

西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造
建设项目竣工环境保护验收监测报告
(固废部分)

建设单位:西安国豪家具制造有限责任公司

2020年6月

建设单位法人代表：（签字）

项目负责人：

建设单位：西安国豪家具制造有限责任公司（盖章）

电话：18681839012

传真：/

邮编：710038

地址：西安市灞桥区红旗街道神鹿坊村东南（老砖厂）

目 录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	1
3 项目建设情况.....	2
3.1 地理位置及平面布置.....	2
3.2 主要产品及产量.....	5
3.6 生产工艺.....	9
3.7 项目变动情况.....	11
4 环境保护设施.....	11
4.1 污染治理/处置设施.....	11
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	14
5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议.....	14
5.2 审批部门审批决定.....	15
6 验收调查结果.....	16
6.1 生产工况.....	16
6.2 验收调查结果.....	16
6.3 验收结论.....	17
7 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表.....	18

1 项目概况

西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目位于于西安市灞桥区红旗街道神鹿坊村东南。项目东侧、北侧、南侧均为空地，西侧为陕西大开建材有限公司。项目租赁红旗乡神鹿坊村砖场，占地面积为 8000m²，总建筑面积为 9867m²，项目设有 1 座生产厂房，房内设 1 间喷漆房、1 间烤漆房、1 间打磨房、木器加工区、焊接区、铁艺加工区、原料和成品存放区，年生产木质餐饮家具约 2400 套、铁艺餐饮家具约 2000 套。项目总投资 1000 万元，环保投资 45 万元，占总投资比例的 4.5%。

该项目于 2019 年 9 月由江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编制完成了《西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目环境影响报告表》，于 2019 年 12 月 12 日取得了西安市环境保护局灞桥分局批复（灞环审〔2019〕60 号）。

项目现已进行生产，环保设施运行正常，满足竣工环境保护验收监测相关要求。公司于 2020 年 5 月启动验收工作，组织技术人员对该项目进行了现场勘察，收集项目有关技术资料，根据现场勘察情况及环保验收的相关技术规范编制了验收监测方案。2020 年 6 月 3 至 6 月 4 日，由西安普惠环境检测技术有限公司对该项目进行验收监测后，提供了监测报告（PHJC-202006-ZH29），公司组织人员据此编制了《西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目竣工环境保护验收监测报告（固废部分）》。

2 验收依据

- 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日；
- 2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订），2016 年 11 月 7 日；
- 3、《建设项目环境保护管理条例（修改稿）》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日施行）；
- 4、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号，2017 年 11 月 22 日印发）；
- 5、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环保部公告 2018 年第 9 号）；

6、《西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目环境影响报告表》（江苏苏辰勘察设计研究院有限公司，2019年6月）；

7、《西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审〔2019〕60号，西安市环境保护局灞桥分局，2019年12月12日）；

8、西安国豪家具制造有限责任公司提供的其他资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

项目位于西安市灞桥区红旗街道神鹿坊村东南。项目东侧、北侧、南侧均为空地，西侧为陕西大开建材有限公司。周边交通、北距 X102 县道 120m，西距西康铁路 150m，东距灞临公路 180m。项目地理位置见图 1，建设项目平面布置图见图 2。

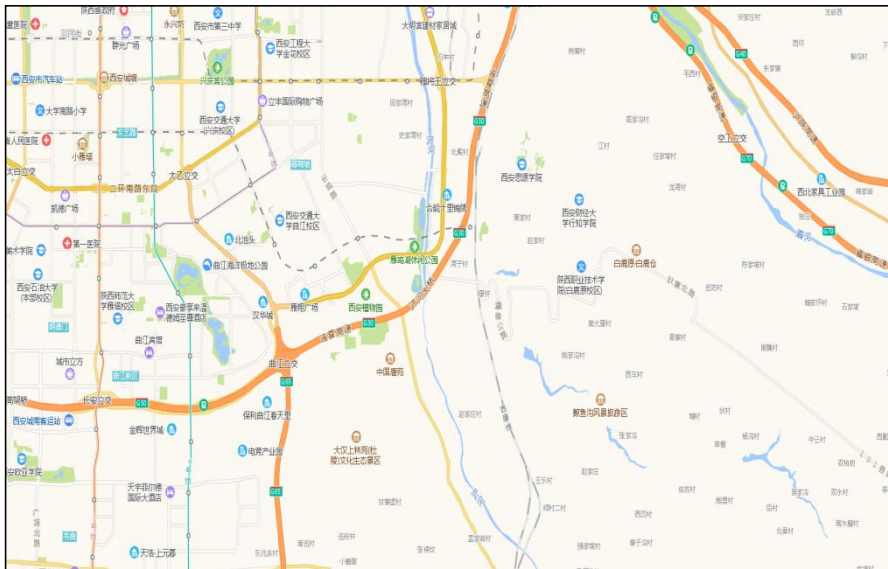


图 1 建设项目地理位置

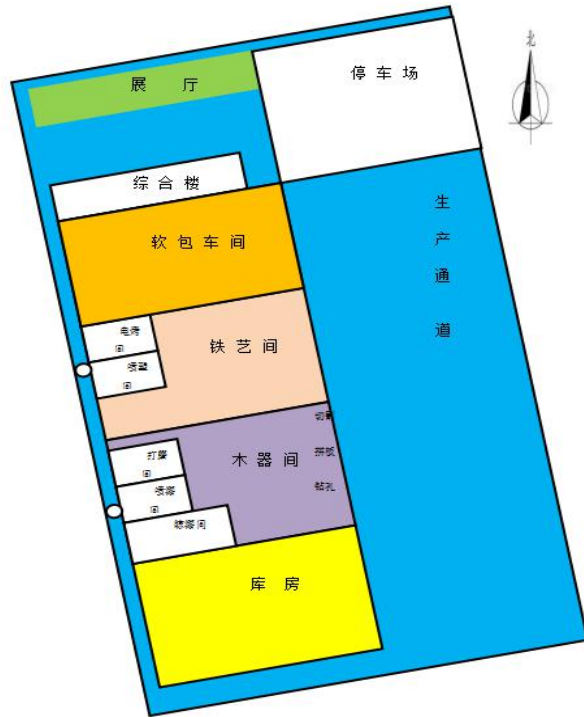


图 2 项目平面布置图

项目租赁红旗乡神鹿坊村砖场，项目占地面积为 8000m²，总建筑面积为 9867m²，项目设有 1 座生产厂房，房内设有 1 间喷漆房、1 间烤漆房、1 间打磨房、木器加工区、焊接区、铁艺加工区、原料和成品存放区，年生产木质餐饮家具约 2400 套、铁艺餐饮家具约 2000 套。

主要建设 1 个生产车间及其他配套设施。项目组成见表 1。

表 1 项目组成表

项目组成	建设名称	环评建设内容	实际建设内容	是否一致
主体工程	生产车间 (4800 m ²)	砖混结构、建筑面积 900m ²	砖混结构、建筑面积 900m ²	是
		砖混结构、建筑面积 1500 m ² 。 1 间喷塑房、1 间电烤房	砖混结构、建筑面积 1500m ² 、 1 间喷塑房、1 间电烤房	是
		砖混结构、建筑面积 2400 m ² 。 1 间打磨房、1 间喷漆房、1 间晾漆房	砖混结构、建筑面积 2400 m ² 、 1 间打磨房、1 间喷漆房、1 间 晾漆房	是
辅助工程	综合楼	建筑面积 2145 m ²	建筑面积 2145 m ²	是
	展厅	建筑面积 777m ²	建筑面积 777m ²	是
公用工程	供水	场地内自备井地下水供给	场地内自备井地下水供给	是
	排水	生活污水经收集池集中收集后 外运农用，旱厕定期清掏，农 用	生活污水经收集池集中收集 后外运农用，旱厕定期清掏， 农用	是
	供电	引自神鹿坊村供电网络	引自神鹿坊村供电网络	是
	供暖、	办公室供暖、制冷采用分体式	办公室供暖、制冷采用分体式	是

	制冷	空调	空调		
储运工程	存储房	位于生产车间最南部，建筑面积 2100m ²	位于生产车间最南部，1F、建筑面积 2100m ²	是	
	运输	汽车运输	汽车运输	是	
环保工程	废水	水幕喷淋废水	水幕喷淋废水设置处理回收措施，循环后更换的废水及沉淀的漆渣作为危废交资质单位回收，不排放。	水幕喷淋废水设置处理回收措施，循环后更换的废水及沉淀的漆渣作为危废交由陕西明瑞资源再生有限公司。	是
		生活污水	办公盥洗废水经沉淀池（4m ³ ）收集后，由农户拉走用于农田浇灌。	办公盥洗废水经沉淀池（4m ³ ）收集后，由农户拉走用于农田浇灌。	是
	废气	1 间 喷塑房/电烤房	喷塑房粉尘经滤芯式回收装置回收，未被滤芯式一级回收系统收集的粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 排气筒（P1）排放。电烤房固化废气：有机废气经 UV 光解+活性炭废气净化装置处理后的废气进入 15m 排气筒排放，与喷塑房布袋除尘器处理后的废气共用排气筒（P1）。	喷塑房粉尘经滤芯式回收装置回收，未被滤芯式一级回收系统收集的粉尘经布袋除尘器处理后由 15m 排气筒（P3）排放。电烤房固化废气：有机废气经 UV 光解+活性炭废气净化装置处理后的废气进入 15m 排气筒（P1）排放。。	粉尘经布袋除尘器处理器后由新增排气筒（P3）排放。
		1 间 木器打磨房	木器打磨房粉尘采用新型智能脉冲除尘控制器处理。	木器打磨房粉尘采用新型智能脉冲除尘控制器处理。	是
		焊接烟尘	焊接烟尘：2 台移动式焊接烟尘净化器处理。	焊接烟尘：2 台移动式焊接烟尘净化器处理。	是
		木器加工	木器切割、钻孔粉尘：经布袋除尘器处理，共 14 套布袋除尘器。	木器切割、钻孔粉尘：经布袋除尘器处理，共 14 套布袋除尘器。	是
		铁艺加工	铁艺切割粉尘：切割除尘器 2 套。	铁艺切割粉尘：切割除尘器 2 套。	是
		1 间 喷/晾漆	喷漆房废气经管道水幕喷淋系统滤除漆雾，UV 光解+活性炭吸附净化工艺处理有机废气后，由一根 15m 高排气筒（P2）	喷漆房废气经管道水幕喷淋系统滤除漆雾，UV 光解+活性炭吸附净化工艺处理有机废气后，由一根 15m 高排气筒	是

	房	排放。晾漆房废气经风机吸收至喷漆房有机废气处理设施进行处理。	(P2) 排放。晾漆房废气经风机吸收至喷漆房有机废气处理设施进行处理。	
	噪声	采取减振、隔声措施, 并利用厂房建筑物的阻隔。	采取减振、隔声措施, 并利用厂房建筑物的阻隔。	是
	生活垃圾	垃圾桶若干。生活垃圾由公司内部环卫工清运至神鹿坊村垃圾站, 再由当地环卫部门按照要求外运处置。	垃圾桶若干。生活垃圾由公司内部环卫工清运至神鹿坊村垃圾站, 再由当地环卫部门按照要求外运处置。	是
	固体废物	金属粉末容器 1 个(打磨房粉尘)、静电粉末容器 1 个(喷塑房布袋除尘器收集的粉尘)、木质粉末容器 2 个(木器切割、打磨工序的木质粉尘)、设焊渣专用容器 1 个; 设边角料暂存区约 20m ² , 废海绵、废皮革边角料、废铁质边角料、废木质边角料等分类置于一般固废暂存区暂存, 定期回用或外售。	金属粉末容器 1 个(打磨房粉尘)、静电粉末容器 1 个(喷塑房布袋除尘器收集的粉尘)、木质粉末容器 2 个(木器切割、打磨工序的木质粉尘)、设焊渣专用容器 1 个; 设边角料暂存区约 20m ² , 废海绵、废皮革边角料、废铁质边角料、废木质边角料等分类置于一般固废暂存区暂存, 定期回用或外售与于陕西新天地固体废物综合处置有限公司。	是
	危险废物	设置危废暂存间 4m ² , 废油漆桶、废荧光灯管、废活性炭、废机油、含油抹布和手套(豁免)、水幕喷淋系统沉淀池废液、漆渣等分类置于危废暂存间暂存, 定期委托有资质的危废处理单位处置。	设置危废暂存间 4m ² , 废油漆桶、废荧光灯管、废活性炭、废机油、含油抹布和手套(豁免)、水幕喷淋系统沉淀池废液、漆渣等分类置于危废暂存间暂存, 委托陕西明瑞资源再生有限公司处置。	是

3.2 主要产品及产量

根据现场调查, 本项目运营期主要产品及产量见表 2。

表 2 主要产品及产量

序号	主要产品名称	年产量
1	木质餐饮家具	2000 套
2	铁艺餐饮家具	1800 套

3.3 项目主要生产设备

本项目主要生产设备见表 3。

表 3 主要生产设备

序号	设备名称	规格型号	数量
1	缝纫机	GC20606	4
2	空压机	/	1
3	吊钩式抛丸机	Q3730	1
4	金属圆锯	275	1
5	多功能滚动式弯管机	OWQJ-76	1
6	般永压力机	J23-25	1
7	板料折弯机	WC67r100/3200	1
8	剪板机	QC12y6/3200	1
9	卷板机	W11JB4x1600	1
10	钻床	2516	1
11	套丝机	23T-W100B	1
12	磨刃机	/	1
13	CO ₂ 气保焊机	NBA-315A	3
14	喷粉室烤炉	/	1
15	锯片出榫机	马氏 MJ105	1
16	拼板机	/	1
17	冷压机	HX2005	1
18	磨刃机	马氏 GB12557-2000/WF2750	2
19	锯条机	/	1
20	拼装机	/	1
21	线锯机	MT448	1
22	组合机床	/	2
23	三排钻孔机	B63	1
24	立式单轴榫槽机	M21610	1
25	数控木工车床	XYJX150	1
26	宽带砂光机	王宇 1000	1
27	振动砂带砂光机	LF110	1
28	纵锯	/	1
29	螺旋刨	MGB-63	1
30	卧式带锯	MWJ-380	1
31	平刨	MB504	1
32	精密推台锯	MJ6132D	4
33	双轴立铣机	MX5316A	1

34	带锯机	MJ346A	2
35	吊式单轴镂铣机	/	1
36	立式单轴镂铣机	MX5115	2
37	数控斜接机	MV45F	1
38	吊式手拉锯	MJ640	1
39	卧式砂光机	MM2600	1
40	主卧多功能砂光机	MM2420A	1
41	气鼓砂光机	/	1
42	单面亚刨	CM11	1
43	小型空气压缩机	/	3

3.4 主要原辅材料消耗

主要年辅材料一览表见表 4。

表 4 主要原辅材料年消耗表

序号	名称	单位	用量 (年)	备注 (规格)	
1	主材料	原木	m ³ /a	800	/
		实木多层板	张	1000	/
		奥松板	张	300	/
		钢板	张	360	/
		钢管	根	600	6 米/根
		皮革	米	2000	/
		海绵	张	720	/
		龙骨	根	360	/
		静电粉末	t	1.0	/
		焊丝	卷	36	约 1t
		缝纫线	卷	480	/
		拼板胶 (白乳胶漆)	t	0.1	/
		底漆+固化剂+稀释剂 (溶剂型)	t/a	0.36	漆: 固化剂: 稀释剂 =1:0.5:0.8
		面漆+固化剂+稀释剂 (溶剂型)	t/a	0.6	漆: 固化剂: 稀释剂 =1:0.5:0.8
底漆 (水性漆)	t/a	1.2	/		
面漆 (水性漆)	t/a	0.8	/		
2	水	/m ³ /a	685.92	/	
3	电	万 kW·h	13	/	

3.5 水平衡

(1) 给水

本项目生活用水、生产用水均采用项目场地的自备井供水。

①生活用水

项目员工有 50 人，主要为附近居民，员工生活用水主要为盥洗用水。生活用水量为 $1.75\text{m}^3/\text{d}$ ，年用水量 420m^3 。

②生产用水

水喷淋系统用水：每天对水池进行补水，补水量为 $0.108\text{m}^3/\text{d}$ ($25.92\text{m}^3/\text{a}$)。

② 车间地面清洁用水

地面拖洗用水量约为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ($240\text{m}^3/\text{a}$)。

(2) 排水

厂区实行雨、污分流制，雨水经雨水收集管道进入市政雨水管网；

本项目生活污水直接排入收集池（ 4m^3 ）预处理后由农户拉走用于农田浇灌，项目生活废水不外排，生产废水属于危废，交由有危废资质单位处置，不排放。

项目水平衡图见图 1。

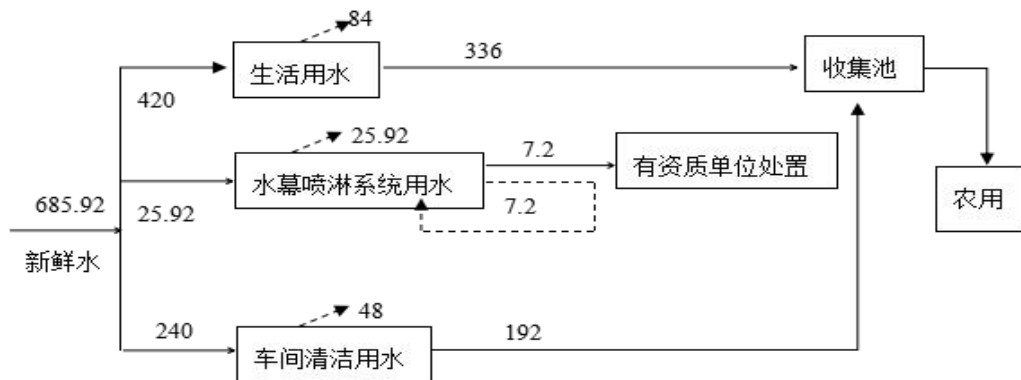


图 1 水平衡

3.6 生产工艺

1、铁艺生产工艺

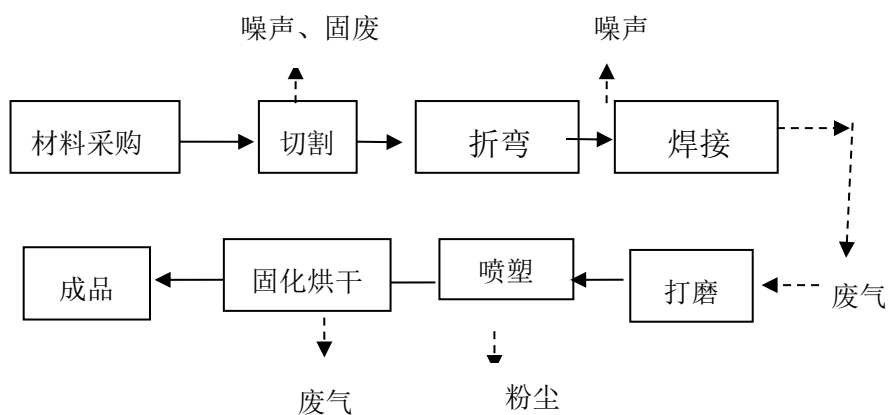


图 4 项目铁艺生产工艺流程及产污情况

主要生产工艺流程如下：

①切割、折弯： 将外购的钢板进行切割、折弯加工后，进行拼装；机械加工过程产生的废边角料和设备运行噪声废边角料收集后暂存于车间固废区，定期外售处理。

②焊接： 主要产生焊接烟尘和焊渣，焊接烟尘经焊烟净化器处理后，直接排放。焊渣经专用容器收集后暂存于车间的固废区，定期外售综合利用。

③打磨： 焊接好的工件 进行打磨， 此过程主要产生打磨粉尘和设备运行噪声。

④喷塑： 打磨好的工件进行手动喷塑，将塑粉喷于工件表面，喷塑过程会产生粉尘。

⑤固化： 喷塑好的工件经链条传输至固化炉中，在固化烘道类烘烤 20min，使塑粉固化成均匀、平整、光滑的涂膜，固化过程产生挥发性有机物。

2、木器生产工艺

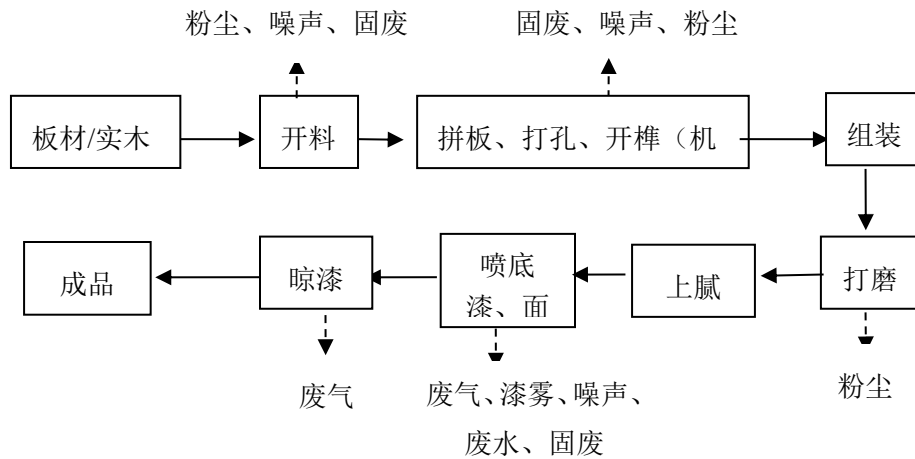


图5 项目木器生产工艺流程及产污情况

工艺流程简述：

(1) 开料：将外购原料通过开料机、电锯开料；该工段主要产生木质粉尘、边角料及噪声；

(2) 拼板、打孔、开榫：将符合尺寸的木板，用白乳胶拼接成需要的材料，再对材料应用打孔机进行钻孔，开榫机进行开榫；

(3) 组装：将上述半成品木料，按要求组合成框架等，组装成型；

(4) 打磨：将组装后的半成品移至打磨房进行打磨，打磨过程会产生粉尘；

(5) 上腻子：在打磨后的木制品上用腻子进行加工，以增加木制品表面的平整度。

(6) 喷漆、晾漆：通过手持喷枪，将水性漆均匀喷涂在打磨后的木制品表面。在喷漆房内配套晾干房，将喷漆后的家具放入自然干燥。此过程中主要产生有机废气、漆雾（颗粒物）、废水、噪声以及漆渣。

3、软包生产工艺

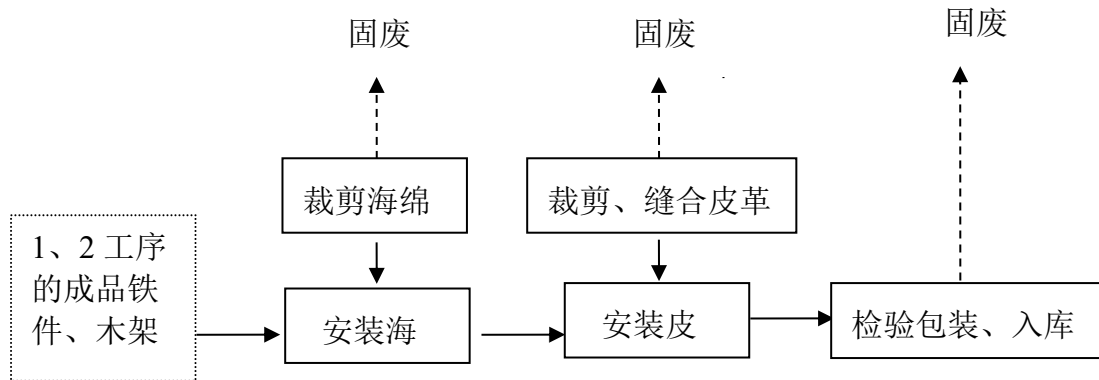


图 6 软包生产工艺及产污环节图

工艺流程简述：

- (1) 裁剪海绵：将购买的海绵根据尺寸需要进行裁剪；
- (2) 裁剪、缝合皮革：将购买的皮革根据产品需要的尺寸和形状进行裁剪、缝合。
- (3) 安装：将裁剪后的海绵、皮革安装在 1 生产工序的铁艺生产制品和 2 木器生产工艺的木架等木制品上。
- (4) 检验包装、入库：对安装后的产品，进行质量检查，筛选合格的产品进行包装入库。对不合格产品返工处理或根据情况报废，产生一般固体废物。

3.7 项目变动情况

西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目将原喷塑含颗粒物废气经新增排气筒单独排放，不属于重大变动。

4 环境保护设施

4.1 污染物治理/处置设施

本项目运营期产生的固体废物主要为喷塑粉尘收集回收利用；废边角料、除尘系统收尘、金属粉尘、废包装材料、焊渣等进行回收，分类后暂存一般固废暂存区，定期外售综合利用。废液、漆渣、废活性炭、废油漆桶、废荧光灯管、废切削液、废机油设置专业收集容器，暂存危废暂存间，定期由陕西明瑞资源再生有限公司处理。含油抹布、手套（已豁免）与生活垃圾一起交由环卫部门处理。固体废弃物产生量及处置情况见下表 5 与表 6。

表 5 一般危险废物污染源一览表

名称	产生工序	主要成分	产生量 (t/a)	处理措施
生活垃圾	办公、生活	纸屑、包装材料等	4	交由环卫部门统一处理
喷塑粉尘	除尘器收集	塑粉	0.0128	收集、回收利用
废边角料	下料加工	海绵、皮革木板、钢材	4.06	收集、定期交由陕西新天地固体废物综合处理有限公司综合利用
除尘系统收尘	布袋除尘	木屑	0.265	
金属粉尘	金属切割、打磨、钻孔	金属粉尘	0.26	
废包装材料	包装	牛皮纸等	1	
焊渣	焊接	焊渣	0.06	

一般固体废物收集区：



表 6 危废污染源一览表

名称	产生工序	形态	主要成分	产生量 (t/a)	处置措施
废液	水喷淋系统	液态	有机成分	7.2	危废暂存危废间，交由陕西明瑞资源再生有限公司处理
漆渣	水喷淋系统	固态	有机成分	0.65	
废活性炭	废气处理，活性炭吸附装置	固态	有机废气	0.89	
废油漆桶	油漆包装桶	固态	有机成分	0.12	
废荧光灯管	废气处理，UV光解	固态	汞	0.005	
废切削液	切割、下料	液态	切削液	0.04	
废机油	设备维修	液态	机油	0.05	
含油抹布、手套（已豁免）	设备维修	固态	液压油	0.03	与生活垃圾一起交由环卫部门处理



危废间

本项目实际总投资 1000 万元，环保实际投资为 40.71 万元，占总投资的 4.1%。主要环保投资见表 7。

表 7 项目环保投资一览表

污染源		环保措施名称	数量	投资（万元）
废气	喷塑颗粒物	风机+布袋除尘器+15m 排气筒（P3）	1 套	1.98
	固化有机废气	集气装置+UV 光解+活性炭+15m 排气筒（P1）	1 套	5.23
	喷漆漆雾、有机废气	集气装置+喷淋装置+UV 光解+活性炭+15m 排气筒（P2）	1 套	4.6
	焊接烟尘	焊接烟尘净化器	2 套	5.1
	木器加工粉尘	布袋除尘器	14 套	3.8
	木器打磨房	脉冲式除尘控制器	/	4.5
	铁器切割粉尘	切割除尘器	2 套	3.6
废水	生活污水	收集池、旱厕	/	1
	车间清洗废水	收集池	/	2.6
固体废物	一般固废	一般固废收集设施	/	3.5
	危险废物	危废间	/	2.2
噪声	噪声	低噪声设备、基础减震、隔声等	/	2.6
合计			/	40.71

本项目根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理办法》的要求，于 2019 年 9 月由江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编制完成了《西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目环境影响报告表》，并

于 2019 年 12 月 12 日取得了蓝西安市环境保护局灞桥分局批复（灞环审〔2019〕60 号）。目前项目所需环保设施已安装齐全，运行状况良好。

5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

西安国豪家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目环境影响报告表相关要求见表 8。

表 8 环境影响报告表要求

类型	环评要求
废气	<p>项目运行期产生的生产废气为：喷塑过程中产生的颗粒物、固化过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、喷漆、晾漆过程产生的有机废气（甲苯、二甲苯、非甲烷总烃）焊接过程产生的焊接烟尘、木器打磨房和木器切割、钻孔工序产生的粉尘、铁器切割打磨工序产生的金属粉尘等。</p> <p>喷塑过程中产生的颗粒物采用布袋除尘器由一根 15m 高排气筒排放，固化过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）经“UV 光解+活性炭吸附装置”后，与喷塑颗粒物共用一根 15m 高排气筒（P1）进行排放；喷漆工艺产生的漆雾颗粒采用水幕喷淋系统处理；喷漆、晾漆产生的有机废气采用“UV 光解+活性炭吸附装置”处理后，通过 15m 高排气筒（P2）排放。焊接产生的焊接烟尘经过移动式焊接烟尘净化器进行处理，木器打磨房产生的打磨粉尘采用脉冲式除尘控制器进行处理，木器切割、钻孔工序产生的粉尘经过布袋除尘器进行处理，铁器切割打磨工序产生的金属粉尘采用切割除尘器进行处理。经核算，在采取以上治理措施后，项目甲苯、二甲苯、非甲烷总烃排放满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB 61/T 1061-2017），粉尘、漆雾颗粒排放满足《大气污染综合排放标准》（GB16297-1996）中颗粒物二级标准及无组织排放监控浓度限值。</p>
废水	<p>本项目运营期排放的废水主要为职工盥洗生活污水和车间清洁废水。生活污水和车间清洁废水经收集池集中收集后由当地农户定期清运施肥，旱厕也定期由当地农户清运进行农田施肥，不外排，</p>
噪声	<p>本项目生产设备均布设在车间内，经过采用低噪声设备、基础减震，厂房隔音及距离衰减等措施后，本项目四周厂界昼夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准限值，</p>
固废	<p>本项目职工生活垃圾经垃圾桶集中收集后，交由当地的环卫部门定期清运；含油抹布、手套（已豁免），与生活垃圾一起交由环卫部门处理；废边角料、除尘系统收尘、金属粉尘、废包装材料、焊渣等分类收集，存储于一般固废暂存间，外售处理；喷塑粉尘收集后回收利用。</p> <p>项目产生的危险废物废油漆桶、废荧光灯管、废切削液、废机油分类暂存于危废暂存间、定期交有资质单位处理；废液、漆渣不在场内储存，直接交有资质单位，废活性炭由厂家定期回收处理。本项目固体废物均得到了有效合理的处置</p>

5.2 审批部门审批决定

在项目设计、建设过程中和投入运行后，应重点做好以下工作：

(一)喷塑过程中产生的颗粒物采用布袋除尘器处理后由根 15m 高排气筒排放，固化过程产生的有机废气经“WV 光解+活性炭吸附装置”后，与喷塑颗粒物共用一根 15m 高排气筒进行排放；喷漆工艺产生的漆雾颗粒采用水幕喷淋系统处理；喷漆、晾漆产生的有机废气采用“Uv 光解+活性炭吸附装置”处理后，通过 15m 高排气筒排放；焊接产生的焊接烟尘经过移动式焊接烟尘净化器进行处理；木器打磨房产生的打磨粉尘采用脉冲式除尘控制器进行处理；木器切割、钻孔工序产生的粉尘经过布袋除尘器进行处理；铁器切割打磨工序产生的金属粉尘采用切割除尘器进行处理。项目颗粒物经有效收集处理满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)方可外排环境；有机废气经有效收集处理满足《挥发性有机物排放控制标准》(DB61/T1061-2017)方可外排环境。

(二)项目仅产生生活污水及车间清洁废水，生活污水及车间清洁废水排入旱厕，定期清掏。

(三)加强设备噪声管理，采取基础减振、隔声等措施，降低对周围环境的影响。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的 2 类标准。

(四)垃圾分类收集处理，有效处置。项目生活垃圾依托原有的生活垃圾收集设施，由环卫部门定期清运；含油抹布、手套，与生活垃圾一起交由环卫部门处理；废边角料、除尘系统收尘金属粉尘、废包装材料、焊渣、喷塑粉尘等分类收集，存储于般固废暂存间，外售或回收综合利用；废油漆桶、废荧光灯管废切削液、废机油、废液、漆渣、废活性炭等危险废物应及时清理、收集、正确储存、处置，暂存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关要求。危废要交由有资质单位处理并建立危险废物转移联单制度。做好危险废物和一般固废的转移台账。

(五)建立完善的环境管理规章制度，落实专人负责，加强人员培训。做好设施运行台账，确保各项污染物长期稳定达标排放

根据陕西省环保厅污染物排放权购买核定，项目投入使用后新增污染物排放总量控制指标为：VOC 0.0634 吨/年，你单位需按照《西安市环境保护局加强和改

善营商环境的行政审批改革措施》文件精神，在项目工运行前，完成污染物排放总量权指标购买。

环境影响报告表经批准后，该项目的性质、规模、地点和环境保护措施发生重大变动且可能导致不利环境影响加重的，应当重新报批该项目环境影响报告表。

项目选址如与规划、土地等不符，须无条件搬迁。

按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行要求，环保灞桥分局环境监察大队负责该项目的事中事后监督执法，并对环境违法行为进行处理。

项目按要求建设竣工后，建设单位必须按规定申领排污许可证，并按有关程序要求自行开展竣工环境保护验收。

6 验收调查结果

6.1 生产工况

本项目验收监测期间生产正常进行，实际生产负荷为 92%。本项目年工作 240 天，每天工作 8 小时。其中喷塑、喷漆及电烤房每天工作 2 小时。验收监测期间工况见表 9。

表 9 验收监测期间生产工况情况

日期	类别	设计生产能力	实际生产量	实际负荷
2020 年 6 月 3 日	木质餐饮家具	2400 套	8 套/天	83%
	铁艺餐饮家具	2000 套	7 套/天	90%
2020 年 6 月 4 日	木质餐饮家具	2400 套	9 套/天	85%
	铁艺餐饮家具	2000 套	8 套/天	92%

6.2 验收调查结果

本项目运营期产生的固体废物主要为喷塑粉尘收集回收利用；废边角料、除尘系统收尘、金属粉尘、废包装材料、焊渣等进行回收，分类后暂存一般固废暂存区，定期交由陕西新天地固体废物综合处理有限公司综合利用。废液、漆渣、废活性炭、废油漆桶、废荧光灯管、废切削液、废机油设置专业收集容器，暂存危废暂存间，定期由有陕西明瑞资源再生有限公司处理。含油抹布、手套（已豁免）与生活垃圾一起交由环卫部门处理。

6.3 验收结论

综上所述，本次验收期间，企业各工艺设备运转正常，各环保设施建设到位，落实了环评及批复提出的环保要求。现有环保设施能符合运营期污染物排放及处置要求，满足竣工环保验收条件。

7 建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

项目填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建 设 项 目	项目名称	西安国家家具制造有限责任公司家具生产制造建设项目			项目代码	/			建设地点	西安市灞桥区红旗街道神鹿坊村东南			
	行业类别（分类管理名录）	C2110 木质家具制造			建设性质	√新建□改扩建□技术改造							
	设计生产能力	年生产木质餐饮家具约 2400 套、铁艺餐饮家具约 2000 套			实际生产能力	年生产木质餐饮家具约 2000 套、铁艺餐饮家具约 1800 套			环评单位	西安市环境保护局灞桥分局			
	环评文件审批机关	西安市环境保护局灞桥分局			审批文号	灞环审（2019）60 号			环评文件类型	报告表			
	开工日期	2018.6			竣工日期	/							
	环保设施设计单位	/			环保设施施工单位	/							
	验收单位	江苏苏辰勘察设计院有限公司			环保设施监测单位	江苏苏辰勘察设计院有限公司			验收监测工况	/			
	投资总概算（万元）	1000			环保投资总概算（万元）	45			所占比例（%）	4.5%			
	实际总投资（万元）	1000			实际环保投资（万元）	40.71			所占比例（%）	4.1%			
	废水治理（万元）	3.6	废气治理（万元）	28.81	噪声治理（万元）	2.6	固体废物治理（万元）	5.7	绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/			新增废气处理设施能力	/			新增喷塑工序排气筒	年平均工作时	1960			
运营单位	西安国家家具制造有限责任公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）	91610111MA6TYAKN2P			验收时间	2020.6				
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-
	化学需氧量	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-
	氨氮	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-
	石油类	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	废气	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	二氧化硫	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	烟尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业粉尘	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	氮氧化物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	工业固体废物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	项目相关特征污染物	颗粒物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	挥发性有机物	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、（12）=（6）-（8）-（11），（9）=（4）-（5）-（8）-（11）+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工

业固体废物排放量——万吨/年；

水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；