

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设  
项目固体废弃物环境竣工保护验收报告

项 目 名 称 陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产  
建设项目

建 设 单 位 陕西虹日现代实业有限公司（盖章）

法 定 代 表 人 谢利民

联 系 人 赵自松

联 系 电 话 029-83590309

# 目 录

<b>1 验收项目概况</b> .....	<b>1</b>
1.1 项目基本情况 .....	1
1.2 项目环评审批情况 .....	1
1.3 项目验收工作的组织与启动 .....	1
<b>2 工程建设情况</b> .....	<b>2</b>
2.1 地理位置 .....	2
2.2 建设内容 .....	2
2.3 项目变动情况 .....	4
<b>3 项目环境保护设施</b> .....	<b>4</b>
3.1 固体废物 .....	4
<b>4 验收监测结论</b> .....	<b>4</b>
<b>5 验收结论</b> .....	<b>4</b>
附件 1:《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目固废环境竣工保护验收意见》	
附件 2:《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目固体废弃物环境竣工保护验收报告》;	
附件 3:《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目固废环境竣工保护验收意见》及《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目固体废弃物环境竣工保护验收报告》公示截图;	
附件 4:《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》(灞环审[2019]19号);	
附件 5: 危废委托处理协议	
附图一 建设项目地理位置图	
附图二 建设项目四邻关系图	
附图三 建设项目总平图	

## 1 验收项目概况

### 1.1 项目基本情况

项目名称：陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目

项目性质：新建

建设单位：陕西虹日现代实业有限公司

建设地点：陕西省西安市灞桥区向阳沟村 2 组。

验收范围与内容：项目内容为整个生产厂房及附属设施。项目总投资 1100 万元，主要建设内容为西厂区和东厂区，其中西厂区包括焊接车间、钣金车间、喷塑烘干车间，东厂区包括生产车间、粘板车间，辅助工程包括办公楼、住宿楼、食堂。

### 1.2 项目环评审批情况

项目于 2019 年 5 月委托江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编写了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 7 月取得了西安市环境保护局灞桥分局《关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审[2019]19 号）。本项目已于 2019 年 5 月填报并提交了排污许可证。

### 1.3 项目验收工作的组织与启动

2019 年 12 月 6 日，受陕西虹日现代实业有限公司委托，陕西华境环境检测技术有限公司承担本项目环境保护验收监测工作。2019 年 12 月 7 日，公司组织专业技术人员对该项目进行了现场勘察，收集项目有关技术资料，根据现场勘察情况及环保验收的有关技术规范编制了验收监测方案。2019 年 12 月 9 至 10 日组织人员对陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目进行了竣工环境保护验收监测，同时对本项目环保设施的建设情况、环保措施、“三同时”落

实情况等如实进行了查验、记载,在此基础上编制了本验收监测报告。

## 2 工程建设情况

### 2.1 地理位置

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目建设地点位于陕西省西安市灞桥区向阳沟村 2 组。

### 2.2 建设内容

项目租赁厂房占地面积为 4270m<sup>2</sup>,西厂区生产多媒体讲台、课桌椅、电脑桌、气瓶保护罩、架子床,主要有焊接车间、钣金车间、烘干喷塑车间及其他配套设施;东厂区主要生产黑板,主要为粘板车间、生产车间及其他配套设施。项目实际总投资 1100 万元,其中环保投资 45 万元,环保投资占总投资的 4.09%。项目环评及批复与实际建设工程内容以及规模见表 1。

表1 项目主要建设内容

项目组成	名称		环评及批复建设内容	实际建设内容	备注
主体工程	西厂区	焊接车间	1F, 主要用于焊接工序。建筑面积 475m <sup>2</sup> ;	1F, 用于焊接工序, 面积 475m <sup>2</sup> ;	一致
		钣金车间	1F, 主要用于下料、冲压成型等工序。建筑面积 840m <sup>2</sup> ; 其中有仓库 60m <sup>2</sup> ;	1F, 用于下 0...3 料、冲压成型等工序。面积 840m <sup>2</sup> ; 其中有仓库 60m <sup>2</sup> ;	
		喷塑烘干车间	1F, 主要对产品进行喷塑及烘干, 烘干使用天然气作为燃料。建筑面积 494m <sup>2</sup> ;	1F, 对产品进行喷塑及烘干, 烘干使用天然气作为燃料, 面积 494m <sup>2</sup> ;	
	东厂区	生产车间	1F, 生产车间主要进行下料工序; 建筑面积 320m <sup>2</sup> ; 切割材料为泡沫板。	1F, 生产车间进行下料工序; 面积 320m <sup>2</sup> ;	一致
		粘板车间	1F, 粘板车间主要用泡沫粘板工序。建筑面积 200m <sup>2</sup> ;	1F, 粘板车间用泡沫粘板工序。建筑面积 200m <sup>2</sup> ;	
辅助工程	办公楼		西厂区办公楼建筑面积 200m <sup>2</sup> ; 东厂区办公区建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	西厂区办公楼建筑面积 200m <sup>2</sup> ; 东厂区办公区建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	一致
	住宿楼		主要用于员工午休。建筑面积 150m <sup>2</sup> ;	用于员工午休, 建筑面积 150m <sup>2</sup> ;	一致
公用工程	给水		由项目地自来水管网供给	市政自来水管网供给	一致
	排水		本项目采用雨污分流制, 厨房废水经油水分离器预处理后, 与一般生活污水进入旱厕, 旱厕定期由附近村民清运施肥。	雨污分流制, 厨房废水经油水分离器预处理后, 与一般生活污水进入旱厕, 旱厕定期由附近村民清运施肥	一致
	供电		由项目地供电管网供给。	市政电网供给	一致
	制冷、供暖		制冷、供暖采取分体空调。	制冷、供暖采取分体空调	一致
环保工程	废气	生产废气	焊接烟气经移动式焊烟净化器处理; 固化工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放; 喷塑工序颗粒物经回旋式大旋风+滤筒式除尘器处理后经 15m 排气筒排放; 粘板废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放;	焊接烟气经移动式焊烟净化器处理; 固化工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放; 喷塑工序颗粒物经回旋风除尘器+滤筒式除尘器处理后经 15m 排气筒排放; 粘板废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放;	一致
		废水	本项目采用雨污分流制, 厨房废水经油水分离器预处理后, 与一般生活污水进入旱厕, 旱厕定期由附近村民清运施肥。	本项目采用雨污分流制, 厨房废水经油水分离器预处理后, 与一般生活污水进入旱厕, 旱厕定期由附近村民清运施肥。	一致
	噪声		采用设备基础减震、墙体隔音等。	采用设备基础减震、墙体隔音等。	一致
	固体废物	一般废物	厨房废油脂收集后, 收集后定期交由专业单位回收处置; 生活垃圾由环卫部门统一清运。下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用。	厨房废油脂收集后, 收集后定期交由专业单位回收处置; 生活垃圾由环卫部门统一清运。下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用。	一致
危险废物		危险废物交由有资质单位处理。(设危废暂存间 12m <sup>2</sup> )	危险废物交由有资质单位处理。(设危废暂存间 12m <sup>2</sup> )	一致	

## 2.3 项目变动情况

与环评中规划的建设内容比较，项目未发生重大变更。

## 3 项目环境保护设施

### 3.1 固体废物

本项目产生的一般固体废物主要包括边角料、废包装材料、焊渣，收集后存储于一般固体废物暂存区，定期外售；喷塑粉尘回用于生产。生活垃圾统一收集后交环卫部门处理，废油脂交由专业单位处置。危险废物包括废液压油、废切削液、废油抹布、手套以及废活性炭，危险废物在暂存间集中分类收集，最终交由有资质单位处置。

## 4 验收监测结论

本项目建设基本上落实了环评批复及环评建议，制定了较完善的环境管理制度，项目所产生的固体废物能够得到合理处置，各项环保设施能够正常运行。

## 5 验收结论

按照《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行管理办法》相关要求，我公司于2019年12月19日组成项目竣工环境保护验收组对该项目进行了竣工环境保护验收，形成验收组意见如下：

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中所规定的验收不合格情形，对项目逐一对照核查，环保设施运行正常，项目验收整体合格。验收组同意该项目通过竣工环境保护验收。

并将验收情况于2020年4月27日在<https://tieba.baidu.com/p/6646737301>网站对本项目环境保护验收信息进行了公示。

# 陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目 固废竣工环境保护验收意见

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染防治法》、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，2019年12月19日，陕西虹日现代实业有限公司主持召开了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位（陕西虹日现代实业有限公司）、验收报告编制单位（江苏苏辰勘察设计研究院有限公司）、验收监测单位（陕西华境检测技术服务有限公司）的代表及相关专家，会议成立了验收小组（名单附后）。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、相关技术规范和项目环境影响报告书和审批决定，对《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目》提出竣工环境保护验收意见如下：

## 一、项目基本概况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目地点位于灞桥区向阳沟村2组。项目租赁厂房占地面积为4270m<sup>2</sup>，西厂区生产多媒体讲台、课桌椅、电脑桌、气瓶保护罩、架子床，主要有焊接车间、钣金车间、烘干喷塑车间及其他配套设施；东厂区主要生产黑板，主要为粘板车间、生产车间及其他配套设施。

### （二）建设过程及环保审批情况

2019年5月，陕西虹日现代实业有限公司委托江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编制了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》，2019年7月，西安市环境保护局灞桥分局关于《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审[2019]19号）文件对该报告进行了批复。

### （三）投资情况

项目实际总投资 1100 万元，其中环保投资 45 万元，环保投资占总投资的 4.09%。

### （四）验收范围

本次验收的范围为项目配套建设的固废污染防治设施等。

## 二、工程变动情况

根据现场踏勘、实地调查、逐一对照环评及批复要求，本项目建设内容主要控制点和环保设施建设内容基本一致。

## 三、环境保护设施建设情况

一般固废：主要包括边角料、废包装、焊渣，收集后存储于一般固废暂存区，定期外售，喷塑粉尘回用于生产。垃圾统一收集后交环卫部门处理。

危险废物：本项目实际建设中，在车间外侧设置危废间（建筑面积约 10m<sup>2</sup>，为专用房间），废润滑油经专用容器收集后暂存于危废间，并委托陕西明瑞资源再生有限公司进行处置（已于陕西明瑞资源再生有限公司进行处置签订危废委托处置协议），废油桶定期返回原厂回收使用。

## 四、环保设施调试效果及验收监测结果

一般固废：本项目生产过程中边角料、废包装、焊渣，收集后存储于一般固废暂存区，定期外售，喷塑粉尘回用于生产。危险废物采用专用容器分类收集，暂存于危险暂存区，定期交有资质单位处置，对区域环境影响较小。

## 五、工程建设对环境的影响

根据《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收监测报告（固废）》，污染物排放满足达标排放要求，对外影响较小。

## 六、验收结论

项目建设中基本落实了环评及环评批复提出的固废污染防治措施，经调查固体废物已按要求处置。验收组认为项目固体废物污染防治措施达到建设项目竣工环境保护验收条件，固废得到妥善处置，验收工作组建议该项目通






过固体废物污染防治设施竣工环境保护验收。

### 七、建议和要求

(1) 完善环保管理制度及危险废物台账，加强危险废物收集、转移管理，确保危险废物妥善处置；

(2) 提高环保意识，设置专门的环保管理人员，专人管理。

验收组   

2019年12月19日

## 建设项目竣工环境保护验收监测

### 评估会小组成员签到表

会议名称：《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收监测》技术评估会

会议地址：

姓名	单位	职称或职务	联系电话	签名	备注(职责)
邢露飞	陕西虹日现代实业有限公司	环保专员	15837553105	邢露飞	
赵自松	陕西虹日现代实业有限公司	厂长	13389239569	赵自松	
蔺凡	陕西有环职业训练中心	主任	18909220335	蔺凡	
李强	中国环境科学研究院	高工	1381807176	李强	
袁向东	中核(陕西)环境科技有限公司	高工	13609109936	袁向东	
杨帆	陕西华境检测技术有限公司	工程师	1819187253	杨帆	

# 陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产 建设项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：陕西虹日现代实业有限公司

编制单位：陕西虹日现代实业有限公司

2019年12月

建设单位法人代表: (签字)

项目负责人:

建设单位 \_\_\_\_\_ (盖章)

电 话:

传 真:

邮 编:

地 址:

# 目 录

1	项目概况 .....	1
2	验收依据 .....	2
2.1	建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度 .....	2
2.2	建设项目竣工环境保护验收技术规范 .....	2
2.3	建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定 .....	2
2.4	其他相关文件 .....	3
3	项目建设情况 .....	3
3.1	地理位置及平面布置 .....	3
3.2	建设内容 .....	5
3.3	主要原辅材料及燃料 .....	7
3.4	生产工艺 .....	7
3.5	项目变动情况 .....	12
4	环境保护设施 .....	12
4.1	固（液）体废物 .....	12
4.2	环保设施投资及“三同时”落实情况 .....	12
5	环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定 .....	13
5.1	环境影响报告书（表）主要结论与建议 .....	13
5.2	审批部门审批决定 .....	13
6	验收监测结论 .....	15
7	建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表 .....	16

## 1项目概况

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目地点位于陕西省西安市灞桥区向阳沟村 2 组。项目租用租赁原有砖厂厂房进行建设，项目用地属建设用地，本次验收内容为整个生产厂房及附属设施。

项目总投资 1100 万元，主要建设内容为西厂区和东厂区，其中西厂区包括焊接车间、钣金车间、喷塑烘干车间，东厂区包括生产车间、粘板车间，辅助工程包括办公楼、住宿楼、食堂。该项目于 2019 年 5 月委托江苏苏辰勘察设计研究院有限公司编写了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》，并于 2019 年 7 月取得了西安市环境保护局灞桥分局《关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审[2019]19 号）。本项目已于 2019 年 5 月填报并提交了排污许可证。

受陕西虹日现代实业有限公司委托，陕西华境环境检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收监测工作。公司组织专业技术人员对该项目进行了现场勘察，收集项目有关技术资料，根据现场勘察情况及环保验收的有关技术规范编制了验收监测方案。2019 年 12 月 9 至 12 月 10 日组织人员对陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目进行了竣工环境保护验收监测，并据此编写了竣工环境保护验收监测报告。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》（修订），2017年6月27日；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2015年8月29日；
- 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（修订），2018年12月29日；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订），2016年11月7日；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日施行）；

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知（环办环评函〔2017〕1235号）；
- 2、关于发布《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》的公告（生态环境部公告 2018 年第 9 号）；
- 3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查重点的通知》（环办〔2015〕113号）；
- 4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 5、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 6、《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB61/224-2018）；

### 2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- 1、江苏苏辰勘察设计研究院有限公司《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》（2019年5月）；

2、西安市环境保护局灞桥分局（灞环审[2019]19 号）《关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（2019 年 7 月 31 日）。

## 2.4 其他相关文件

陕西虹日现代实业有限公司提供的其他资料。

## 3 项目建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

该项目位于西安市灞桥区向阳沟村 2 组，具体坐标为北纬  $34^{\circ}14'58.85''$ 、东经  $109^{\circ}3'59.83''$ ，项目地理位置见图 1。



图 1 建设项目地理位置



## 西厂区平面图

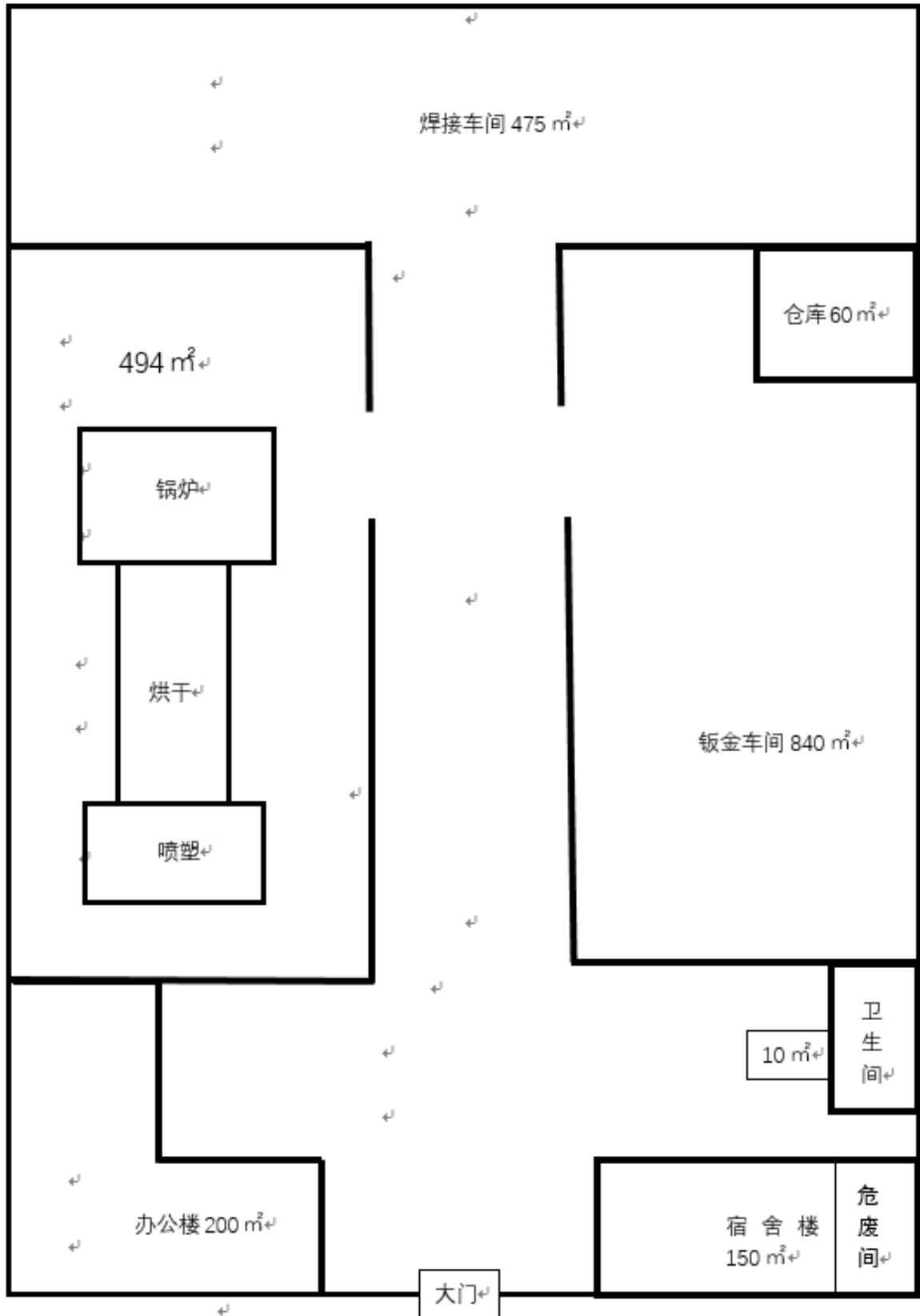


图2 建设项目西区平面布置图

## 东厂区平面图

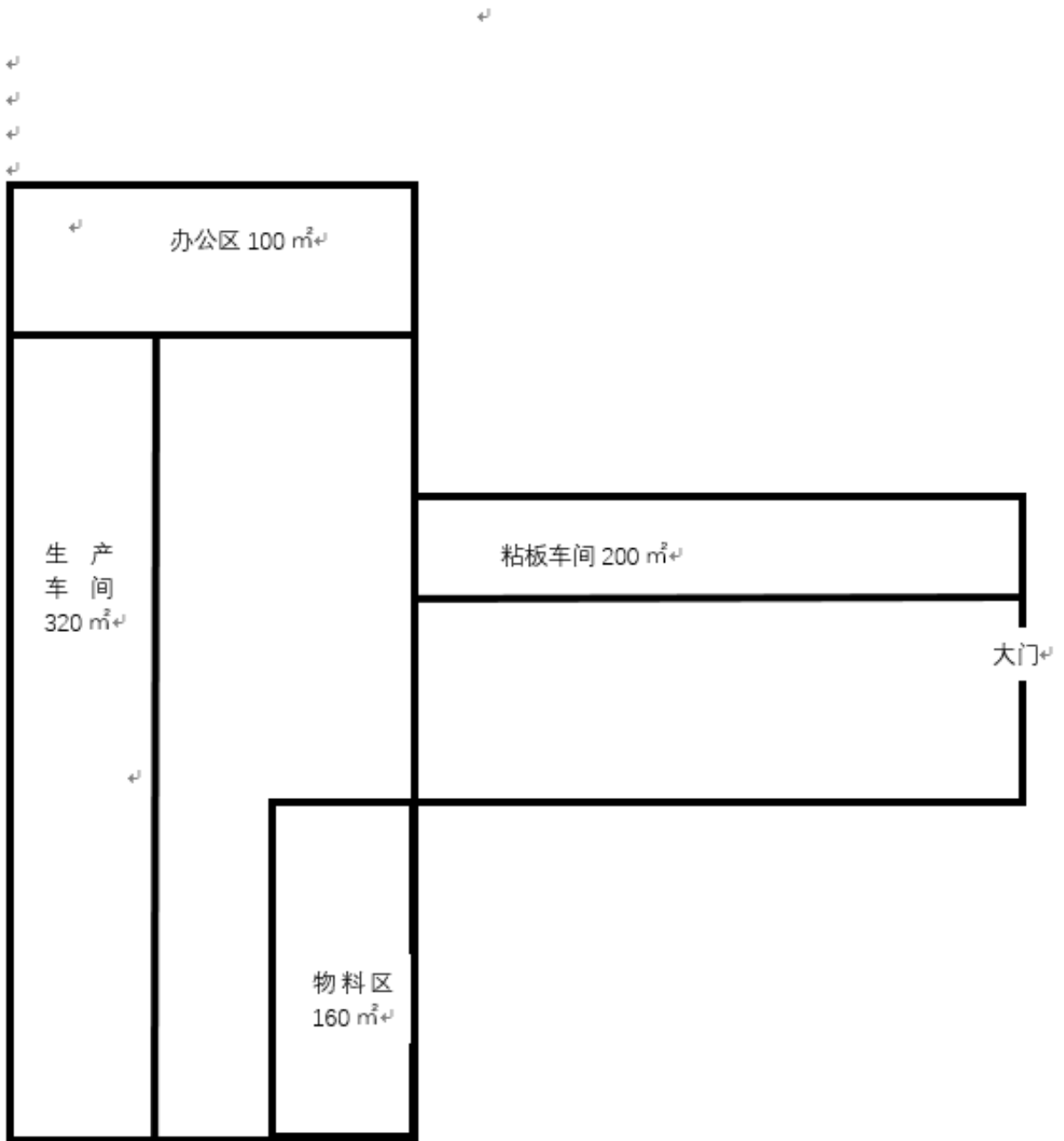


图3 建设项目东区平面布置图

### 3.2 建设内容

项目租赁厂房占地面积为 4270m<sup>2</sup>，西厂区生产多媒体讲台、课桌椅、电脑桌、气瓶保护罩、架子床，主要有焊接车间、钣金车间、烘干喷塑车

间及其他配套设施；东厂区主要生产黑板，主要为粘板车间、生产车间及其他配套设施。项目主要建设内容见表 1。

表 1 项目组成表

项目组成	名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注	
主体工程	西厂区	焊接车间	1F，主要用于焊接工序。建筑面积 475m <sup>2</sup> ；	1F，用于焊接工序，面积 475m <sup>2</sup> ；	一致
		钣金车间	1F，主要用于下料、冲压成型等工序。建筑面积 840m <sup>2</sup> ；其中有仓库 60 m <sup>2</sup> ；	1F，用于下 0...3 料、冲压成型等工序。面积 840m <sup>2</sup> ；其中有仓库 60 m <sup>2</sup> ；	
		喷塑烘干车间	1F，主要对产品进行喷塑及烘干，烘干使用天然气作为燃料。建筑面积 494m <sup>2</sup> ；	1F，对产品进行喷塑及烘干，烘干使用液化石油气作为燃料，面积 494m <sup>2</sup> ；	
	东厂区	生产车间	1F，生产车间主要进行下料工序；建筑面积 320m <sup>2</sup> ；切割材料为泡沫板。	1F，生产车间进行下料工序；面积 320m <sup>2</sup> ；	一致
		粘板车间	1F，粘板车间主要用泡沫粘板工序。建筑面积 200m <sup>2</sup> ；	1F，粘板车间用泡沫粘板工序。建筑面积 200m <sup>2</sup> ；	
辅助工程	办公楼	西厂区办公楼建筑面积 200 m <sup>2</sup> ；东厂区办公区建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	西厂区办公楼建筑面积 200 m <sup>2</sup> ；东厂区办公区建筑面积 100m <sup>2</sup> 。	一致	
	住宿楼	主要用于员工午休。建筑面积 150m <sup>2</sup> ；	用于员工午休，建筑面积 150m <sup>2</sup> ；	一致	
	食堂	灶头一个，使用燃料为液化石油气，1F。	灶头一个，使用燃料为液化石油气；	一致	
公用工程	给水	由项目地自来水管网供给	市政自来水管网供给	一致	
	排水	本项目采用雨污分流制，厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥。	雨污分流制，厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥	一致	
	供电	由项目地供电管网供给。	市政电网供给	一致	
	制冷、供暖	制冷、供暖采取分体空调。	制冷、供暖采取分体空调	一致	
环保工程	废气	生产废气	焊接烟气经移动式焊烟净化器处理；固化工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放；喷塑工序颗粒物经回旋式大旋风+滤筒式除尘器处理后经 15m 排气筒排放；粘板废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放；	焊接烟气经移动式焊烟净化器处理；固化工序有机废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放；喷塑工序颗粒物经回旋式除尘器+滤筒式除尘器处理后经 15m 排气筒排放；粘板废气经 UV 光解+活性炭吸附后经 15m 排气筒排放；	一致
		油烟废气	经油烟净化器处理达标后，由烟管引至楼顶高空排放。	经油烟净化器处理达标后，由烟管排放	基本一致

项目组成	名称	环评及批复建设内容	实际建设内容	备注	
	废水	本项目采用雨污分流制，厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥。	本项目采用雨污分流制，厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥。	一致	
	噪声	采用设备基础减震、墙体隔音等。	采用设备基础减震、墙体隔音等。	一致	
	固体废物	一般废物	厨房废油脂收集后，收集后定期交由专业单位回收处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用。	厨房废油脂收集后，收集后定期交由专业单位回收处置；生活垃圾由环卫部门统一清运。下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用。	一致
		危险废物	危险废物交由有资质单位处理。（设危废暂存间 12m <sup>2</sup> ）	危险废物交由有资质单位处理。（设危废暂存间 12m <sup>2</sup> ）	一致

### 3.3 主要原辅材料及燃料

生产过程中涉及使用的主要原辅材料及能源消耗情况见表 2。

表 2 项目主要原辅材料及能源消

序号	原辅材料	年需求量	单位	来源
1	钢管	1600	t/a	市场采购
2	方管（钢）	20	t/a	市场采购
3	实芯焊丝	3	t/a	市场采购
4	粉末涂料	14	t/a	市场采购
5	铝材	200	t/a	市场采购
6	泡沫板	2100	m <sup>3</sup> /a	市场采购
7	彩钢板	70	t/a	市场采购
8	润滑油	0.2	t/a	市场采购
9	切削液	0.1	t/a	市场采购
10	液压油	0.2	t/a	市场采购
11	胶水粘合剂	8	t/a	市场采购
12	液化石油气	10	万m <sup>3</sup> /a	燃气管网
13	电	24	万千瓦时	市政供电
14	自来水	100	t/a	市政供水管网

### 3.4 生产工艺

工艺简介：

(1) 多媒体讲台生产工艺流程

a) 剪板下料：将外购板材利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生下脚料和噪声。

b) 冲压、折弯：将金属工件根据加工要求利用冲床冲压出孔状等。此工序产生下脚料和噪声；将工件根据加工要求利用折弯机进行折弯。此工序产生噪声。

c) 焊接：将剪切好的备用料按要求进行焊接。该工序产生焊接烟尘、噪声。

d) 喷塑：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷房内，在半封闭式条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷枪喷出，按异性相吸原理均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷塑粉尘、噪声。

e) 烘干：将喷塑后的工件沿导轨送入烘干固化房，在封闭式烘房内间接热交换式热风使工件表面塑料粉末实现流平及固化，烘房采用液化石油气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。

f) 装配、成品：将经喷涂处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装。经检验合格后作为成品入库，该过程没有污染物产生。

### 多媒体讲台生产工艺流程

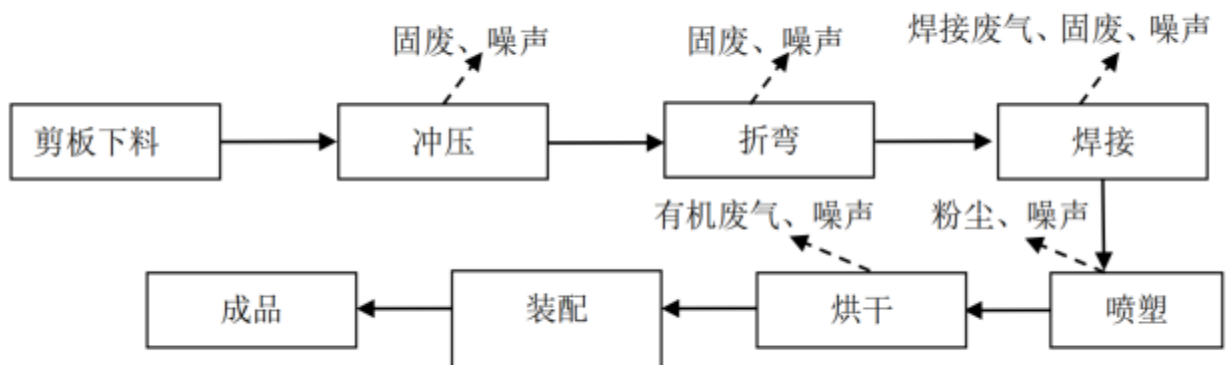


图4 多媒体讲台生产工艺及产排污环节示意图

### (2) 黑板生产工艺流程

a) 切割下料：将外购材料利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生下脚料和噪声。

b) 泡沫粘板：将切割后的原材料使用胶水粘合剂将材料粘合。此处产生有机废气及噪声。

c) 剪切组合、成品：切割成需求的尺寸，此处产生固废、噪声。切割组合完即为成品。

### 黑板生产工艺流程

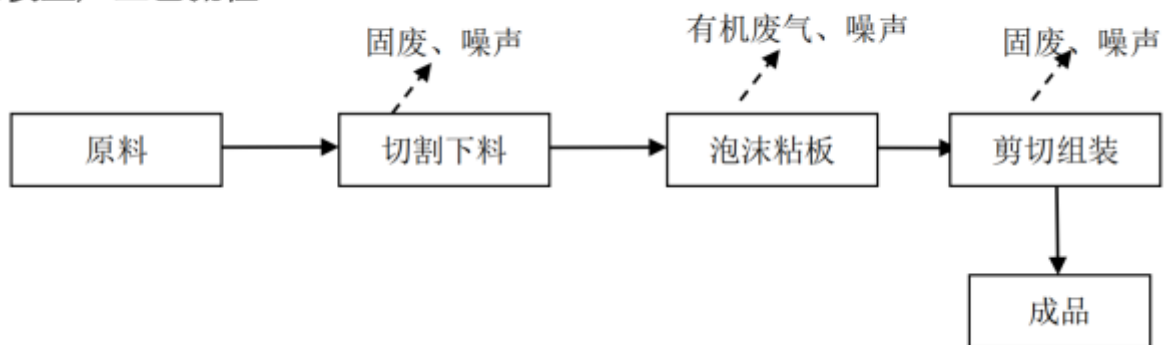


图5 黑板生产工艺及产排污环节示意图

### (3) 课桌椅、电脑桌生产工艺流程

a) 切割下料：将方管进行切割，得到设计要求的规格尺寸。此工序产生下脚料和噪声。

b) 焊接：将剪切好的备用料按要求进行焊接。该工序产生焊接烟尘、噪声。

c) 喷塑：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷房内，在半封闭式条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于金属工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷枪喷出，按异性相吸原理均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷塑粉尘、噪声。

d) 烘干：将喷塑后的工件沿导轨送入烘干固化房，在封闭式烘房内间接热交换式热风使工件表面塑料粉末实现流平及固化，烘房采用液化石油气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。

e) 装配、成品：将经喷涂处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装。经检验合格后作为成品入库，该过程没有污染物产生。

### 课桌椅、电脑桌生产工艺流程

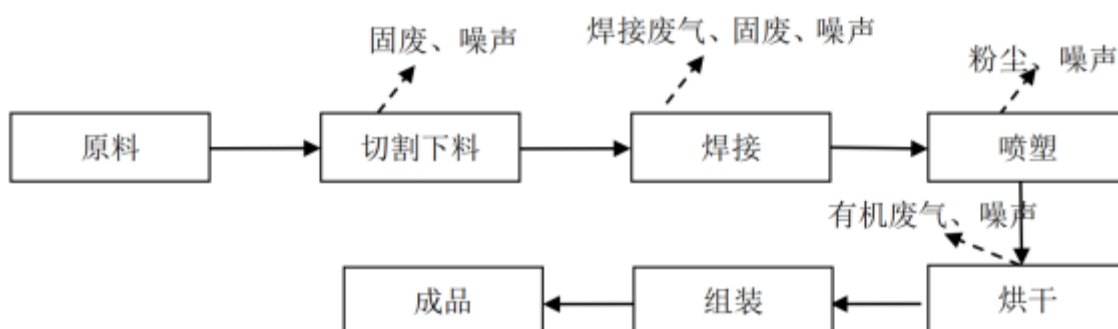


图6 课桌椅、电脑桌生产工艺及产排污环节示意图

### (4) 气瓶保护罩生产工艺流程

a) 切割下料：将外购板材利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生金属下脚料和噪声。

b) 冲压成型：将工件根据加工要求一次冲压成型等。此工序产生噪声。

c) 喷塑：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷房内，在半封闭式条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于金属工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷枪喷出，按异性相吸原理均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷塑粉尘、噪声。

b) 烘干：将喷塑后的工件沿导轨送入烘干固化房，在封闭式烘房内间接热交换式热风使工件表面塑料粉末实现流平及固化，烘房采用液化石油气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。

c) 装配、成品：将经喷涂处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装。经检验合格后作为成品入库，该过程没有污染物产生。

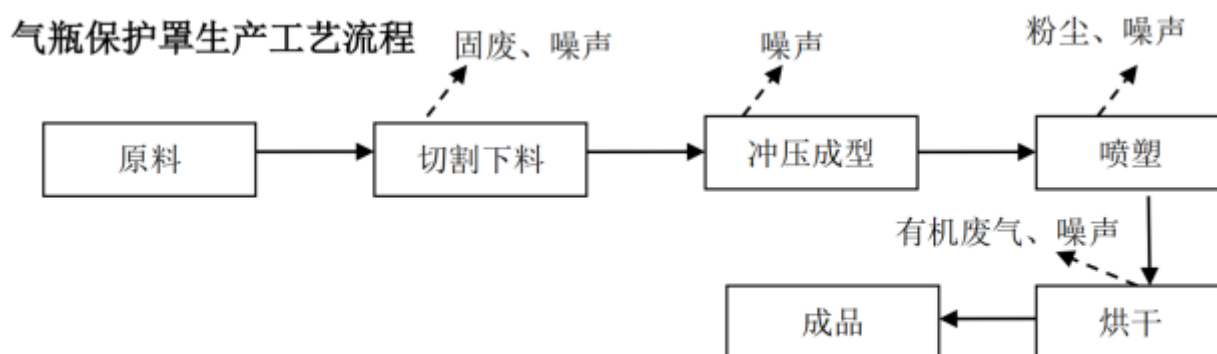


图7 气瓶保护罩生产工艺及产排污环节示意图

#### (5) 架子床生产流程

a) 剪板下料：将外购板材利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生下脚料和噪声。

b) 冲压、折弯：将金属工件根据加工要求利用冲床冲压出孔状等。此工序产生下脚料和噪声；将工件根据加工要求利用折弯机进行折弯。此工序产生噪声。

c) 焊接：将剪切好的备用料按要求进行焊接。该工序产生焊接烟尘、噪声。

d) 喷塑：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷房内，在半封闭式条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于金属工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷枪喷出，按异性相吸原理均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷塑粉尘、噪声。

e) 烘干：将喷塑后的工件沿导轨送入烘干固化房，在封闭式烘房内间接热交换式热风使工件表面塑料粉末实现流平及固化，烘房采用液化石油气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。



f) 装配、成品：将经喷涂处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装。经检验合格后作为成品入库，该过程没有污染物产生。

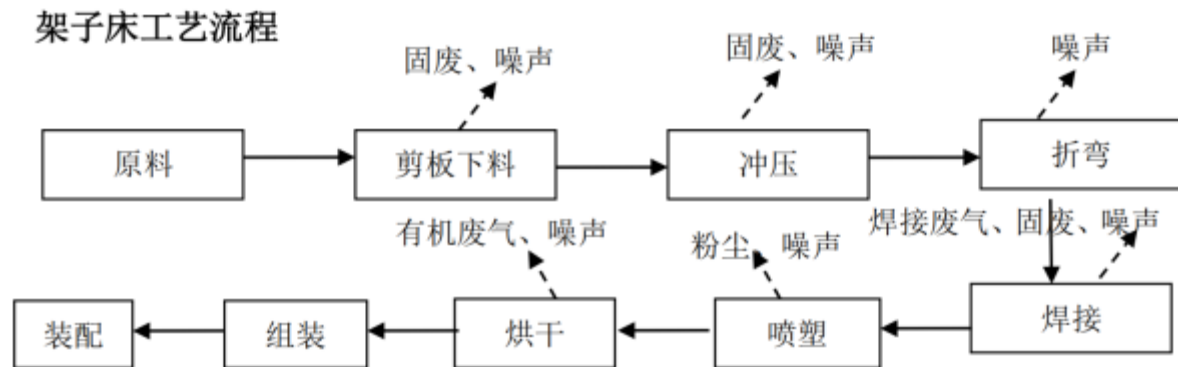


图 8 架子床生产工艺及产排污环节示意图

### 3.5 项目变动情况

与环评中的建设内容相比，本项目未发生重大变更。

## 4 环境保护设施

### 4.1 固（液）体废物

一般固体废物主要包括边角料、废包装材料、焊渣，收集后存储于一般固体废物暂存区，定期外售；喷塑粉尘回用于生产。生活垃圾统一收集后交环卫部门处理，废油脂交由专业单位处置。危险废物包括废液压油、废切削液、废油抹布、手套以及废活性炭，危险废物在暂存间集中分类收集，最终交由有资质单位处置。

### 4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目实际总投资 1100 万元，其中环保投资 45 万元，环保投资占总投资的 4.09%。本项目环保设施做到了与整个工程同时设计、同时施工、同时运行，整个项目建设全过程符合“三同时”的要求。

## 5环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定

### 5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表相关要求见表3。

表3 环境影响报告表要求

类型	环评要求
废气	项目产生的生产废气为：喷涂过程中产生的颗粒物、固化过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）、焊接过程中产生的焊接烟尘、固化过程使用天然气产生的燃烧废气、粘胶过程产生的有机废气（以非甲烷总烃计）；生活产生的油烟废气。颗粒物排放浓度需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准的要求；喷塑固化过程中产生的非甲烷总烃排放需满足陕西省《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T1061-2017）中标准限值；天然气固化炉中的颗粒物排放需满足《工业窑炉大气污染物排放标准》（GB9078-1996）中要求、二氧化硫及氮氧化物需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准的要求；黑板加工涂胶工序中产生的非甲烷总烃排放需满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准的要求；
废水	项目生产不用水，本项目产生的生活污水主要为员工的生活废水和食堂的餐饮废水，食堂餐饮废水经油水分离器处理后和生活污水一起进入旱厕，由当地农户定期清运施肥，不外排。
噪声	项目产生的噪声通过隔声和加强运行管理等措施，减小对周围的影响。本项目运营期厂界噪声需满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类限值标准；
固废	一般固体废物需满足《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单（公告[2013]36号）中的有关规定；危险废物暂存需满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的有关要求以及《危险废物转移联单管理办法》（1995年5月31日）中的有关规定。

### 5.2 审批部门审批决定

在项目设计、建设过程中和投入运行后，应重点做好以下工作：

1、焊接烟气经移动焊烟净化器处理；项目喷塑烘干采用天然气作为能源。固化工序有机废气经UV光解+活性炭吸附后经15m排气筒排放；喷塑工序颗粒物经回旋式大旋风+滤筒式除尘器处理后经15m排气筒排放。粘板废气经UV光解+活性炭吸附后经15m排气筒排放。项目废气经过有效收集处理满足相关排放标准后方可外排环境。

2、厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥。

3、加强设备噪声管理，采取基础减振，降低对周围环境的影响。

4、垃圾分类处理，有效处置。厨房废油脂收集后，定期交由专业单位回收处置；生活垃圾由环卫部门统一清运；下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用；废液压油、废切削液、废活性炭吸附板等危险废物，应及时清理、收集、正确储存、处置，暂存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）中的相关要求。建立危险废物转移联单制度，做好危险废物转移台账。食堂废油脂交有资质的单位进行合理处置。

5、职工食堂需采用清洁燃料，安装油烟净化器和油水分离器，设计应符合《饮食业环境保护技术规范》（HJ554-2010）的相关要求。餐饮油烟须通过专用烟道引至楼顶排放，餐饮油烟需满足《饮食业油烟排放标准》（GB18483-2001）要求。

6、建立完善的环境管理规章制度，落实专人负责，加强人员培训。做好设施运行台账，确保各项污染物长期稳定达标排放。

根据陕西省环保厅污染物排放权购买核定，项目投入使用后新增污染物排放总量控制指标为：二氧化硫 $\leq 0.004$ 吨/年，氮氧化物 $\leq 0.131$ 吨/年、VOC<sub>s</sub>排放量 $\leq 0.015$ 吨/年。你单位需按照《西安市环境保护局加强和改善营商环境的行政审批改革措施》文件精神，在项目竣工前，完成污染物排放总量权指标购买。

环境影响报告表经批准后，该项目的性质、规模、地点和环境保护措施发生重大变动且可能导致不利环境影响加重的，应当重新报批该项目环境影响报告表。

项目选址如与规划、土地等不符，须无条件搬迁。

按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法（试行）》要求，环保灞桥分局环境监察大队负责该项目的事中事后监督执法，并对环境违法行为进行处理。

项目按要求建设竣工后，建设单位必须按规定申领排污许可证，并按有关程序要求进行竣工环境保护验收。

## 6验收监测结论

### 1、一般固废

主要包括边角料、废包装、焊渣，收集后存储于一般固废暂存区，定期外售，喷塑粉尘回用于生产。垃圾统一收集后交环卫部门处理。

### 2、危险固废

本项目实际建设中，在车间外侧设置危废间（建筑面积约 10m<sup>2</sup>，为专用房间），废润滑油经专用容器收集后暂存于危废间，并委托陕西明瑞资源再生有限公司进行处置（已于陕西明瑞资源再生有限公司进行处置签订危废委托处置协议），废油桶定期返回原厂回收使用。

### 3、其他

本项目建设基本上落实了环评批复及环评建议，制定了较完善的环境管理制度，建立了健全的污染源监控和环境监测技术档案，并主动接受西安市生态环境局灞桥分局的指导、监督和检查，确保各项环保设施的正常运行。

7建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目				项目代码		/		建设地点		西安市灞桥区狄寨街道张洪寨村			
	行业类别（分类管理名录）		C2419 其他文教办公用品制造				建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造		项目厂区中心经度/纬度		东经 109.067965° 北纬 34.250278°			
	设计生产能力		年产多媒体讲台 20000 台、黑板 35000 台、课桌椅、电脑桌 10000 套、气瓶保护罩 3000 套、架子床 1000 套				实际生产能力		与设计值一致		环评单位		江苏苏辰勘察设计研究院有限公司			
	环评文件审批机关		西安市生态环境局灞桥分局				审批文号		灞环审[2019]19号		环评文件类型		环境影响报告表			
	开工日期		2017年10月				竣工日期		2017年11月		排污许可证申领时间		2019年5月			
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/			
	验收单位		陕西虹日现代实业有限公司				环保设施监测单位		陕西华境检测技术服务有限公司		验收监测时工况		80%			
	投资总概算（万元）		1100				环保投资总概算（万元）		45		所占比例（%）		4.09			
	实际总投资		1100				实际环保投资（万元）		45		所占比例（%）		4.09			
	废水治理（万元）		0.5	废气治理（万元）		37.5	噪声治理（万元）		3	固体废物治理（万元）		4	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/				新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		1200				
运营单位		/				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）		/		验收时间		2019年12月				
污染物排放达与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产销量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)		
	废水		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	化学需氧量		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氨氮		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	石油类		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	废气		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	二氧化硫		/	ND	550	0.0002	/	/	0.004	/	/	/	/	/		
	烟尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	工业粉尘		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	氮氧化物		/	75	240	0.052	/	/	0.131	/	/	/	/	/		
	工业固体废物		/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/		
	与项目有关的其他特征污染物		非甲烷总烃	/	1.89	50	0.015	/	/	0.015	/	/	/	/		
			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			
			/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/			

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——

毫克/升

附件 2 《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收监测报告》及《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收意见》公示截图；

The screenshot shows a Baidu post from the 'Environmental Protection Acceptance' (环保验收吧) forum. The post title is '陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收意见' (Acceptance Opinion on the Completion of Environmental Protection for the Teaching Instrument Production Project of Shaanxi Hongri Modern Industry Co., Ltd.).

**陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收意见**

根据《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《建设项目环境保护管理条例》及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》相关要求，2019年12月19日，陕西虹日现代实业有限公司主持召开了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目》竣工环境保护验收会。参加会议的有建设单位（陕西虹日现代实业有限公司）、验收方案编制单位（江苏苏嘉检测设计研究院有限公司）、验收监测单位（陕西中德检测技术有限公司）的负责人及专家，会议通过了《验收意见》（见附件）。

根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、相关技术规范和项目环境影响报告书和审批决定，对《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目》提出竣工环境保护验收意见如下：

**一、项目基本情况**

（一）建设地点、规模、主要建设内容

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目位于灞桥区内周家村二组，项目总占地面积为4270㎡，西区生产多联机冷库、课桌椅、电脑桌、气瓶保护罩、瓶子架、主要有越野车、钣金车间、供气罐等车辆及其他配套设施；东厂区主要生产课桌，主要有越野车、生产车间及喷漆房等车间。

（二）建设过程及环保审批情况

2019年5月，陕西虹日现代实业有限公司委托江苏苏嘉检测设计研究院有限公司编制了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》，2019年7月，西安市环境保护局灞桥分局关于《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审【2019】19号）文件收稿后进行了批复。

（三）投资情况

项目实际总投资1000万元，其中环保投资45万元，环保投资占总投资的4.5%。

（四）验收范围

本次验收的范围为项目配套建设的污染防治设施等。

**二、工程变动情况**

根据现场踏勘、实地调查，逐一对照环评及批复要求，本项目建设内容主要控制点和环保设施均建设内容基本一致。

**三、环境保护设施建设和验收**

一般固废：主要包括边角料、废包装、碎渣，收集后存于一般固废暂存区，定期外售，堆棚全部用于生产，危险废物一收后外运至有资质单位处理。

危险废物：本项目实际建设中，在车间外设置危险废物（建筑废料约100kg，为专用密闭），按照规范设置专用收集桶存于危废间，并委托陕西中德检测技术有限公司进行处置（已于前次验收时由陕西中德检测技术有限公司进行处置且由西安市生态环境局、陕西省生态环境厅“回收使用”）。

环保设施调试效果及验收监测结果

一般固废：本项目生产过程中边角料、废包装、碎渣，收集后存于一般固废暂存区，定期外售，堆棚全部用于生产，危险废物采用专用密封桶收集，存于危废暂存区，定期交由有资质单位处置，对区域环境影响较小。

**五、工程验收环境保护验收**

根据《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目竣工环境保护验收监测报告》（见附件），污染物排放满足达标排放要求，对外影响较小。

**六、验收结论**

项目建设和运营基本落实了环评及环评批复提出的污染防治措施，在调查和监测数据的基础上，验收组认为项目符合验收条件，验收合格。该项目建设符合项目竣工环境保护验收条件，同意予以验收合格。验收工作由建设单位负责。

过环评报告书和环评批复要求，项目符合验收条件，验收合格。该项目建设符合项目竣工环境保护验收条件，同意予以验收合格。验收工作由建设单位负责。

**七、建议和整改**

（1）完善环保管理制度及危险废物台账，加强危险废物收集、转移管理，确保危险废物妥善处置。

（2）提高环保意识，设置专门的环保管理人员，专人负责。

验收组  
2019年12月19日

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产  
建设项目竣工环境保护验收监测报告

建设单位：陕西虹日现代实业有限公司  
编制单位：陕西虹日现代实业有限公司

2019年12月

建设单位法人代表：（签字）  
项目负责人：

建设单位：（盖章）  
电 话：  
传 真：  
邮 编：  
地 址：

目 录

1 项目概况	1
2 验收依据	2
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度	2
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范	2
2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定	2
2.4 其他相关文件	3
3 项目建设情况	3
3.1 地理位置及平面布置	3
3.2 建设内容	5
3.3 主要原辅材料及燃料	7
3.4 生产工艺	7
3.5 项目变动情况	12
4 环境保护设施	12
4.1 固（液）体废物	12
4.2 环保设施投资及“三同时”落实情况	12
5 环境影响报告书（表）主要结论与建议及其审批部门审批决定	13
5.1 环境影响报告书（表）主要结论与建议	13
5.2 审批部门审批决定	13
6 验收监测结论	15
7 建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表	16
附件一 本项目环评批复	17
附件二 项目监测报告	21

1项目概况

陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产项目建设地点位于陕西省西安市灞桥区向阳沟村2组。项目租用租赁国有砖厂厂房进行建设，项目用地属建设用地。本次验收内容为整个生产厂房及附属设施。

项目总投资1100万元，主要建设内容为西厂区和东厂区，其中西厂区包括喷漆车间、钣金车间、喷漆烘干车间，东厂区包括生产车间、贴板车间。辅助工程包括办公楼、住宿楼、食堂。该项目于2019年4月委托江苏苏京勘察设计研究院有限公司编写了《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》，并于2019年7月取得了西安市环境保护局灞桥分局《关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（灞环审[2019]19号）。本项目已于2019年5月填报并提交了排污许可证。

受陕西虹日现代实业有限公司委托，陕西华地环境检测技术有限公司承担项目竣工环境保护验收监测工作。公司组织专业技术人员对该项目进行现场勘察，收集项目有关技术资料，根据现场勘察情况及环保验收的有关技术规范编制了验收监测方案。2019年12月9日至12月10日监测人员到陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产项目建设进行了竣工环境保护验收监测，并据此编写了竣工环境保护验收监测报告。

2验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

- 1、《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日；
- 2、《中华人民共和国水污染防治法》（修订），2017年6月27日；
- 3、《中华人民共和国大气污染防治法》，2015年8月29日；
- 4、《中华人民共和国噪声污染防治法》（修订），2018年12月29日；
- 5、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（修订），2016年11月7日；
- 6、《建设项目环境保护管理条例》（2017年10月1日施行）；

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

- 1、《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知（征求意见稿）》意见的通知（环办环评函〔2017〕1235号）；
- 2、关于印发《建设项目竣工环境保护验收技术规范污染影响类》的公告（生态环保部公告2018年第9号）；
- 3、《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查重点的通知》（环办〔2015〕113号）；
- 4、《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）；
- 5、《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）；
- 6、《黄河流域（陕西段）污水综合排放标准》（DB65/224-2018）；

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

- 1、江苏苏京勘察设计研究院有限公司《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》（2019年5月）；

— 2 —

- 2、西安市环境保护局灞桥分局（灞环审[2019]19号）《关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》（2019年7月31日）。

2.4 其他相关文件

陕西虹日现代实业有限公司提供的其他资料。

3项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

该项目位于西安市灞桥区向阳沟村2组，具体坐标为北纬34°45'58.85"，东经109°35'59.83"，项目地理位置见图1。



图1 建设项目地理位置

— 1 —

— 3 —

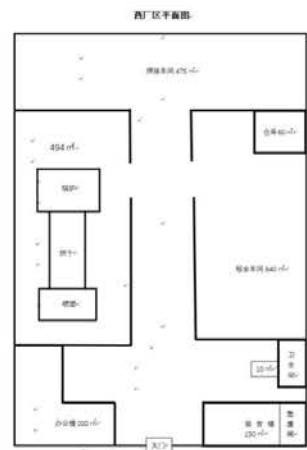


图2 建设项目西厂区平面布置图

— 4 —

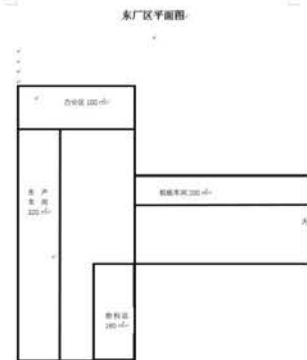


图3 建设项目东厂区平面布置图

3.2 建设内容

项目总厂房占地面积为 4270m<sup>2</sup>，西厂区生产多媒体讲台、课桌椅、电风扇、气垫保护架、架子床，主要有焊接车间、钣金车间、铁干喷漆车间及其他配套设施；东厂区主要生产课板，主要为钢板车间、生产车间及其他配套设施，项目主要建设内容见表 1。

表 1 建设内容表

项目组成	名称	环评批复建设内容	实际建设内容	备注
1.1#	西厂车间	494m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板、课桌椅等。环评批复：494m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 475m <sup>2</sup> 。	494m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板、课桌椅等。环评批复：494m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 475m <sup>2</sup> 。	一致
	1.1#	西厂车间	494m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板、课桌椅等。环评批复：494m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 475m <sup>2</sup> 。	一致
	1.1#	西厂车间	494m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板、课桌椅等。环评批复：494m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 475m <sup>2</sup> 。	一致
1.2#	东厂车间	300m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板。环评批复：300m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 280m <sup>2</sup> 。	300m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板。环评批复：300m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 280m <sup>2</sup> 。	一致
	1.2#	东厂车间	300m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板。环评批复：300m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 280m <sup>2</sup> 。	一致
	1.2#	东厂车间	300m <sup>2</sup> ，主要用于生产课板。环评批复：300m <sup>2</sup> ，用于课板生产，面积 280m <sup>2</sup> 。	一致
1.3#	办公楼	200m <sup>2</sup> ，用于办公。环评批复：200m <sup>2</sup> ，用于办公。	200m <sup>2</sup> ，用于办公。环评批复：200m <sup>2</sup> ，用于办公。	一致
	1.3#	办公楼	200m <sup>2</sup> ，用于办公。环评批复：200m <sup>2</sup> ，用于办公。	一致
	1.3#	办公楼	200m <sup>2</sup> ，用于办公。环评批复：200m <sup>2</sup> ，用于办公。	一致

— 6 —

项目组成	名称	环评批复建设内容	实际建设内容	备注
1.4#	课桌椅	课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致
	1.4#	课桌椅	课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致
	1.4#	课桌椅	课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：课桌椅生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致
1.5#	电风扇	电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。环评批复：电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。	电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。环评批复：电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。	一致
	1.5#	电风扇	电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。环评批复：电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。	一致
	1.5#	电风扇	电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。环评批复：电风扇生产采用冲压成型，原料为冷轧钢板。	一致

项目组成	名称	环评批复建设内容	实际建设内容	备注
1.6#	多媒体讲台	多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致
	1.6#	多媒体讲台	多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致
	1.6#	多媒体讲台	多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。环评批复：多媒体讲台生产采用注塑成型，原料为聚丙烯。	一致

3.3 主要原辅材料及燃料

生产过程中涉及使用的主要原辅材料及能源消耗情况见表 2。

序号	原辅材料	年用量	单位	来源
1	钢材	5000	kg	外购
2	合金钢	20	kg	外购
3	铝合金	3	kg	外购
4	塑料	15	kg	外购
5	铜	200	kg	外购
6	油漆	2000	m <sup>2</sup>	外购
7	防锈油	50	kg	外购
8	液压油	0.5	kg	外购
9	润滑油	0.1	kg	外购
10	清洗剂	0.2	kg	外购
11	液压油	0	kg	外购
12	天然气	10	Nm <sup>3</sup>	外购
13	电	24	万千瓦时	外购
14	自来水	100	kg	外购

3.4 生产工艺

工艺简介：  
 (1) 多媒体讲台生产工艺流程

- a) 切割下料：将外购材料利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生下脚料和噪声。
- b) 冲压、折弯：将金属工件根据加工要求利用冲床冲压出孔状等。此工序产生下脚料和噪声；将工件根据加工要求利用折弯机进行折弯。此工序产生噪声。
- c) 焊接：将剪切好的备用材料按要求进行焊接。该工序产生焊接烟尘、噪声。
- d) 喷漆：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷漆房内，在负压条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷嘴喷出，附着性颗粒均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷漆粉尘、噪声。
- e) 烘干：将喷漆后的工件沿导轨送入烘干房，在封闭式烘房内间接热式热风烘使工件表面塑料粉末实现流平及固化。烘房采用天然气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。

有粉尘、成品：将经喷漆处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装，经检验合格后作为成品入库。该过程没有污染物产生。



图 4 多媒体讲台生产工艺及产污环节示意图

(2) 课板生产工艺流程

- a) 切割下料：将外购材料利用剪板机进行剪切加工，得到设计要求的规格尺寸工件。此工序产生下脚料和噪声。
- b) 泡沫粘接：将切割后的原材料使用胶水粘合材料粘点。此处产生有机废气及噪声。
- c) 弯折组合、成品：切割成需求的尺寸，此处产生固废、噪声。切割组合即为成品。

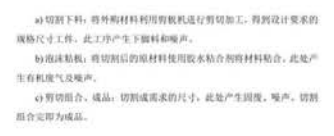


图 5 课板生产工艺及产污环节示意图

(3) 课桌椅、电风扇生产工艺流程

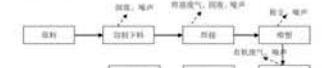
- a) 切割下料：将方管进行切割，得到设计要求的规格尺寸。此工序产生下脚料和噪声。
- b) 焊接：将剪切好的备用材料按要求进行焊接。该工序产生焊接烟尘、噪声。
- c) 喷漆：将工件分批次固定在挂钩上，沿导轨送至喷漆房内，在负压条件下进行静电喷涂，利用高压静电发生器将塑料粉末喷涂于金属工件表面，在静电作用下，粉末借助压缩空气由喷嘴喷出，附着性颗粒均匀吸附于工件表面，形成粉末的涂层。此工序产生喷漆粉尘、噪声。



图 6 课桌椅、电风扇生产工艺及产污环节示意图

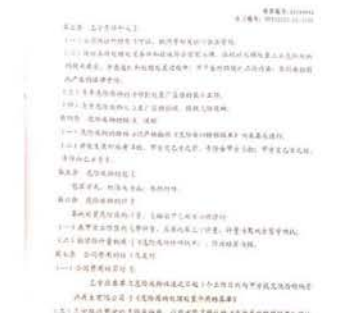
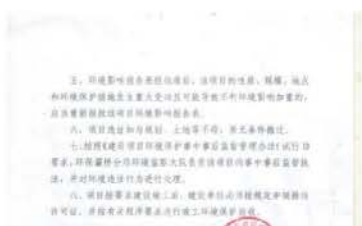
- d) 烘干：将喷漆后的工件沿导轨送入烘干房，在封闭式烘房内间接热式热风烘使工件表面塑料粉末实现流平及固化。烘房采用天然气作为能源。此工序产生固化有机废气和噪声。
- e) 装配、成品：将经喷漆处理自然冷却后的外壳组装，大部分采用螺钉组装，经检验合格后作为成品入库。该过程没有污染物产生。

课桌椅、电风扇生产工艺流程











附件 4:《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表的批复》(灞环审[2019]19 号)

# 西安市环境保护局灞桥分局文件

灞环审〔2019〕19 号

## 西安市环境保护局灞桥分局 关于陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产 建设项目环境影响报告表的批复

陕西虹日现代实业有限公司:

你单位报来的《陕西虹日现代实业有限公司教学用具生产建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉,根据国家建设项目有关法律法规及相关技术规范,结合专家技术评估意见,经我局环评审批专题会议研究,批复如下:

### 一、项目概况

本项目位于陕西省西安市灞桥区向阳沟村2组。项目总投资1100万元,项目占地4270平方米。项目西厂区生产多媒体讲台、



课桌椅、电脑桌、气瓶保护罩、架子床，主要有焊接车间、钣金车间、烘干喷塑车间及其他配套设施；东厂区主要生产黑板，主要为粘板车间、生产车间及其他配套设施。项目建设后年产多媒体讲台20000台、黑板35000台、课桌椅、电脑桌10000套、气瓶保护罩3000套、架子床1000套。该项目于2008年建成投产，为补办环评，环保灞桥分局环境监察大队已对该项目未批先建等环境违法行为进行了处理。

二、项目在严格落实《报告表》提出的各项环境保护和污染防治措施以及本批复要求的前提下，环境不利影响能够得到缓解和控制。报告表所列建设项目性质、规模、地点和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

三、在项目设计、建设过程中和投入运行后，应重点做好以下工作：

（一）焊接烟气经移动式焊烟净化器处理；项目喷塑烘干采用天然气作为能源。固化工序有机废气经UV光解+活性炭吸附后经15m排气筒排放；喷塑工序颗粒物经回旋式大旋风+滤筒式除尘器处理后经15m排气筒排放；粘板废气经UV光解+活性炭吸附后经15m排气筒排放。项目废气经过有效收集处理满足相关排放标准后方可外排环境。

（二）厨房废水经油水分离器预处理后，与一般生活污水进入旱厕，旱厕定期由附近村民清运施肥。

（三）加强设备噪声管理，采取基础减振、隔声等措施，降

低对周围环境的影响。

(四) 垃圾分类收集处理, 有效处置。厨房废油脂收集后, 收集后定期交由专业单位回收处置; 生活垃圾由环卫部门统一清运; 下料产生的边角料、焊渣、废包装材料外售、喷塑粉尘回收利用; 废液压油、废切削液、废活性炭吸附板等危险废物, 应及时清理、收集、正确储存、处置, 暂存场所需符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 中的相关要求。建立危险废物转移联单制度, 做好危险废物转移台账。食堂废油脂交有资质的单位进行合理处置。

(五) 职工食堂需采用清洁燃料, 安装油烟净化器和油水分离器, 设计应符合《饮食业环境保护技术规范》(HJ554-2010) 的相关要求。餐饮油烟需通过专用烟道引至楼顶排放, 餐饮油烟需满足《饮食业油烟排放标准》(GB18483-2001) 要求。

(六) 建立完善的环境管理规章制度, 落实专人负责, 加强人员培训。做好设施运行台账, 确保各项污染物长期稳定达标排放。

四、根据陕西省环保厅污染物排放权购买核定, 项目投入使用后新增污染物排放总量控制指标为: 二氧化硫 $\leq 0.004$ 吨/年、氮氧化物 $\leq 0.131$ 吨/年、VOCs 排放量 $\leq 0.015$ 吨/年。你单位需按照《西安市环境保护局加强和改善营商环境的行政审批改革措施》文件精神, 在项目竣工运行前, 完成污染物排放总量权指标购买。

五、环境影响报告表经批准后，该项目的性质、规模、地点和环境保护措施发生重大变动且可能导致不利环境影响加重的，应当重新报批该项目环境影响报告表。

六、项目选址如与规划、土地等不符，须无条件搬迁。

七、按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)》要求，环保灞桥分局环境监察大队负责该项目的事中事后监督执法，并对环境违法行为进行处理。

八、项目按要求建设竣工后，建设单位必须按规定申领排污许可证，并按有关程序要求进行竣工环境保护验收。



西安市环境保护局灞桥分局

2019年7月31日

资质编号：20190942  
合同编号：MRXA2019-02-0144

# 危险废物委托处置合同

签约地点： 西安\*灞桥

签订日期： 2019 年 2 月

第 1 页 共 5 页



由 扫描全能王 扫描创建



## 危险废物处置合同书

甲方(委托方): 陕西虹日现代实业有限公司

乙方(受托方): 陕西明瑞资源再生有限公司

甲方陕西虹日现代实业有限公司委托乙方陕西明瑞资源再生有限公司处理危险废物, 双方达成如下协议:

第一条 危险废物回收处置种类、处置方式、费用标准:

序号	危废名称	危废编号	包含处置量	处置费用	超出部分 处置单价	付费方
1	废矿物油	HW08	不限量	10000元/年	0元	甲方
2	废乳化液	HW09	100公斤		6元/公斤	
3	其他废物	HW49	100公斤		6元/公斤	
备注	1、合同签订时, 甲方向乙方支付 10000 元(大写: 壹万元整) 处置费用。 (处置量以上表包含处置量为准, 包含一次运输费用) 2、所转移的危险废物超出上表包含处置量时, 超出部分甲方需按上表超出部分处置单价当场向乙方支付处置费用, 否则乙方有权不拉运超出部分。 3、多次转移危险废物前, 甲方需按 5000 元/车次向乙方支付运输费用。					

第二条 甲方责任和义务

(一) 合同中列出的危险废物连同包装物全部交予乙方处理, 合同期内不得自行处理或者交由第三方处理。

(二) 危险废物的包装、贮存及标识必须符合乙方根据国家和地方有关技术规范制定的技术要求。

(三) 将待处理的危险废物集中摆放, 并负责协助乙方装车, 包括提供叉车、卡板等。

(四) 保证提供给乙方的危险废物不出现下列异常情况:

- 1、品种未列入本合同(尤其不得含有易燃易爆物质、放射性物质、多氯联苯等剧毒物质);
- 2、标识不规范或者错误; 包装破损或者密封不严;
- 3、两类及以上危险废物混合装入统一容器内, 或者将危险废物与非危险废物混装。



### 第三条 乙方责任和义务

- (一) 必须保证所持有许可证、执照等相关证件合法有效。
- (二) 保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置工业危险废物的技术要求, 并在运输和处理处置过程中, 不产生对环境的二次污染, 否则承担因此产生的法律责任。
- (三) 负责危险废物的转移到处置厂区后的装车工作。
- (四) 负责危险废物入处置厂区的验收、接收危险废物。

### 第四条 危险废物的转移、运输

- (一) 危险废物的转移必须严格按照《危险废物转移联单》相关要求进行。
- (二) 若发生意外或者事故, 甲方交乙方之前, 责任由甲方承担; 甲方交乙方之后, 责任由乙方负责。

### 第五条 危险废物的包装

包装方式、标准及要求: 参照附件。

### 第六条 危险废物的计量

委托处置危险废物计量、交接由甲乙双方共同进行:

- (一) 在甲方工作区内免费计量, 或委托第三方计量, 计量结果双方签字确认;
- (二) 按实际计量数填列《危险废物转移联单》, 作为结算依据。

### 第七条 合同费用的结算及支付

- (一) 合同费用结算时间:

乙方应在单次危险废物收运之日起3个工作日内向甲方提交陕西明瑞资源再生有限公司的《危险废物处理处置费用结算单》

- (二) 乙方接收甲方的危险废物后, 以双方签字确认的《危险废物转移联单》确认危险废物种类、数量及第一条约定的收费标准为依据进行结算, 按陕西明瑞资源再生有限公司《危险废物处理处置费用结算单》确认单次处置费用总额, 单次处置费用总额为甲方应付乙方单次危险废物处理处置费用总额。

- (三) 结算方式:

1. 危险废物处置: 可现金支付, 也可银行转账;
2. 结算信息如下:

公司名称: 陕西明瑞资源再生有限公司

银行账号: 704090101201000048884



开户行: 礼泉县农村信用合作联社

(四) 合同费用支付:

按年结算, 甲方应在签订后一个月内付清乙方的相关费用。

第八条 违约责任

合同双方任何一方违反本合同中规定, 均须承担违约责任, 并向对方支付合同总额的 5% 的罚金, 同时赔偿由此给对方的损失。

第九条 不可抗力

在合同存续期间内甲、乙任何一方因不可抗力而不能履行本合同时, 应在不可抗力事件发生之后的三日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明后, 本合同可以不履行或者延期履行、部分履行, 并免于追究责任。

第十条 合同争议的解决

因本协议发生争议, 由双方友好协商解决; 若协商不成的, 任何一方均可向甲方所在地管辖的人民法院提起诉讼。

第十一条 其他事宜

(一) 本协议有效期从 2019 年 2 月 27 日起至 2020 年 3 月 26 日止。

(二) 甲方危险废物的转移必须由乙方的危险货物运输车辆进行转移, 甲方因用其他车辆进行危险废物转移所产生的任何责任与乙方无关。

(三) 未尽及修正事宜, 经双方协商解决或另行签约, 补充协议与本合同具有同等法律效力。

(四) 本协议一式 肆 份, 甲方持 贰 份, 乙方持 贰 份。

(五) 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并加盖公章/合同章方可正式生效。

甲方(签章): 陕西虹日现代实业有限公司

乙方(签章): 陕西瑞源再生资源有限公司

企业负责人:

企业负责人: 张峰

委托代表签字:

委托代表签字:

电话: 13389239569

电话: 029-82481819, 15829279986

传真:

传真: 029-86112053

地址: 西安市灞桥区向白沟村二组

地址: 咸阳市礼泉县陕西资源再生产业园





附件:

## 危险废物包装技术要求

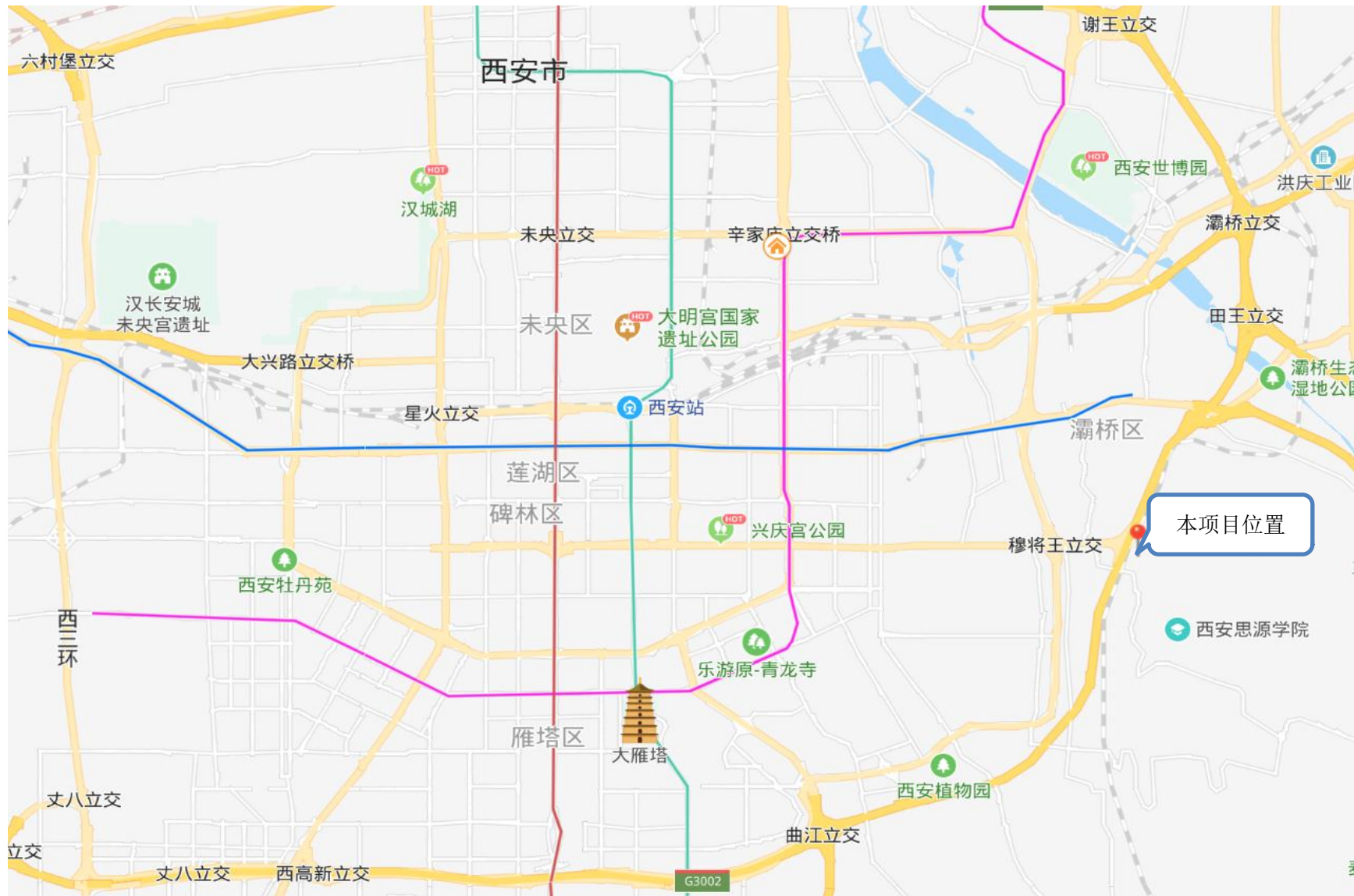
### 一、一般要求:

- 1、液态、半固态危险废物采用未破损的密封桶包装, 包装桶的材质可为钢铁和高密度塑料, 选用的包装容器不能与所装的危险废物发生化学反应。所装液体物质的液面须距桶盖 10cm 以上, 每桶总重量不能超过 200 公斤。
- 2、对于一般性、化学性质相对稳定的固体、半固态(含水率低即不产生明显滴漏)的危险废物可采用中等强度以上的不破损的塑料编织袋进行包装。装袋完毕, 封口严实。每袋总重量不能超过 50 公斤。
- 3、危险废物包装完毕后。须按要求填写完整危险废物标签内容, 并在其包装物上粘贴完好。

### 二、特殊要求:

- 1、对于高腐蚀性的危险废物必须选用耐腐蚀性强的包装材质, 口盖必须封闭严密。
- 2、对于易燃易爆的危险废物必须选用气密性、抗暴性良好的包装材质。





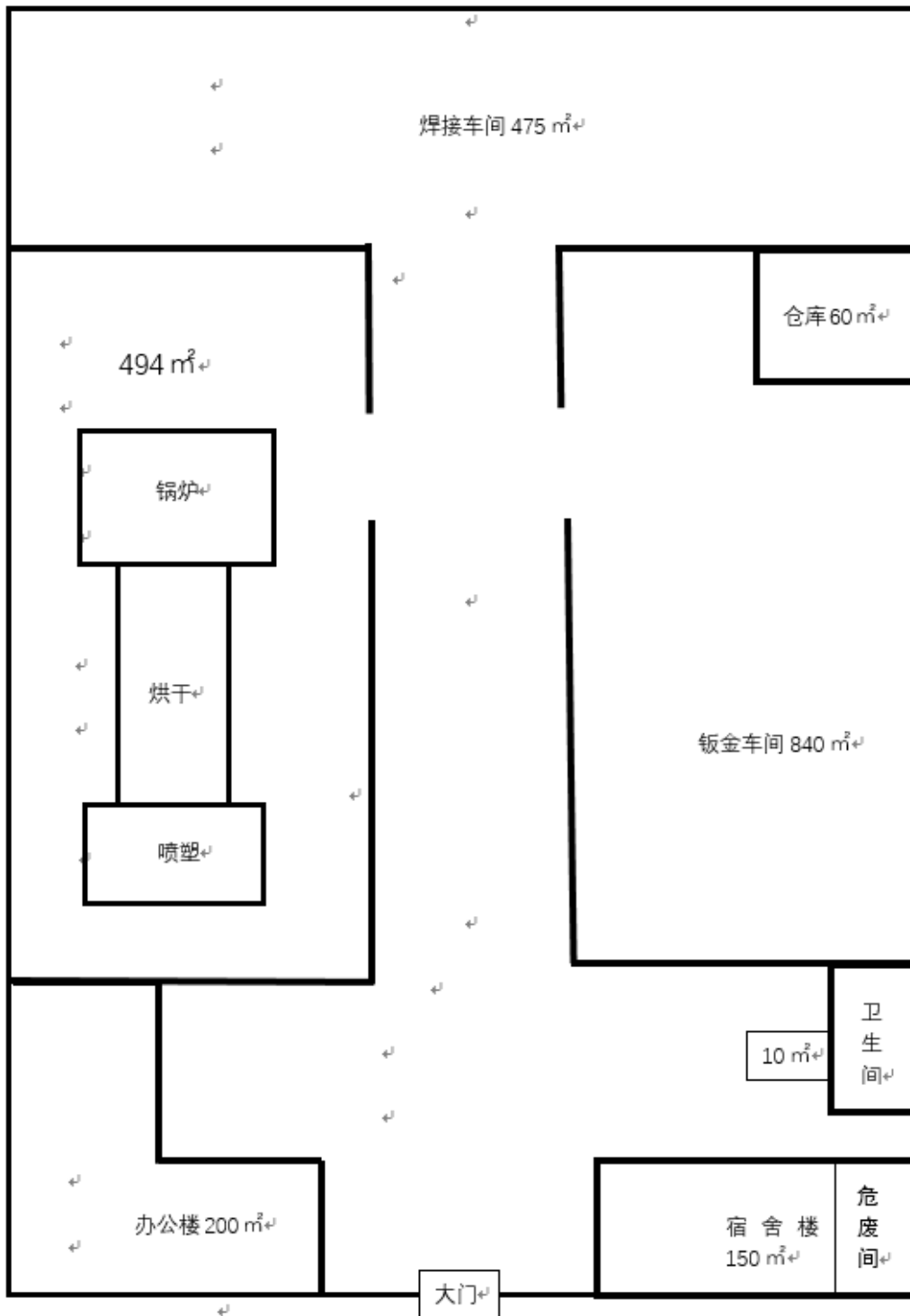
附图一 建设项目地理位置图





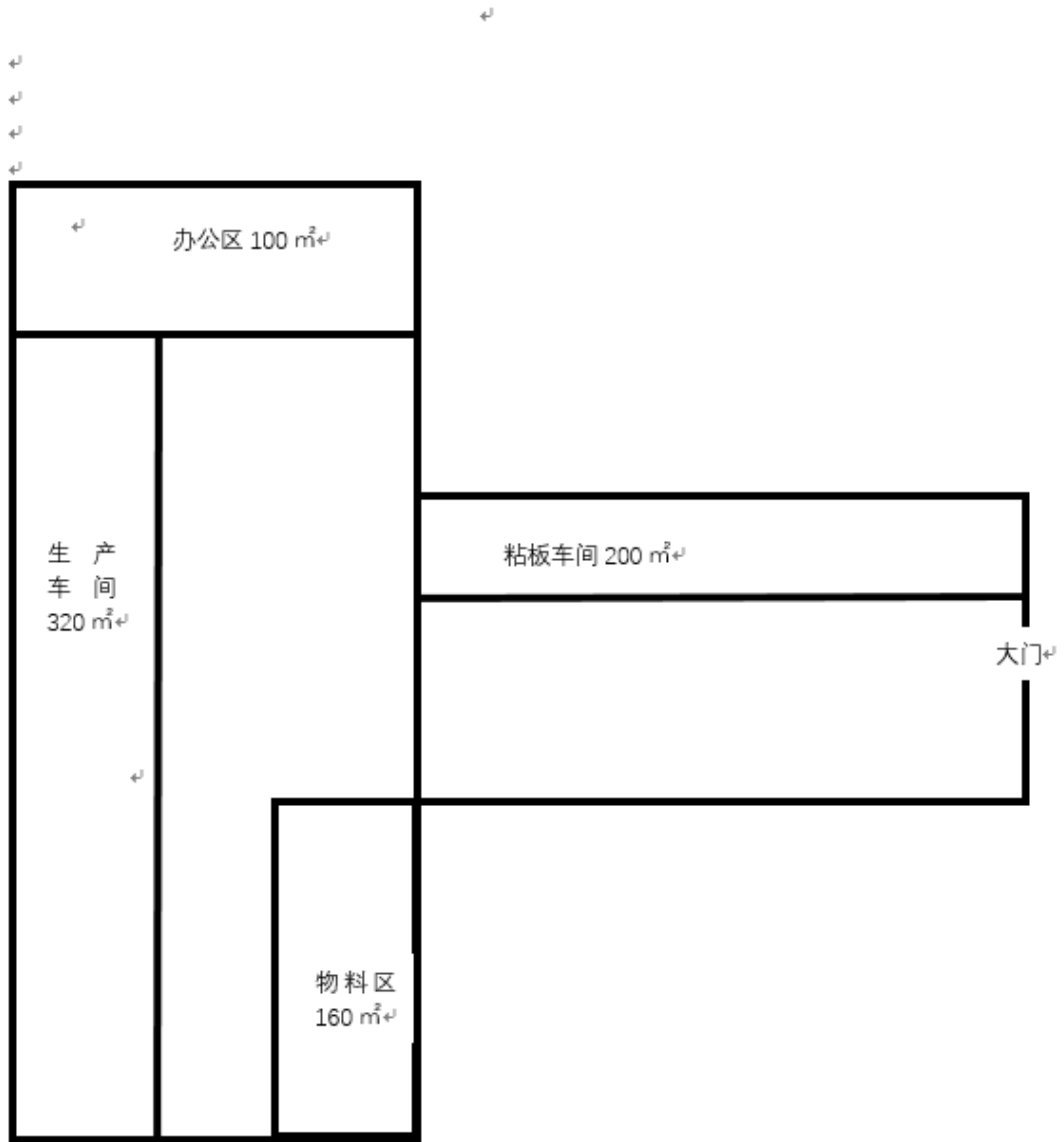
附图二 建设单位四邻关系图

西厂区平面图



附图 3-1 西厂区建设项目总平图

# 东厂区平面图



附图 3-2 东厂区建设项目总平图