

表一、建设项目基本情况

建设项目名称	火力发电厂烟风道风门、补偿器等设备生产加工项目				
建设单位名称	西安天达能源设备技术有限责任公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	西安市灞桥区洪庆工业园区西区 5 号				
主要产品名称	火力发电厂烟风管道风门、补偿器（膨胀节）及电厂脱硫、脱销环保设备				
设计生产能力	年产 800 吨				
实际生产能力	年产 800 吨				
建设项目环评时间	2019 年 9 月	开工建设时间	2020 年 3 月		
调试时间	2020 年 6 月	验收现场监测时间	2020 年 6 月 24 日~25 日		
环评报告表审批部门	西安市环境保护局灞桥分局	环评报告表编制单位	陕西弘毅环安工程管理咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	534 万元	环保投资总概算	39 万元	比例	7.3%
实际总概算	534 万元	环保投资	39 万元	比例	7.3%
验收依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》，2015 年 1 月 1 日起施行；</p> <p>2、《中华人民共和国环境影响评价法》，2018 年 12 月 29 日起施行；</p> <p>3、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2016 年 11 月 7 日修订；</p> <p>4、《建设项目环境保护管理条例》，国务院令第 682 号，2017 年 10 月 1 日起施行；</p> <p>5、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，国环规环评[2017]4 号；</p> <p>6、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》生态</p>				

	<p>环境部，公告 2018 年第 9 号；</p> <p>7、国家环保局《环境监测技术规范》及有关监测方法；</p> <p>8、《火力发电厂烟风道风门、补偿器等设备生产加工项目环境影响报告表》陕西弘毅环安工程管理咨询有限公司，2019 年 9 月；</p> <p>9、《关于火力发电厂烟风道风门、补偿器等设备生产加工项目环境影响报告表的批复》，西安市环境保护局灞桥分局，灞环审发[2019]51 号；</p> <p>10、建设单位提供的其他资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>根据西安市环境保护局灞桥分局关于该项目环境影响报告表批复及环评中提出的要求并结合厂区实际情况，该工程验收执行标准如下：</p> <p>一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 修改单中的有关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及修改单。</p>

## 表二、工程建设内容

### 2.1 地理位置

本项目位于灞桥区洪庆工业园内，厂址中心地理坐标为经度：E 109.110342，纬度：N 34.323744，所在地东南侧300m为连霍高速，西北侧500m为108国道，西南侧150m为长平路，交通便捷。项目北侧厂房为天元化工，西侧隔路为西安翔森地毯配套有限责任公司，南侧为西安诚惠金属材料保护有限公司，东侧厂房为空地及中田实业有限公司。建设项目四邻图详见附图2。

环境保护目标现状与环评描述相同。

### 2.2 总平面布置

本项目厂区呈矩形状，西侧为大门，与道路连接。厂房主要设置车床、磨床、钻床等。一般固废暂存于厂房外厂区南侧暂存处，危险废物位于厂区东侧危废间。办公区位于厂区西侧办公楼。本项目平面布置合理。厂区平面布置图见附图3。

### 2.3 产品方案

本项目产品方案及生产能力详见表2-1。

表 2-1 产品方案及生产能力一览表

主要内容	产品	单位	年产量
产品方案 及规模	火力发电厂烟风道风门	吨	450
	火力发电厂烟风道补偿器（膨胀节）	吨	220
	火力发电厂烟风道风门脱硫、脱硝环保设备	吨	130

### 2.4 项目建设内容及主要组成

项目组成及主要建设内容见表2-2。

表 2-2 项目主要建设内容一览表

项目名称		建设内容	备注
主体工程	生产车间	第一车车间：宽 27.5m、长 70m，结构厂房，高 9m，建设机械加工生产线，其中包括机加工区、焊接区、打磨区、摇臂钻等。	与环评一致
		第二车车间：宽 22m、长 48m，结构厂房，高 9m，主要建设内容有卷板机、摇臂钻、焊接区等。	与环评一致
辅助工程	办公区	办公楼：宽 11.8m×长 31.5m=371.7m <sup>2</sup> ，位于厂房内西侧 3 层； 宿舍楼：宽 3.7m×长 34m=125.8m <sup>2</sup> ，宿舍位	与环评一致

		于厂区东侧。	
公用工程	供水	依托现有供水管网。	与环评一致
	供电	电网引入，生产车间设配电设施。	
	采暖制冷	车间内办公区采暖制冷安装分体式空调。	
储运工程	原料区、成品区	项目库房位于产区东南方，存放产品及原料，部分原料放置于厂房内。	与环评一致
	一般固废暂存区	位于厂区南侧，主要存储边角料等。	与环评一致
	危废暂存间	危废间：宽 3.5m×长 3.7m=12.95m <sup>2</sup> ，位于厂区东侧。	与环评一致
	运输	原料成品运输均使用社会车辆运输。	与环评一致
环保工程	废气处理设施	项目设移动式焊接烟尘净化机，用于收集项目产生的焊接烟尘，打磨平台自带粉尘处理设施。车间废气经集气后由布袋除尘器处理后 15m 高排气筒排放。	与环评一致
	污水处理设施	生活污水经厂区化粪池处理，处理后排入市政管网。	与环评一致
	固废贮存设施	本项目机械加工过程中产生的边角料、打磨废屑、除尘器收尘等为一般工业固体废物，设贮存点集中堆放，全部外售综合利用。废机油、含油抹布、手套均为危险废物，分类专用容器收集，危废间暂存，交由有资质单位处置。生活垃圾设垃圾桶收集，由当地环卫部门处理。	与环评一致
	噪声控制措施	本项目采购设备均为低噪声设备、设备均安装在厂房内，采取厂房隔声措施。	与环评一致

## 2.5 主要生产设备

本项目实际生产设备见表2-3。

表2-3 项目主要新增设备清单一览表

设备名称	品牌/规格	数量	备注
<b>一车间设备</b>			
双梁桥式起重机	河南新乡/ QD10/3t*13.5M	1 台	与环评一致
电动单梁起重机	河南新乡/LD3t*10.5M	1 台	
电动单梁起重机	河南鹏飞/LD5t*10.5M	1 台	
三辊卷板机	上海三立/W11-12×2500mm	1 台	
普通车床	大连机床厂/CD6140A*2M	1 台	
普通车床	江西第四机床厂/CN6063*3M	1 台	

液压普通折弯机	山东泰安华/WC67Y-100t/3200mm	1台	与 环 评 一 致
液压摆式（数显）剪板机	上海三立/WF67Y-300t/6000mm	1台	
普通板料剪板机	西安冲剪机床厂/ Q11-8×2500mm	1台	
普通板料剪板机	南通天力/QR11-4×2000mm	1台	
数控等离子/气割下料机	上海通用/LG-125HA	1台	
液压摆式（数显）剪板机	上海三立/QL12Y-12×2500mm	1台	
半自动气体保护焊机	上海通用/NB-500KR-CO2	10台	
动圈式交流弧焊机	上海通用/BX3-500-2	5台	
逆变式直流氩弧焊机	成都华远/WSM—400HD	1台	
逆变式直流氩弧焊机	无锡风华/T1G-400P1GBT	1台	
空气压缩机	紫龙/W0.8/10	1台	
空气压缩机	西安压缩机厂/V-0.9/7	1台	
四柱式大台面液压机	南通锻压/YQ-150-1000t	1台	
法兰成型机	新乡中原/F6	1台	
砂轮切割机	上海砂轮机厂/φ350	2台	
焊烟净化器	济南劲能/JND-2.2/3600	10台	
布袋除尘器	泊头兴佳环保/DMC-64/7.5	1台	
打磨工作平台	山东窝窝环保/WW-DM15	1台	
<b>二车间设备</b>			
三辊卷板机	上海三立/W11-12×2500mm	1台	
液压（数显）折弯机	上海三立/WF67Y-300t/6000mm	1台	
吊锤式普通摇臂钻床	四川自贡/Z3050	1台	
台式摇臂钻床	沈阳机床/Z3050×16	1台	
双梁桥式起重机	西安起重机厂/QD10/5t*19.5M	1台	
半自动气体保护焊机	上海通用/NB-500KR-CO2	4台	
动圈式交流弧焊机	上海通用/BX3-500-2	1台	
空气压缩机	紫龙/W0.8/10	1台	
布袋除尘器	/	1台	

## 2.6 项目原辅材料、能源消耗及水平衡

### 2.6.1 项目原辅材料、能源消耗

项目原材料、能源消耗表见表2-4。

表2-4 原辅材料、能源消耗表

类别	序号	材料名称	单位	年消耗量	备注
原料	1	钢板	吨	600	与环评一致
	2	圆钢	吨	120	与环评一致
	3	角钢	吨	80	与环评一致
	4	槽钢	吨	50	与环评一致
辅料	1	焊接材料	吨	1.3	与环评一致
	2	螺栓	吨	4.5	与环评一致
	3	氧气	瓶	720	与环评一致
	4	二氧化碳	瓶	550	与环评一致
	5	丙烷（12Kg/瓶）	瓶	60	与环评一致
	6	机油	t	0.02	与环评一致

### 2.6.2 水源及水平衡

项目用水主要为员工生活用水和生产用水，生产用水主要为车床、锯床用水，用水量为  $0.09\text{m}^3/\text{a}$ ，不外排。

职工办公用水仅为工作过程中盥洗用水，总用水量  $56\text{m}^3/\text{a}$ 。

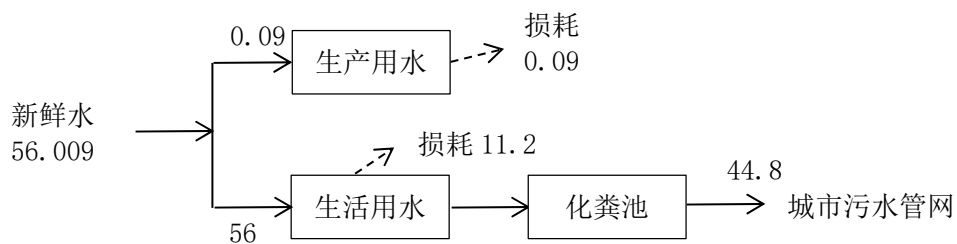


图 2-1 项目水平衡图

## 2.6 项目工艺流程及产污环节

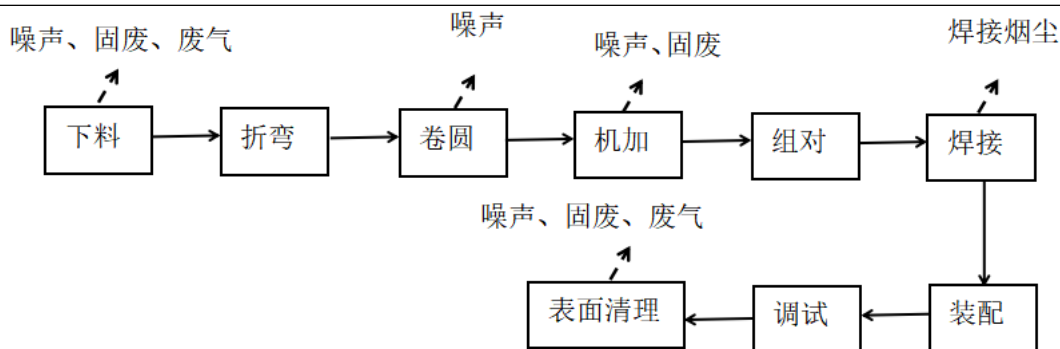


图 2-2 项目工艺流程及产污环节图

表 2-5 项目工艺流程

序号	工艺名称	投入物料	使用设备	简要叙述工艺
1	下料	钢板、角钢、槽钢	数控等离子/气割机 砂轮切割机带锯床	板材电脑排料，数控切割机自动下料角钢、槽钢按图纸尺寸下料
2	折弯	钢板	折弯机	按设计图纸加工
3	卷圆	钢板	三滚卷板机	按设计图纸加工
4	机加	圆钢	车床	按设计图纸加工
5	组对	上道工序合格零部件	焊机、行吊	按设计图纸和工艺要求组对
6	焊接	焊材	焊机	按设计图纸和工艺要求焊接
7	装配	上道工序合格零部件、螺栓	行吊	按设计图纸和工艺要求装配
8	调试	上道工序合格品	空气压缩机	满足协议和设计要求
9	表面清理	上道工序合格品	角磨机	满足外观处理要求

本项目原材料主要为钢板、角钢、槽钢等，入场后根据客户需求，首先下料、切割，使原材料达到基本形状，在此过程中会产生噪声、废边角料、金属废渣、粉尘；其次进入进行机械加工，主要为卷圆、车床加工等工序，产生的污染物主要为噪声、废边角料、废机油等。

组装后需要进行焊接操作，采用氩弧焊、二氧化碳保护焊，该工序会产生少量的焊接烟尘。

对加工完成的产品进行检验，检验合格后表面清理主要为进行打磨，去除毛刺等，此过程会产生噪声及打磨的废屑。

包装送入成品仓库，不合格产品作为废边角料外售。

此外，设备维修、运行过程会产生废机油、含油抹布、手套等。

## 2.8 工程变动情况

经现场勘查，项目生产设备，生产工艺、建筑结构、环保设施等与环评基本一致，项目未发生重大变更。

### 表三、主要污染源、污染物处理和排放

#### 3.1 固废污染物及防治设施

本项目运营期的固体废物主要是机加工序产生的废机油、金属边角料及生活垃圾等。

(1) 废机油：机械加工及设备维护过程中产生的机械维修废机油，暂存于密闭的废机油桶内，根据建设单位提供资料，年产生量为 0.002t/a。

#### (2) 边角料

生产过程会产生金属边角料，根据建设单位提供资料，每年产生金属边角料约为 49.5t/a。

#### (3) 金属废渣

切割过程会产生金属废渣，根据建设单位提供资料，每年产生金属废渣约为 0.02t/a。

#### (4) 打磨废屑

加工完成后用角磨机打磨，去毛刺，此过程产生少量打磨废屑约为 0.01t/a。

#### (5) 生活垃圾

本项目劳动定员 35 人，生活垃圾产生系数按 0.5kg/人·d，收集于垃圾桶，则生活垃圾产生量为 5.25t/a。

#### (7) 含油抹布、手套

项目机加工车间维修会产生少量含油抹布和手套，年产生含油抹布及手套约 0.005t/a，属于危险废物。

#### (8) 除尘器收尘

项目除尘器收尘，年产量约 0.09t。

固废产生工序及属性见表 3-1。

表 3-1 本项目固体废物分析结果汇总表

序号	固体废物名称	产生工序	形态	属性	废物代码	产生量 (t/a)
1	废机油	设备维护	液态	危险废物	HW08 900-249-08	0.002
3	金属边角料	切割工序	固态	一般固废	/	49.5
4	切削废屑	机加工序	固态	一般固废	/	0.2
5	金属废渣	切割工序	固态	一般固废	/	0.02
6	打磨废屑	打磨工序	固态	一般固废	/	0.01
7	生活垃圾	厂房及办公间	固态	一般固废	/	5.25



8	含油抹布、手套	机械维护	固态	危险废物	HW49 900-041-49	0.005
9	除尘器收尘	除尘器	固态	一般固废	/	0.09

项目固体废物包括一般固体废物和危险废物。其中，一般固体废物为金属边角料、打磨废屑、除尘器收尘和生活垃圾等，危险废物为机加工序产生的废机油、含油抹布手套等。危险废物按照《危险废物转移联单管理办法》、《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)等相关要求进行规范申报、收集、临时贮存和处置。采取的固废防治措施如下：

(1) 本项目建设有一座危废暂存间，面积 12.95m<sup>2</sup>，废机油、含油抹布手套等暂存于危废暂存间内。危废间位于厂区东侧，已做明显标识，地面进行了防渗处理，并放置托盘。危废需交有资质单位处置。危险废物需完善的管理要求：

- ①建立了台账管理制度，明危险废物的名称、来源、数量、特征和包装容器的类别、入库时间、存放位置、出库日期及处理单位名称等；
- ②危险废物暂存间已设立明显的危险废物标志，贮存期限不得超过国家规定；
- ③定期对所贮存的危险废物包装容器及贮存设施进行检查，发现破损，时采取措施清理更换；
- ④危险废物的运输处理交于有陕西天行环保科技有限公司进行统一处理，已与该单位签订危险废物处置合同；
- ⑤已建立危险废物申报和转移联单，各项手续应符合国家和当地环保部门要求；
- ⑥建立危废档案制度，详细记录各项固体废物的种类和数量。

(2) 切削废屑、金属废渣、打磨废屑和金属边角料进行回收，在厂区南侧一般固废暂存处堆放，之后定期外售综合利用。

(3) 生活垃圾设密闭垃圾桶，分类收集，定点堆放。交环卫部门收集、清运，日产日清。

综上所述，固体废物可以得到合理处置。

## 表四、环评主要结论、建议和审批意见

### 4.1 环评主要结论

#### 4.1.1 项目概况

西安天达能源设备技术有限责任公司位于西安东郊洪庆工业园西区 5 号，内设两个结构车间，占地 6444.2m<sup>2</sup>，年产火力发电厂烟风道风门、火力发电厂烟风道补偿器（膨胀节）、火力发电厂烟风道风门脱硫、脱硝环保设备约 800t。

西安市环保局灞桥分局对项目进行了批复：《关于火力发电厂烟风道风门、补偿器等设备生产加工项目环境影响报告表的批复》（灞环审发[2019]51 号）。

#### 4.1.2 区域环境质量现状

（1）根据《2018 年西安市环境质量状况年报》中环境空气中 6 个基本污染物监测数据，项目所在区域属于不达标区。

（2）监测点昼夜间环境噪声值均满足《声环境质量标准》（GB3096—2008）3 类标准。

#### 4.1.3 运营期环境影响及环保措施

##### （1）废气环境影响分析：

项目运营期产生的废气主要为焊接烟尘及金属粉尘。针对焊接工序产生的焊接烟尘，车间采取密闭措施，项目设移动式焊接烟尘净化机，将焊接时产生的烟尘污染在其发生源处控制收集起来，并把含烟尘空气送入烟尘净化设施进行处理，净化后气体部分在车间由集气装置引至车间外布袋除尘器处理，处理后的废气一车间由 15m 高排气筒 P1 排放，二车间由 15m 高排气筒 P2 排放。项目打磨工作平台自带烟尘净化器，净化后气体由集气装置与车间内其它颗粒物废气引至车间东侧布袋除尘器处理后由 15m 高排气筒 P1 排放。

##### （2）废水环境影响分析

项目废水主要来自于职工生活污水。项目污水经化粪池处理，经市政管网排入西安市第十二污水处理厂，对周围环境影响较小。

##### （3）噪声环境影响分析

本项目主要噪声源为厂房内的各类机加设备。各类机加设备定期保养，均布置在车间内。在采取以上措施后，噪声再经车间墙壁隔声、距离衰减后，厂界噪声可以达标。因此本项目对周边声环境质量影响较小。

##### （4）固体废物影响分析：

本项目固体废物主要为废机油、金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘及生活垃圾等。金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘分类收集后外售相关单位回收利用；废机油、含油抹布、手套等危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定收集存放，交由有资质的单位处置；生活垃圾设垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置。因此，本项目产生的各类固废可以实现100%合理处置。

#### 4.1.4 结论综述

本项目的建设符合国家和地方环境保护法律法规、相关规划和产业政策，项目所在地的区域环境质量达到国家或地方环境质量标准，本项目采取的污染防治措施可确保污染排放达到国家和地方排放标准；正常排放的污染物对周围环境影响较小。从满足环境质量目标的角度分析，该项目建设环境影响可行。

#### 4.2 建议

- (1) 确保各项环保设施长期稳定运行；
- (2) 落实环保投资，应及时申请竣工验收，确保各类污染物达标排放。

#### 4.3 环评审批意见

西安市环境保护局灞桥分局对本项目环评报告表的审批意见原文如下：

西安天达能源设备技术有限责任公司：

你单位报来的《西安天达能源设备技术有限责任公司火力发电厂烟风道风门、补偿器等设备生产加工项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉，根据国家建设项目有关法律法规及相关技术规范，结合专家技术评估意见，经我局环评审批专题会议研究，批复如下：

##### 一、项目概况

本项目位于西安市灞桥区洪庆工业园区西区5号，项目总投资534万元，占地面积6444.2平方米。项目一车间现正常运行，二车间2019年因焊接烟尘净化器使用不规范进行整改，设备进行了拆除。本次重新安装并进行焊接烟尘除尘改造。项目建成后主要用于火力发电厂烟风管道风门、补偿器(膨胀节)及电厂脱硫、脱硝环保设备的生产加工，项目建成后年产火力发电厂烟风道风门450吨、火力发电厂烟风道补偿器(膨胀节)220吨、火力发电厂烟风道风门脱硫、脱硝环保设备130吨。该项目已经建成，为补办环评，环保灞桥分局环境监察大队已对该项目未批先建等环境违法行为进行了处理。

二、项目在严格落实《报告表》提出的各项环境保护和污染

防治措施以及本批复要求的前提下，环境不利影响能够得到缓解和控制。报告表所列建设项目性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

三、在项目设计、建设过程中和投入运行后，应重点做好以下工作：

(一)项目焊接工序产生的焊接烟尘，车间采取密闭措施，并设移动式焊接烟尘净化机处理，净化后气体车间内排放；车间内的无组织焊接烟尘由厂房中间工作区上方换气排风装置由管道引至车间外的布袋除尘器处理，处理后的废气通过15m高排气筒排放。项目打磨工作平台自带烟尘净化机，净化后气体车间内排放；下料工段粉尘废气设集气罩收集，收集后废气由管道引至车间外的布袋除尘器处理后通过15m高排气筒排放。项目颗粒物经有效收集处理满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)方可外排环境。

(二)项目仅产生职工生活污水，经化粪池处理后，通过市政管网排入西安市第十二污水处理厂。项目废水经有效收集处理满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中的三级标准和《污水管网水排入下水道水质标准》(GB/T31962-2015)后方可排入城市污水管网。

(三)加强设备噪声管理，采取基础减振、隔声等措施，降低对周围环境的影响。项目厂界噪声须满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中的3类标准。

(四)垃圾分类收集处理，有效处置，项目生活垃圾依托原有的生活垃圾收集设施，由环卫部门定期清运；金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘分类收集后外售相关单位回收利用；废机油、含油抹布、手套等危险废物应及时清理、收集、正确储存、处置，暂存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关要求，危废要交由有资质单位处理并建立危险废物转移联单制度。做好危险废物和一般固废的转移台账。

(五)建立完善的环境管理规章制度，落实专人负责，加强人员培训。做好设施运行台账，确保各项污染物长期稳定达标排放。

四、根据陕西省环保厅污染物排放权购买核定，项目投入使用后新增污染物排放总量控制指标为： $COD \leq 0.014$ 吨/年、 $氨氮 \leq 0.02$ 吨/年。你单位需按照《西安市环境保护局加强和改善营商环境的行政审批改革措施》文件精神，在项目竣工运行前，完成污染物排放总量权指标购买，

五、环境影响报告表经批准后，该项目的性质、规模、地点和环境保护措施发生重大变动且可能导致不利环境影响加重的，应当重新报批该项目环境影响报告表。

六、项目选址如与规划、土地等不符，须无条件搬迁。

七、按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)》要求，环保灞桥分局环境监

察大队负责该项目的事中事后监督执法，并对环境违法行为进行处理。

八、项目按要求建设竣工后，建设单位必须按规定申领排污许可证，并按有关程序要求自行开展竣工环境保护验收。

#### 4.4 环保投资情况

本项目实际总投资 534 万，实际环保投资 39 万元，占项目总投资的 7.3%，项目实际总投资及环保投资与原环评一致。实际环保设施建设及投资情况见表 4-1。

表 4-1 实际环保投资一览表

类别	污染防治设施	数量	环保投资（万元）
废气	移动式焊接烟尘净化器	10 套	5
	粉尘净化器	1 套	2
	布袋除尘器、15m 高排气筒	2 套	28
废水	化粪池	1 座	1
噪声	厂房隔声、减震等	/	0.5
固体废物	危废暂存间	1 处	2
	一般固废暂存处	1 处	0.4
	垃圾桶	若干	0.1
合计			39

#### 4.5 环保设施“三同时”落实情况

本项目现在基本落实了西安市环境保护局阎良分局批复要求，具体情况详见表 4-2。

表 4-2 环评要求建设与实际建设情况对比表

类别	环评及批复提出的防治措施	落实情况
固废	<p><b>环评批复：</b>垃圾分类收集处理，有效处置，项目生活垃圾依托原有的生活垃圾收集设施，由环卫部门定期清运；金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘分类收集后外售相关单位回收利用；废机油、含油抹布、手套等危险废物应及时清理、收集、正确储存、处置，暂存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)中的相关要求，危废要交由有资质单位处理并建立危险废物转移联单制度.做好危险废物和一般固废的转移台账。</p> <p><b>环评要求：</b>本项目固体废物主要为废机油、金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘及生活垃圾等。金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘分类收集后外售相关单位回收利用；废机油、含油抹布、手套等危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定收集存放，交由有资质的单位处置；生活垃圾设垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置。因此，本项目产生的各类固废可以实现 100%合理处置。</p>	<p><b>危险废物：</b>项目建设有一座危废暂存间，面积 12.95m<sup>2</sup>，废机油、含油抹布手套等暂存于危废暂存间内。危废间位于厂区东侧，双人双锁管理，已做明显标识，地面进行了防渗处理，并放置托盘。建立了台账管理制度。危险废物的运输处理交于有陕西天行环保科技有限公司进行统一处理，已与该单位签订危险废物处置合同</p> <p><b>一般固废：</b>切削废屑、金属废渣、打磨废屑和金属边角料进行回收，在厂区南侧一般固废暂存处堆放，之后定期外售综合利用。</p> <p><b>生活垃圾：</b>设密闭垃圾桶，分类收集，定点堆放。交环卫部门收集、清运，日产日清。</p>

表五、验收监测质量保证及质量控制

/
---

表六、验收调查内容

**6.1 固体废弃物**

固体废弃物的调查内容主要包括：调查固体废弃物的产生量、处置方式、去向。

## 表七、验收监测结果

### 7.1 验收监测期间工况检查结果

项目委托陕西浦安环境检测技术有限公司于 2020 年 6 月 24 日至 25 日对项目进行了竣工环保验收现场监测，验收监测期间，该项目环保设施正常运行，生产装置负荷满足验收监测条件。验收监测期间，生产工况如下：

表 7-1 验收期间生产负荷

日期	设计日均产能	实际日均产能	产能单位	负荷 (%)
06 月 24 日	2.67	2.1	吨	78.7
06 月 25 日	2.67	2.2	吨	82.4

### 7.2 固废

本项目固体废物主要为废机油、金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘及生活垃圾等。金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘分类收集后外售相关单位回收利用；废机油、含油抹布、手套等危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定收集存放，交由有资质的单位处置；生活垃圾设垃圾桶收集后交由环卫部门清运处置。

项目建设有一座危废暂存间，面积 12.95m<sup>2</sup>，废机油、含油抹布手套等暂存于危废暂存间内。危废间位于厂区东侧，双人双锁管理，已做明显标识，地面进行了防渗处理，并放置托盘。建立了台账管理制度。危险废物的运输处理交于有陕西天行环保科技有限公司进行统一处理，已与该单位签订危险废物处置合同

切削废屑、金属废渣、打磨废屑和金属边角料进行回收，在厂区南侧一般固废暂存处堆放，之后定期外售综合利用。

设密闭垃圾桶，分类收集，定点堆放。交环卫部门收集、清运，日产日清。



## 表八、验收调查结论

### 8.1 调查结论

#### 8.1.1 固废

本项目固体废物主要为废机油、金属边角料、切削废屑、金属废渣、打磨废屑、除尘器收尘及生活垃圾等。

废机油、含油抹布、手套等危险废物按《危险废物贮存污染控制标准》中的有关规定收集存放。项目建设有一座危废暂存间，面积 12.95m<sup>2</sup>，废机油、含油抹布手套等暂存于危废暂存间内。危废间位于厂区东侧，双人双锁管理，已做明显标识，地面进行了防渗处理，并放置托盘。建立了台账管理制度。危险废物的运输处理交于有陕西天行环保科技有限公司进行统一处理，已与该单位签订危险废物处置合同。

切削废屑、金属废渣、打磨废屑和金属边角料进行回收，在厂区南侧一般固废暂存处堆放，之后定期外售综合利用。

设密闭垃圾桶，分类收集，定点堆放。交环卫部门收集、清运，日产日清。

综上所述，固体废物可以得到合理处置。

#### 8.1.2 环境管理检查

项目已取得固定污染源排污登记回执。验收监测期间，项目运行正常，环保设施均投入使用，操作规范、管理严格。该建设项目履行了环境影响评价审批手续，根据环境影响评价和批复的要求，运行情况正常，有专门的环境管理人员来管理。

### 8.2 验收结论

综上所述，该项目经过实际调查，各项环保设施能够按照环境影响评价的要求建设，并且污染物排放结果均符合相应的环境排放标准，符合验收条件，建议通过验收。

附图和附件：

附图 1 项目地理位置图；

附图 2 项目四邻关系及监测点位图；

附图 3 项目平面布置图；

附图 4 项目现场情况图。

附件 1 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表；

附件 2 项目环评批复；

附件 3 企业营业执照；

附件 4 验收监测报告；

附件 5 固定污染源排污登记回执。

