分析。

（3）环境风险分析结论

在采取上述环境风险防范措施后，本项目的环境风险影响将会大大降低，环境风险水平可接受。

表 34 建设项目环境风险简单分析内容表

| | | | | | |
|-----------|------------------|------------|-------|-----------|-----------|
| 建设项目名称 | 西安昌广模架科技有限公司 | | | | |
| 建设地点 | （陕西）省 | （西安）市 | （临潼）区 | （/）县 | 代新工业园骊丰九路 |
| 地理坐标 | 经度 | 109.294202 | 纬度 | 34.414787 | |
| 主要危险物质及分布 | 机油、废机油/机油储存区、危废间 | | | | |

| | |
|--------------------------|--|
| 环境影响途径及危害后果(大气、地表水、地下水等) | 机油、废机油遇明火、高温能引起燃烧爆炸。与氧化剂、酸、碱、硫磺发生强烈反应，会引起燃烧和爆炸。然后爆炸产生大量浓烟，导致空气中颗粒物，一氧化碳增加，危害人身安全；机油如果泄露会污染所在地的土壤和水环境。 |
| 风险防范措施要求 | 生产过程中要一定注意通风，远离火花、明火、热源；做好润滑油储存场所、危废间的防渗漏工作；加强职工的安全教育，定期组织事故抢救演习；厂区内应安装消防及火灾报警系统，并配套相应的消防设施；履行危险废物申报登记制度、建立台账管理制度、执行报批和转移联单制度；设置项目事故应急预案等。 |
| 填表说明（列出项目相关信息及评价说明） | 本项目由西安昌广模架科技有限公司建设，生产过程中会使用机油对设备进行简单的维护。机油为可燃品，在严格按照本次环评提出的各项措施后，本项目环境风险影响基本可控，环境风险水平可接受。 |

7、污染物排放总量汇总

项目改扩建前后污染物排放三本账见表 35。

表 35 项目改扩建前后污染物排放“三本账”

| 污染物名称 | | 现有工程 排放量 t/a | 改扩建工程 排放量 t/a | “以新带 老”削减 量 t/a | 改扩建后 总体工程 排放总量 t/a | 排放增减 量 |
|-------|--------------------|-----------------|------------------|-----------------------|--------------------------|-----------|
| 废水 | 废水量 | 0 | 1344 | 0 | 1344 | +1344 |
| | COD | 0 | 0.399 | 0 | 0.399 | +0.399 |
| | NH ₃ -N | 0 | 0.034 | 0 | 0.034 | +0.034 |
| | 总氮 | 0 | 0.054 | 0 | 0.054 | +0.054 |
| | 总磷 | 0 | 0.008 | 0 | 0.008 | +0.008 |
| 废气 | 颗粒物 | 0.009 | 0.0075 | 0 | 0.0165 | +0.0075 |
| 固废 | 生活垃圾 | 24 | 24 | 0 | 48 | +24 |
| | 废金属 | 6 | 6 | 0 | 12 | +6 |
| | 废焊渣 | 0.005 | 0.005 | 0 | 0.01 | +0.005 |
| | 隔油池、沉淀池污泥、废油 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0 |
| | 废机油 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0 |
| | 废切削液 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0 |
| | 含油废手套 | 0 | 0 | 0 | 0 | +0 |

8、环保投资

本项目总投资 100 万元，其中环保投资 11.3 万元，占总投资总额的 11.3%。其环境治理措施及投资估算情况见表 36。

表 36 本项目环保投资估算表

| 项目 | 污染源 | 环保工程 | 环保投资（万元） | 备注 |
|------|--------------------------|--|----------|------|
| 废水治理 | 生活污水 | 依托已建化粪池 | / | 已建 |
| | 生产污水 | 沉淀池（10m ³ ）隔油池池（2m ³ ） | 1 | 已建 |
| 废气治理 | 焊接烟尘 | 移动式焊接烟尘器 | 1 | 新建 |
| | 抛丸粉尘 | 布袋除尘器+15m 排气筒 | 5 | 新建 |
| 噪声治理 | 设备运行 | 设备基础减震、隔声间 | 1 | 已建 |
| | | 设备定期调试，加强维护和保养 | 1 | 每年投入 |
| 固废处理 | 生活垃圾 | 垃圾分类收集桶 | 0.3 | 每年投入 |
| | 废金属、废油、废冷却液、隔油池、沉淀池污泥、废油 | 分类收集装置 | 0.5 | 新建 |
| | | 危废暂存间 | 1.5 | 新建 |
| 总计 | | | 11.3 | / |

8、环境管理与监测计划

(1) 环境管理

①环境管理计划

环境管理计划要从本项目建设全过程进行，如设计阶段污染防治、施工阶段污染防治、运营后环保设施环境管理、信息反馈和群众监督各方面形成网络管理，使环境管理工作贯穿于生产的全过程中。本项目环境管理工作计划见表 37。

表 37 环境管理工作计划一览表

| 阶段 | 环境管理工作内容 |
|---------|--|
| 环境管理总要求 | <p>根据国家建设项目环境保护管理规定，认真落实各项环保手续。</p> <p>(1) 生产装置投产后，按时应自行进行环保设施竣工验收；</p> <p>(2) 生产中，定期接受当地环保部门监督、检查，协助主管部门做好环境管理工作，对不达标装置及时整改；</p> <p>(3) 配合环境监测部门搞好监测工作，及时缴纳排污费。</p> |
| 生产运营阶段 | <p>保证环保设施正常运行，主动接受环保部门监督，备有事故应急措施。</p> <p>(1) 主管经理全面负责环保工作；</p> |

| | |
|---------------|--|
| | (2) 定期组织污染源和厂区环境监测； (3) 事故应急方案合理，应急设备设施齐备、完好。 |
| 信息反馈和群众 监督 | 反馈监测数据，加强群众监督，改进污染治理工作。 (1) 建立奖惩制度，保证环保设施正常运转； (2) 归纳整理监测数据，发现异常问题及时与环保部门联系汇报； (3) 配合环保部门的检查验收。 |

环保设施清单详见表 38。

表 38 验收清单

| 项目 | 污染源 | 环保设施 | 数量 (个) | 控制标准 |
|----------|--------------------------|--|-----------|--|
| 废水 治理 | 生活污水 | 依托已建化粪池 | 1 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级标准、《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准 |
| | 生产废水 | 沉淀池(10m ³)隔油池池(2m ³) | 1 | |
| 废气 治理 | 焊接烟尘 | 移动式焊接烟尘器 | 6 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准及无组织排放标准 |
| | 抛丸粉尘 | 布袋除尘器+15m排气筒 | 1 | |
| 噪声 治理 | 设备运行 | 设备基础减震 | 若干 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准 |
| 固废 处理 | 生活垃圾 | 垃圾分类收集桶 | 15 | / |
| | 废金属、废油、废冷却液、隔油池、沉淀池污泥、废油 | 分类收集装置 | 3 | 《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18597-2001) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及修改单中规定 |
| | | 危废暂存间 | 1间 | |

②污染物排放清单

本项目污染物排放清单见表 39。

表 39 本项目污染物排放清单

| 序号 | 类别 | 排放源 | 污染物名称 | 排放浓度及排放量 | 环保措施 | 标准要求 |
|----|----|------|-------|-------------------|----------------------------|---|
| 1 | 废气 | 焊接烟尘 | 烟尘 | 7.5kg/a | 移动式焊接烟尘净化器 布袋除尘器+15m排气筒 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)二级标准及无组织排放标准 |
| | | 抛丸粉尘 | 粉尘 | 0.026t/a; | | |
| 2 | 废水 | 生活污水 | COD | 297mg/L, 0.399t/a | 化粪池 | 《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中三级 |

| | | | | | | |
|---|------|--------------|------------------|-------------------|--|--|
| | | | BOD ₅ | 144mg/L, 0.195t/a | | 标准、《污水排入城镇下水道水质标准》 (GB/T31962-2015) B 等级标准 |
| | | | SS | 260mg/L, 0.353t/a | | |
| | | | 氨氮 | 25mg/L, 0.034t/a | | |
| | | | 总氮 | 40mg/L, 0.054t/a | | |
| | | | 总磷 | 6mg/L, 0.008t/a | | |
| | 生产废水 | 不外排 | | | | |
| 3 | 噪声 | 设备运行 | 设备噪声 | / | 选用低噪声设备、基础减振、隔声 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 中 3 类标准 |
| 4 | 固废 | 日常生活 | 生活垃圾 | 24t/a | 分类收集后由环卫部门统一清运 | 合理处置, 不外排 《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》 (GB18597-2001) |
| | | | 废金属 | 6t/a | 收集后外售 | |
| | | 废焊渣 | 0.005t/a | 交由环卫部门处置 | | |
| | 生产运行 | 隔油池、沉淀池污泥、废油 | 0.5t/a | 交由资质单位处置 | 《危险废物贮存污染控制标准》 (GB18597-2001) 及修改单中规定 | |
| | | 废机油 | 0.06t/a | | | |
| | | 废切削液 | 0.08t/a | | | |
| | | 含油废手套 | 0.01t/a | | | |

(2) 环境监测计划

为了掌握项目污染排放状况和实际环境影响程度, 必须对营运期污染源和环境质量状况进行监测。环境监测计划包括污染源监测计划和环境质量监测计划。根据本项目排污特点及实际运行情况, 评价提出如下环境监测计划与建议。

①对污染源及环境质量进行监测要求委托具有环境监测资质和国家计量认证资质专业机构承担;

②建立健全污染源监控和环境监测技术档案, 掌握三废排放变化状况, 强化环境管理, 主动接受当地和上级环保行政部门的指导、监督和检查, 发现问题及时上报或处理。

表 40 环境监测计划表

| 环境要素 | 监测项目 | 监测点位置 | 监测 点数 | 监测 频率 | 控制指标 |
|------|--|--------|----------|----------|--|
| 环境噪声 | Leq(A) | 项目厂界四周 | 4 个 | 1 次/半年 | 《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准 |
| 环境空气 | 颗粒物 | 厂房四周 | 4 个 | 1 次/年 | 《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放标准 |
| | | 排气筒 | 1 个 | 1 次/年 | |
| 废水 | COD、 BOD ₅ 、SS、 氨氮、动植 物油 | 排放口 | 1 个 | 1 次/半年 | 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）B 等级标准 |

建设项目拟采取的防治措施及预期治理效果

| 内容 类型 | 排放源 (编号) | 污染物名称 | 防治措施 | 预期治理效果 |
|--|--|---|-----------------------------|---|
| 大气污染物 | 焊接烟尘 | 烟尘 | 移动式焊接烟尘器 | 《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996) 二级标准及无组织排放标准 |
| | 抛丸粉尘 | 粉尘 | 布袋除尘器+15m 排气筒 | |
| 水污染物 | 生活污水 | COD、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N 动植物油 | 化粪池 | 《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 中三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015) B 等级标准 |
| | 生产废水 | COD、SS、NH ₃ -N | 沉淀池、隔油池 | 不外排 |
| 固体废物 | 生活垃圾 | 生活垃圾 | 分类收集后由环卫部门统一清运 | 100%妥善处置 |
| | 一般固废 | 废金属 | 收集后外售 | 《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18597-2001) |
| | | 废焊渣 | 由环卫部门统一清运 | |
| | 危险废物 | 废油 | 沉淀隔油池废油、污泥 废切削液 含油废手套 | 交由资质单位处置 |
| 沉淀隔油池废油、污泥 | | | | |
| 废切削液 | | | | |
| 含油废手套 | | | | |
| 噪声 | 本项目主要噪声源通过选用低噪声设备、设备基础减震垫等措施，经墙体隔声、距离衰减后，厂界噪声可以达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中 3 类标准。 | | | |
| 生态保护措施及预期效果 | | | | |
| 本项目占地面积较小，所在地周围为人类活动开发区，因此不会对周围生态环境产生影响。 | | | | |

结论与建议

一、结论

1、项目概况

本项目扩建轻钢厂房 800 平方米用于加工，建设内容：购置加工设备全自动数控剪板机、智能数控锯床、手自一体智能焊接设备数台。项目扩建后新增年产铝合金模板 50000 平方米、铝合金模板预装 200000 平方米。

2、产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2019 年）》，本项目不属于限制类及淘汰类项目，为允许类项目，符合国家产业政策；根据《陕西省限制投资类产业指导目录》，本项目不属于限制投资类项目。本项目已于 2020 年 7 月通过临潼区开发与改革委员会备案。（项目备案确认书见附件 2-1）。

3、选址合理性

本项目位于陕西省西安市临潼区代新工业园骊丰九路，西侧为清泉路，北侧为德立公司、东侧为远大重型，南侧为恒盛公司。项目周围均为对环境空气质量、噪声无特殊要求的工业企业，评价范围内无环境敏感点。

项目所在位置交通便利、区位优势明显，选址基本合理。

4、环境质量现状

（1）大气：由《2019 年 1~12 月全省环境空气质量状况》数据可以看出，项目所在区域 SO₂ 年 平均浓度、NO₂ 的年平均浓度、CO 第 95%百分位浓度均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求，O₃ 第 90%百分位浓度、PM₁₀ 的年平均浓度、PM_{2.5} 的年平均浓度均不符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）二级标准要求。综上所述，本项目所在区域环境空气质量不达标。

（2）声环境：项目厂界四周各监测点昼、夜噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）3 类标准。项目所在地声环境质量现状较好。

5、环境影响分析

（1）大气环境影响分析

本项目废气为焊接过程产生的焊接烟尘。

焊接烟尘采用移动式焊接烟尘器处理。处理后的焊接烟满足《大气污染物综合

排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放标准。抛丸粉尘经布袋除尘器处理后排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准及无组织排放标准，对周围环境影响小。

（2）水环境影响分析

项目清洗旧板废水产生量按其用量的 90%计，则旧板冲洗废水产生量为 9m³/d、2700m³/a，其主要水质污染因子为 SS、脱模剂、油脂（旧板表面夹杂少量的外带脱模剂、油渍）。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产。旧板清洗废水经厂区的隔油池沉淀后，在经沉淀处理后，回用生产，不外排。

本项目生活废水产生量按用水量的 0.8 计，则生活污水产生量为 4.48m³/d（1344m³/a）。生活废水经厂区化粪池预处理后进入市政管网最终排入代新工业园污水处理厂。

因此，本项目运营期排放的废水不会对地表水环境质量造成明显影响。

（3）噪声环境影响分析

本项目噪声源主要为工件加工过程中产生的设备噪声，源强在 75~90dB(A)。通过选用低噪设备，合理布置设备位置、安装减震垫、绿化降噪等措施后，本项目使用的设备噪声可满足《工业企业环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中的 3 类标准，因此，本项目噪声对外界声环境影响较小。

（4）固废环境影响分析

本项目产生办公生活垃圾袋装收集于垃圾桶，每天定时清运至固定垃圾收集点，定期由环卫部门清运，做到日产日清；沉淀池沉渣综合利用；废焊渣交由环卫部门清运处置；废金属作为一般工业固废，分类收集后暂存于专门收集点，定期由收购商上门收购；沉淀隔油池废油、污泥、废机油、废切削液及机修过程产生的含油废手套等危险废物，暂存于危废暂存间，定期交具有危废处理资质的单位处置。

经采取上述措施后，各项污染物对周围环境影响均较小。

6、环境可行性结论

本项目符合国家产业政策及当地规划要求。建设单位在全面落实本报告表中提出的各项环保管理和污染防治措施，确保污染防治设施正常运转，所排放污染物满足达标排放的要求，从满足环境质量目标角度，项目建设可行。

二、要求与建议

要求：

- 1、建立健全生产环保规章制度，严格人员操作管理，与此同时，加强设备、管道、各项治污措施的定期检查和維護工作；
- 2、加强厂区环境管理，做好厂区环境卫生工作；
- 3、项目生产过程中产生的固废，分类集中收集，定点存放；有回收利用价值的全部回收利用，无利用价值的集中收集后委托环卫部门统一清运，做到日产日清；
- 4、工厂应加强环保宣传教育工作，强化公司的各项环境管理工作。自觉接受市、区环保主管部门对公司环保工作的监督指导；
- 5、与危废资质单位签订危废处置协议。

建议：

- 1、设专人负责项目运营期的环境管理工作。
- 2、加强环境管理工作，建立一套完善的环保管理制度，认真落实国家颁布的各项环境保护法律、法规和制度，做到经济效益、社会效益和环境效益协调发展。

预审意见：

公 章

经办人：

年 月 日

下一级环境保护行政主管部门审查意见：

公 章

经办人：

年 月 日

审批意见：

公 章

经办人：

年 月 日