

**西安科傲电力电气有限公司互感器铁芯生
产线建设项目**

**竣工环境保护验收调查报告表
(固废部分)**

建设单位：西安科傲电力电气有限公司

编制单位：渭南华山环保科技发展有限责任公司

2019年10月

建设单位：西安科傲电力电气有限公司

法人代表：罗腾飞

编制单位：渭南华山环保科技发展有限责任公司

法人代表：王宝琦

项目负责人：霍霄玮

填 表 人：霍霄玮

建设单位 （盖章）

电话：15389251688

传真：/

邮编：710133

地址：西安市周至县集贤产业园振兴路1号西安恒怡创业园内

编制单位 （盖章）

电话：029-85414588

传真：/

邮编：710000

地址：陕西省渭南市临渭区前进路恒生大厦二楼

目 录

表一	1
表二	3
表三	11
表四	16
表五	18
表六	18
表七	20
表八	22

附件：

- 1、陕西省企业投资项目备案确认书，项目代码：2018-610124-38-03-060506；
- 2、厂房租赁合同；
- 3、西安市周至县生态环境局《关于西安科傲电力电气有限公司互感器铁芯生产线建设项目环境影响报告表的批复》，周环批复〔2019〕16号；
- 4、危险废物处置协议；
- 5、企业环保制度。

附图：

- 附图 1 项目地理位置图
- 附图 2 厂区平面布置图
- 附图 3 项目周边关系图
- 附图 4 敏感目标分布图

表一

建设项目名称	互感器铁芯生产线建设项目				
建设单位名称	西安科傲电力电气有限公司				
建设项目性质	新建				
建设地点	西安市周至县集贤产业园振兴路1路西安恒怡创业园内				
主要产品名称	微晶铁芯、环形铁芯、方铁芯				
设计生产能力	微晶铁芯 28000 个/a、环形铁芯 65000 个/a、方铁芯 7000 个/a				
实际生产能力	微晶铁芯 28000 个/a、环形铁芯 65000 个/a、方铁芯 7000 个/a				
建设项目环评时间	2019 年 2 月	开工建设时间	2019 年 6 月		
调试时间	2019 年 8 月	验收现场监测时间	2019 年 8 月 23 日-24 日		
环评报告表审批部门	西安市周至县生态环境局	环评批复文号	周环批复〔2019〕16 号		
环评批复时间	2019 年 4 月 17 日	环评报告表编制单位	渭南华山环保科技发展有限公司		
环保设施设计单位	陕西中森天润环保科技有限公司	环保设施施工单位	陕西中森天润环保科技有限公司		
投资总概算	500 万元	固体废物环保投资总概算	6.3 万元	比例	1.26%
实际总概算	500 万元	固体废物环保投资	6.3 万元	比例	1.26%
验收监测依据	<p>(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014 年修订), 2015 年 1 月 1 日施行;</p> <p>(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2018 年修订), 2018 年 12 月 29 日施行;</p> <p>(3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016 年修订)</p> <p>(4) 《建设项目环境保护管理条例》, 国务院令 第 682 号, 2017 年 10 月 1 日;</p> <p>(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》, 国环规环评〔2017〕4 号, 2017 年 11 月 20 日;</p> <p>(6) 《固定污染源排污许可分类管理名录(2017 年版)》, 环保部令 第 45 号, 2017 年 7 月 28 日;</p>				

	<p>(7) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，生态环境部公告 2018 年第 9 号公告；</p> <p>(8) 《互感器铁芯生产线建设项目环境影响报告表》，渭南华山环保科技发展有限责任公司，2018 年 11 月；</p> <p>(9) 西安市周至县生态环境局《关于西安科傲电力电气有限公司互感铁芯生产线建设项目环境影响报告表的批复》，周环批复〔2019〕16 号，2019 年 4 月 17 日；</p> <p>(10) 西安科傲电力电气有限公司提供的其他相关技术资料。</p>
<p>验收监测评价标准、标号、级别、限值</p>	<p>1、固废</p> <p>一般固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单中的相关规定。</p>

表二

工程建设内容:

(1) 地理位置及交通

本项目位于西安市周至县集贤产业园区振兴路1号，厂区中心地理坐标为：经度 108°22'40.0"，纬度 34°04'29.5"，具体地理位置详见附图 1。

(2) 工程内容及规模

本项目总建筑面积 2350m²，其中：生产线、功能实验室、检测中心 2050m²，办公区域 300m²，建成后年产各种型号的铁芯十万只。项目实际工程组成及主要建设内容与环评阶段变化情况见表 1。

表 1 项目组成及主要建设内容变化情况一览表

工程组成		环评建设内容	实际建设内容	变化原因
主体工程	生产车间	硅钢铁芯半成品生产工艺区：位于车间生产区中部偏南，布设硅钢铁芯切削、缠绕设备，制成环形及方形硅钢铁芯半成品。	根据生产情况，升温车间仅设置 4 台升温炉，其余与环评一致	由于园区用电量负荷限制，少安装两台升温炉
		微晶铁芯半成品生产工艺区：位于车间东北角，主要包括铝壳制作操作间、滚剪设备、微晶缠绕区，制成微晶铁芯半成品。		
		升温、灌封、浸漆工艺区：位于车间东南角，升温车间设置 6 台升温炉，灌封、浸漆车间主要用于微晶铁芯灌封及硅晶铁芯浸漆，生产过程中灌封、浸漆以及晾干过程均在封闭车间进行。		
辅助工程	办公休息用房	办公及休息区域采用隔挡隔开，设置为 6 个单独的房间，占地面积 300m ² ，位于车间东北侧	与环评一致	无变化
仓储工程	原料及产品存放区	原料及成品堆放在生产车间生产区划分的区域内，位于车间西侧	与环评一致	无变化
公用工程	供水	接自周至县集贤工业园区自来水管网。	与环评一致	无变化
	排水	生活污水排入化粪池处理后进入园区污水处理厂。		
	供电	接入周至县集贤工业园区电网。		
	采暖和制冷	办公区域采用分体空调采暖、制冷，生产区不进行供暖，采用风扇进行通风。		

环保工程	一般固废	①工作人员产生的生活垃圾收集后交当地环卫部门统一处理。 ②切割工艺产生的废金属边角料统一收集后外售。 ③硅凝胶、灌封料包装产生的废包装桶统一收集后由厂家回收。	与环评一致	无变化
	危险固废	①生产及维修产生的废机油经专用容器收集，危废间暂存后交资质单位处置； ②生产过程废含油、含漆抹布分类回收，危废间暂存，交有资质单位处置； ③浸漆工艺产生的废绝缘漆桶收集后经危废间暂存，交有资质单位回收处置； ④非甲烷总烃处理设施产生的废活性炭经专用容器收集，危废间暂存，定期交有资质单位处置。	与环评一致，危险废物交由陕西环能科技有限公司处置	无变化

(3) 工程设备

根据现场勘查，该项目实际设备和环评阶段设备对比情况见表2。

表2 工程主要设备变化情况表

序号	环评阶段			实际工程			变化情况
	设备名称	设备型号	设备台数	设备名称	设备型号	设备台数	
1	压料机	/	2台	压料机	/	2台	无变化
2	剪板机	Q11B-1*1000	3台	剪板机	Q11B-1*1000	3台	
3	缠绕机	/	12台	缠绕机	/	12台	
4	滚剪	CT1(C)型	4台	滚剪	CT1(C)型	4台	
5	检测台	HD-II型	3台	检测台	HD-II型	3台	
6	(微晶铁芯)升温炉	RT2-90-6	2台	(微晶铁芯)升温炉	RT2-90-6	2台	未安装
7	(微晶铁芯)升温炉	RT2-72-6	2台	(微晶铁芯)升温炉	RT2-72-6	/	
8	(硅钢铁芯)升温炉	RT2	2台	(硅钢铁芯)升温炉	RT2	2台	无变化
9	车床	CS6240	2台	车床	CS6240	2台	
10	(方铁芯)缠绕机	/	5台	(方铁芯)缠绕机	/	5台	
11	气泵	V-1.05/12.5	2个	气泵	V-1.05/12.5	2个	
12	液压机	/	1台	液压机	/	1台	

13	(微晶铁芯)电、手动缠绕机	/	6台	(微晶铁芯)电、手动缠绕机	/	6台	
14	剪圆机	/	2台	剪圆机	/	2台	
15	旋压机	/	1台	旋压机	/	1台	
16	台转	/	1台	台转	/	1台	
17	风机	5000m ³ /h	1台	风机	16000m ³ /h	1台	风机风量增大

(4) 工作制度

本项目进行竣工环境保护验收时，项目劳动定员 25 人，全年工作天数 300 天，单班制，每天工作 8 小时。实际工作制度与原环评一致。

(5) 平面布置

本项目平面布置较简单，厂区形状为长方形。厂区西侧主要为原材料和成品堆放区，车间生产区中南部为硅钢铁芯半成品生产工艺区，中北部为办公室和休息室，东北部为微晶铁芯半成品生产工艺区，东南部为升温、灌封、浸漆工艺区。

本项目平面布置与环评阶段一致，厂区平面布置图见附图 2。

(6) 敏感点

根据现场调查情况，本项目环境保护目标主要涉及大气、声等，结合工程建设规模，项目周围各环境要素主要保护对象及目标见下表，项目周边关系图见附图3，环境敏感目标图见附图4。与环评阶段相比，项目评价范围未发生变化。

表 3 项目周边敏感点一览表

名称	保护对象	保护内容	相对厂址方位	相对厂界距离/m	保护标准
大气环境	五合村	101 户 320 人	E	120	GB3095-2012《环境空气质量标准》中二级标准
	金凤村	380 户 1320 人	S	330	
	郑家滩	110 户 440 人	W	655	
	辛寨子村	105 户 400 人	N	1110	
	赤峪口	95 户 380 人	SW	1160	
	庞虎沟口	102 户 350 人	SE	1285	
	西安曲江农业博览园	1 户/200 人	SW	1420	
	九斤坪	68 户 230 人	S	1441	
	浅石口	89 户 275 人	SE	1550	
	安沟口	120 户 480 人	SW	588	
	集贤镇	1500 户 5200 人	NE	1726	
	大曲村	85 户 290 人	SE	1800	
	上赵大村	121 户 390 人	W	1880	
	赵大村	170 户 650 人	NW	1956	
殿镇村	650 户 2500 人	SW	2254		

	刘家堡	1055 户 3500 人	N	2320	
	小光社	78 户/300 人	NW	2476	
	邵家堡村	400 户/1300 人	NE	2478	
	小曲村	89 户/300 人	SW	2488	
	东兴隆庄	93 户/310 人	NW	2819	
	独营	46 户/140 人	NW	2835	
声环境	五合村	101 户 320 人	E	120	GB3096-2008《声环境质量标准》中 2 类标准

(7) 原辅材料消耗及水平衡

①原辅材料消耗

本项目主要原辅材料及能源消耗量见表 4。

表 4 项目原辅材料及能源消耗表

序号	类别	名称	单位	环评阶段	实际工程	变化情况
1	硅钢铁芯	硅钢片	吨/年	350	332	未变化
2		氨基快固化绝缘漆	吨/年	0.5	0.48	
4	微晶铁芯	纳米晶合金	吨/年	15	14	
5		铝板	吨/年	5	4.8	
6		BA9512W 系列硅凝胶	吨/年	0.5	0.48	
7		TXH-92 环氧灌封料	吨/年	0.5	0.48	
8	动力消耗	水	吨/年	354	336	
9		电	Kw·h/a	300000	285000	园区集中供电

②水平衡

本项目排水采用雨污分流的排水体制。项目产生的废水主要为生活污水。生活污水排水量为 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)。生活污水排入化粪池处理后，排入园区污水管网，最终进入周至集贤产业园污水处理厂。

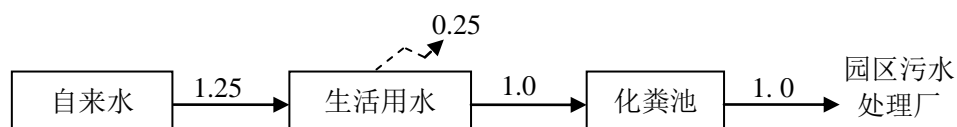


图 1 项目区水平衡图 单位： m^3/d

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

环评阶段工艺流程简介：

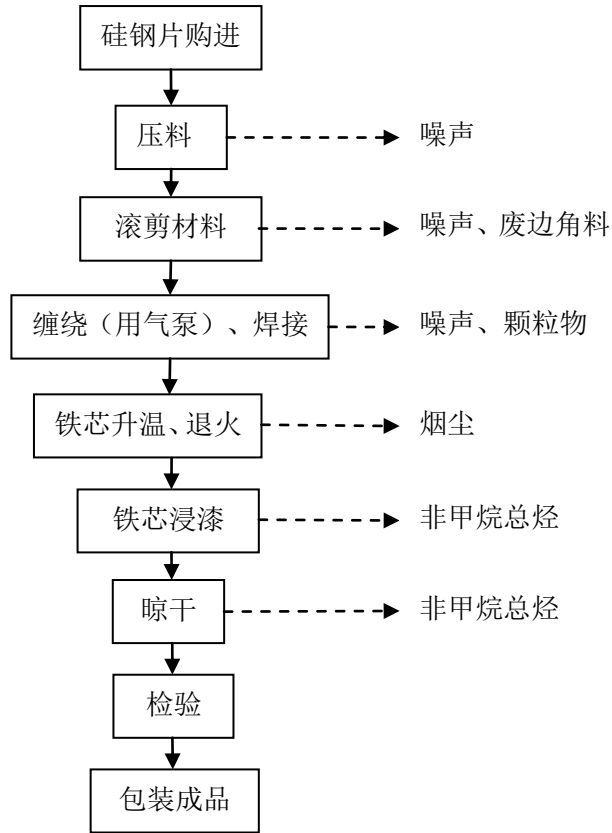


图 2 环形铁芯工艺流程及其产污环节图

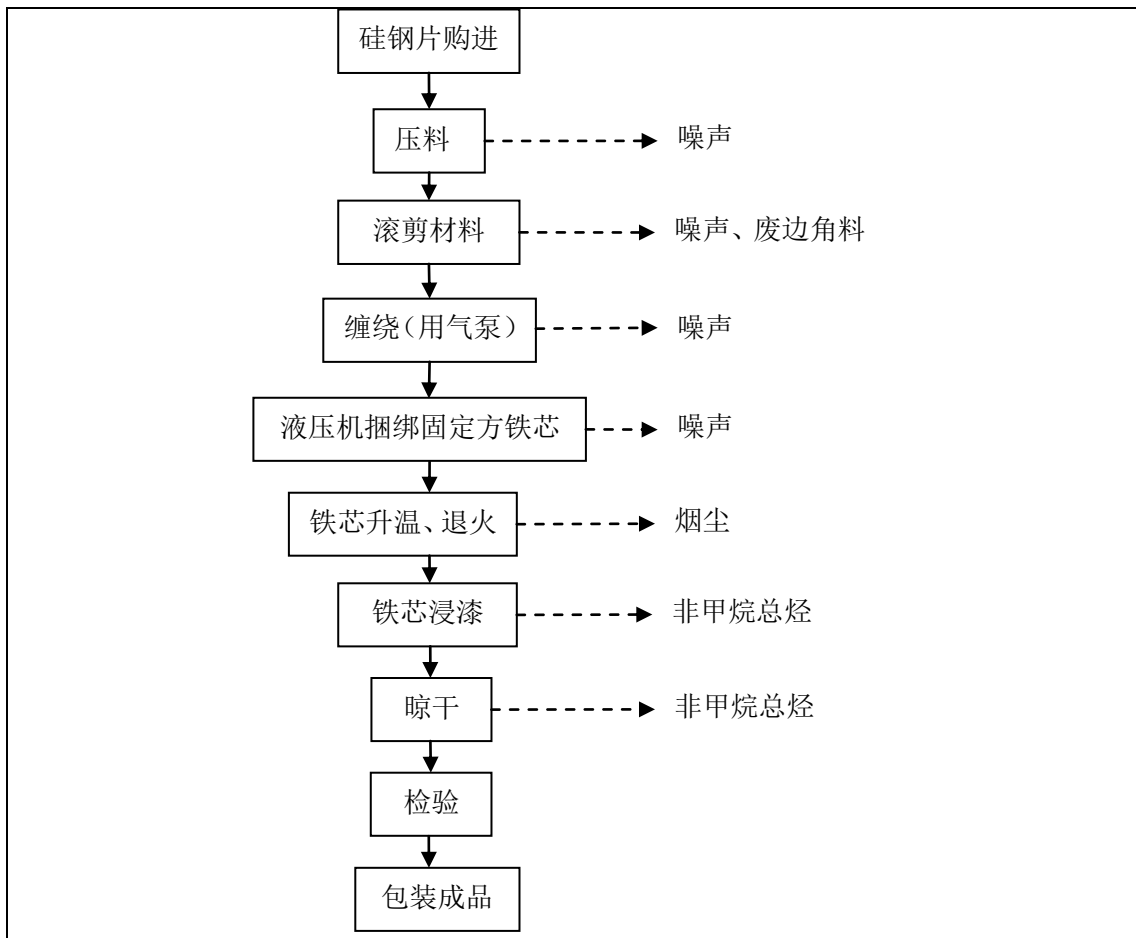


图3 方形铁芯工艺流程及其产污环节图

环形铁芯、方形铁芯工艺流程简述如下：

①压料、滚剪

将采购回来的硅钢片用压料机压平，剪切成所需宽度。

②缠绕

用缠绕机将切好条状的硅钢片卷成环形，即为环形铁芯，方形铁芯采用液压机捆绑固定为方铁芯。

③铁芯升温

升温过程是一种金属热处理工艺，将金属缓慢加热到一定程度，保持足够时间，然后退火冷却。升温温度 200-800 摄氏度，升温、退火冷却时间约 6 小时，目的是降低硬度，改善切削加工性；消除残余应力，稳定尺寸，减少变形与裂纹倾向；细化晶粒，调整组织，消除组织缺陷。原材料上附带的杂物，升温过程会碳化成颗粒物，因此，升温过程会产生少量烟气。

④铁芯浸漆

浸漆过程在浸漆房内进行，采用人工将铁芯放入绝缘漆中，铁芯与绝缘漆完全接触后，取出静置，此过程应防止浸渍随意滴落。

⑤晾干

铁芯浸漆后晾干过程在浸漆房中进行，晾干时间 0.5-1 小时左右，本项目采用的为快固化绝缘漆，能迅速干燥固化。

⑥检验、包装

人工检验是否达标，达标产品采用纸箱包装外售。

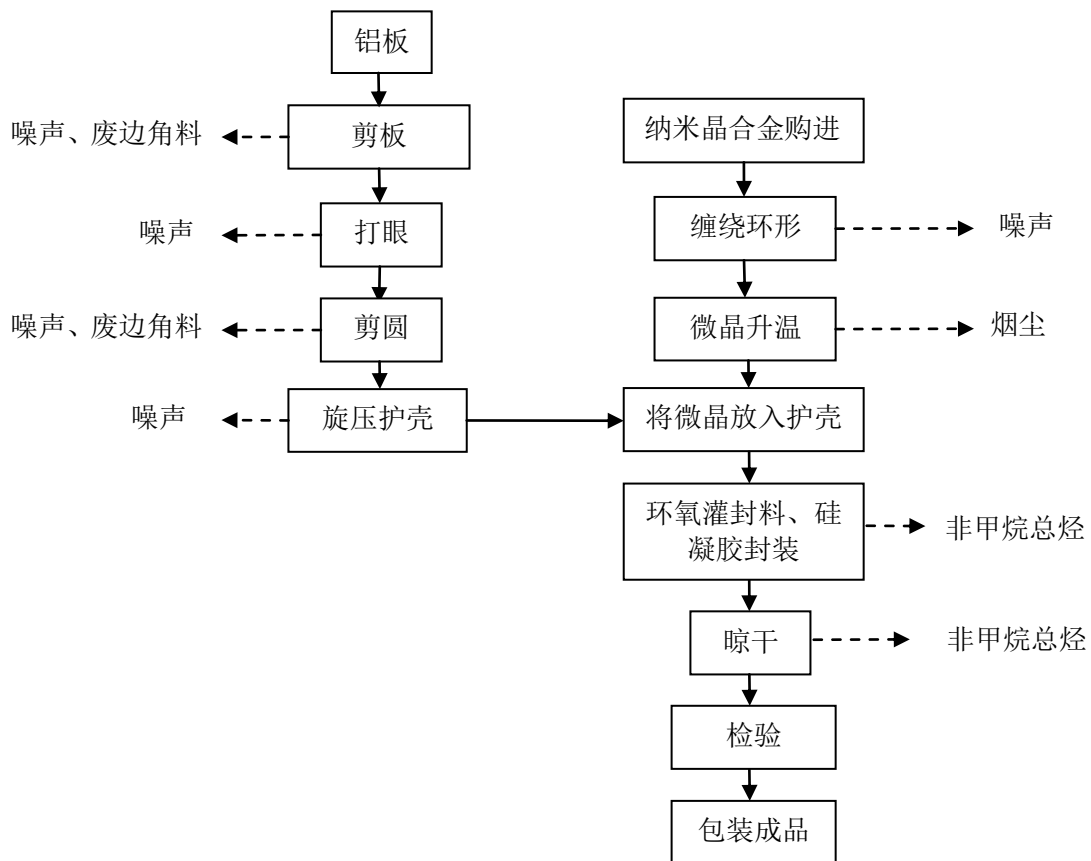


图 4 微晶铁芯工艺流程及其产污环节图

微晶铁芯工艺流程简述：

①缠绕

将采购回来的纳米晶合金缠绕成圆环状。

②微晶升温

缠绕完成后的圆环状微晶放入升温炉中加热升温，不同规格的微晶铁芯加热时间不同，升温温度 200-800 摄氏度，升温、退火冷却时间约 8 小时，升温加热过程充氮保护，完成后采用真空退火。

③微晶、护壳灌封整合

护壳采用铝板制作，将铝板剪切、打眼、剪圆后进行旋压为圆形，将微晶放入后先采用 A9512W 系列硅凝胶（白料）进行填缝，再用 TXH-92 环氧灌封料（黑料）灌封，起到凝固、定形的作用，此工序与环形、方形铁芯浸漆工艺在同一操作间进行操作。

④晾干

采用环氧灌封材料和硅胶封装后的微晶在操作间进行晾干，晾干时间 3 小时左右。

⑤检验、包装

晾干后的微晶采用人工检验是否达标，达标产品采用包装外售。

表三

主要污染源、污染物处理和排放

1、固废

项目运营期固体废物主要为生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。

(1) 生活垃圾

本项目工作人员 25 人，生活垃圾以 0.5kg/人 d 计，则生活垃圾产生量为 3.75t/a。



图 5 生活垃圾处置图

(2) 一般工业固体废物

①废金属：包括硅钢边角料、纳米晶合金边角料、铝板边角料、废铁胎芯。

生产过程中方形铁芯、环形铁芯剪板过程中产生的硅钢边角料产生量约 1.2t/a；微晶铁芯制作过程中纳米晶合金剪板产生的纳米晶合金边角料产生量约 0.1t/a；铝壳制作过程中铝板剪圆产生的边角料产生量约 0.5t/a；铁芯制作过程中用于定型的铁胎芯长期使用需要修边维护及更换，产生一定量的废铁丝及废铁胎芯，产生量共约 0.2t/a。故运行过程中项目产生的废金属总量约 2.0t/a，均经收集后外售处置。

②废灌封料包装桶

废灌封料包装桶主要包括硅凝胶包装桶和环氧灌封料包装桶，其年产生量约为 100 个，交由厂家回收处置。



图 6 一般固废暂存区

(3) 危险固体废物

①废机油

运行期间设备维修会产生一定量的废机油，由车间内危险废物暂存间暂存，定期交由陕西环能科技有限公司处置。

②废绝缘漆桶

废绝缘漆桶年产生量约为 40 个，由车间内危险废物暂存间暂存，定期交由陕西环能科技有限公司处置。

③废含油、含漆抹布

项目铝壳制作过程中会使用润滑油，防止铝壳受损，铝壳拉伸成型后表面油渍使用抹布进行擦拭；浸漆工艺中滴落的漆渍采用抹布擦除，运营过程中含油、含漆抹布分类收集，暂存在车间危险废物暂存间内，定期交由陕西环能科技有限公司处置。

④废活性炭

挥发性物质采用活性炭吸附处理，处理过程中活性炭约 3 个月更换一次，则每次更换过程产生的废活性炭约为 0.25t，暂存在车间内危险废物暂存间内，定期交由陕西环能科技有限公司处置。



危险废物标识标牌及管理制度



危险废物管理台账

地面防渗措施

图 7 危险废物暂存区

(4) 项目污染物排放情况汇总

表 5 工程主要污染物、防治措施及排放情况一览表

类别	污染源	排放量	属性	污染物	环评阶段措施	实际建设措施	排放去向
固废	工作人员	3.75t/a	生活垃圾	生活垃圾	定点收集, 交由环卫部门处理	厂内设专用垃圾收集桶, 交由环卫部门处理	当地生活垃圾填埋场
	生产工序	2.0t/a	一般固废	废金属	集中暂存于一般固废暂存区, 收集后外售	集中暂存于一般固废暂存区, 收集后外售	废品回收站
		100 个		废罐装料包装桶			厂家回收
		0.1 t/a	危险固废	废机油	集中收集, 暂存于危废暂存间, 定期由有资质的公司处置	集中收集, 暂存于危废暂存间, 定期交由陕西环能科技有限公司处置。(危废处置合同见附件)	陕西环能科技有限公司处置
		40 个		废绝缘漆桶			
		0.5 t/a		废含油、含漆抹布			
1.0t/a	废活性炭						

(5) 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目固体废物污染防治设施实际投资 6.3 万元。

项目“三同时”实施情况良好, 各环保设施均与主体设施同时设计、同时施工, 同时投入使用。项目实际环保投资情况见表 6。

表 6 项目环保设施投资情况表 (固废)

序号	类别	污染源	主要措施	投资估算 (万元)	落实情况	备注
1	固废	生活垃圾	垃圾桶、垃圾箱	0.3	0.3	与环评一致
2		废灌封料包装桶、废金属、除尘设施颗粒物	设置暂存设施, 合理处置	1.0	1.0	
3		废机油	设置符合标准的容器、危废暂存间, 收集后交有资质单位处置	5	5	
4		废绝缘漆通				
5		废含油、含漆抹布				
6		废活性炭				
合计				6.3	6.3	/

项目变动情况:

根据《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。根据中华人民共和国生态环境部（原环境保护部）环办〔2015〕52号“关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知”，项目变更情况分析判定见下表。

表7 建设项目变更分析判定一览表

序号	项目	变更情况	是否属于重大变动
1	建设性质	新建。未变更	否
2	建设规模	本项目总建筑面积 2350m ² ，其中：生产线、功能实验室、检测中心 2050m ² ，办公区域 300m ² ，建成后年产各种型号的铁芯十万只。未变更	否
3	建设地点	西安市周至县集贤产业园区振兴路 1 号，未变更	否
4	生产工艺	未变更	否
5	环境保护措施	环境空气	否
		地表水	
		声环境	
		固废	

项目不属于重大变动，纳入竣工环境保护验收管理。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1) 建设项目环评报告表的主要结论与建议

(1) 建设项目所在地环境质量现状

根据收集《2017年西安市环境状况公报》相关数据，项目所在地PM_{2.5}、PM₁₀、O₃年均值不达标，SO₂、NO₂、CO年均值可达标；项目区东、南、西、北厂界噪声昼间、夜间均未超过《声环境质量标准》（GB3096-2008）中3类标准限值，五合村噪声昼间、夜间均未超过《声环境质量标准》（GB3096-2008）中2类标准限值。

(2) 固体废物环境影响

项目建成后产生的固体废物主要为工作人员产生的生活垃圾、废金属和边角料、除尘设施颗粒物、废灌封料包装桶、废绝缘漆桶、废含油和含漆抹布、废机油、废活性炭。生活垃圾经收集后交由当地环卫部门统一处置，废绝缘漆桶、废含油抹布、废机油、废活性炭采用符合标准的容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位统一处置，经采取上述环保措施后本项目固体废物均得到了有效合理的处置，对环境的影响较小。

(3) 总结

综上所述，本项目符合国家产业政策和当地规划及园区规划环评相关要求，在运营期始终重视环境保护工作，严格执行本次评价提出的各项污染防治措施，项目产生的各项污染物均能达标排放，对环境的影响较小；从区域环境质量目标要求角度考虑，本项目的建设基本可行。

(4) 要求与建议

要求：

①项目环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产，建成后应及时进行环保验收。

②定期对员工进行培训，提高全体员工的环保意识和自我保护意识。

③建设单位应加强事故风险意识，完善事故应急措施，防止事故发生。

④认真落实本次环评中提出的污染防治措施，确保污染物达标排放。

建议：

①对设备需经常维护、保养，减少事故隐患，加强操作管理和设备的维护保养；

②运营过程中操作人员要严格按照作业规范执行；

③危险废物必须有收集暂存装置及独立的暂存地，并满足“三防”要求，档案保留备查；

④废弃材料回收自用或交有关部门回收再生利用。

2) 环评批复及要求

生活垃圾设置垃圾桶收集，由环卫部门定期清运；原料剪切废金属收集外售；废包装桶收集后交原单位回收；废机油、废绝缘漆桶、废含油抹布、废灯管、废活性炭分类收集于危废暂存间定期交由有资质单位处置。

3) 环评报告、批复要求落实情况

表 8 环评报告、批复要求落实情况（固废）

项目	环评报告及批复要求	实际建设情况	落实情况	验收标准
固废	<p>环评报告要求：生活垃圾经收集后交由当地环卫部门统一处置，废绝缘漆桶、废含油抹布、废机油、废活性炭采用符合标准的容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由资质单位统一处置</p> <p>批复要求：生活垃圾设置垃圾桶收集，由环卫部门定期清运；原料剪切废金属收集外售；废包装桶收集后交原单位回收；废机油、废绝缘漆桶、废含油抹布、废灯管、废活性炭分类收集于危废暂存间定期交由有资质单位处置</p>	生活垃圾经收集后交由当地环卫部门统一处置；废绝缘漆桶、废含油抹布、废机油、废活性炭采用符合标准的容器收集后暂存于危废暂存间，定期交由陕西环能科技有限公司；原料剪切废金属等收集外售物资回收部门	已落实	一般固体废物排放执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）中的相关规定；危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其 2013 修改单中的相关规定。

表五

验收监测质量保证及质量控制：

本次验收不涉及固废方面的监测或检验。

验收监测内容:

(1) 固废

调查固体废物种类及产生量、处理方式、最终去向。

(2) 公众意见调查

为了解项目建设和试运行期间公众对项目环境保护工作的意见,本次验收期间向周至县环境监察大队了解了公众针对该项目的环保投诉情况。

(3) 环境管理制度调查

调查期间通过现场检查了解企业环境管理机构设置、环保制度制定及其落实情况、环境监测计划等情况。

本项目所属行业不属于《固定污染源排污许可分类管理名录(2017年版)》规定的应办理排污许可证的类别,因此暂时不需要进行排污许可管理。

表七

验收监测期间生产工况记录：

根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》附录 3（工况记录推荐方法）来核算本项目验收监测期间的生产工况，本项目按照主体工程为生产制造类项目中的产品产量核算法来计算，（2019 年 8 月 23 日-24 日）的实际生产能力统计结果，验收监测期间的生产工况记录如下表：

表 9 验收监测期间的生产工况记录表

日期	产品种类	设计生产能力	监测期平均生产能力	运行负荷
2019 年 8 月 23 日	微晶铁芯	94 个/d	89 个/d	95%
	环形铁芯	217 个/d	206 个/d	95%
	方铁芯	24 个/d	23 个/d	95%
2019 年 8 月 24 日	微晶铁芯	94 个/d	89 个/d	95%
	环形铁芯	217 个/d	206 个/d	95%
	方铁芯	24 个/d	23 个/d	95%

验收监测结果：

1、固体废物

①一般工业固废

项目实际生产中产生的废金属、废罐装料包装桶收集后暂存于一般固体废物暂存区，废金属外售废品回收站，废罐装料包装桶由厂家回收。

②危险废物

项目产生的危险废物使用专用的容器收集，暂存于危险废物暂存间，定期由陕西环能科技有限公司清运处置。

③生活垃圾

项目设置专门的垃圾桶，定期由环卫部门清运。

2、公众意见

项目建设和试运行期间未收到公众针对该项目的环保投诉。

3、环境管理检查内容

①项目环境保护法律、法规、规章制度的执行情况

该项目的环境管理执行环境保护法律、法规和规章制度，按照建设项目的环保要求履行了相关手续，在建设过程中基本上落实环评登记表中要求的各项环保措施。

②环境保护审批手续及环境保护档案资料是否齐全

环境保护审批手续及环境保护档案资料基本齐全，配备了专门的环境管理人员负责日常的环境管理工作，并且建立了相应的环境管理制度。

表八

验收监测结论:

验收监测期间, 该项目主体工程运行稳定, 环保设备运行正常, 生产负荷为100%。

1、固体废物验收调查结论

项目在生产过程中产生的废金属、废罐装料包装桶等集中收集, 暂存于一般固废暂存间, 外售物资回收部门; 废机油、废绝缘漆桶、废含油、漆抹布, 废活性炭等, 集中收集, 暂存于危废暂存间, 定期交陕西环能科技有限公司处置。生活垃圾收集后交环卫部门进行集中处理。

项目固体废弃物合理处置率 100%。

2、公众意见调查结论及环境管理要求

经过调查, 西安科傲电力电气有限公司互感器铁芯生产线建设项目建设及竣工环保验收期间, 周至县环境监察大队没有接到群众投诉。

本项目所属行业不属于《固定污染源排污许可分类管理名录(2017年版)》规定的应办理排污许可证的类别, 因此暂时不需要进行排污许可管理。

3、验收监测总结论

西安科傲电力电气有限公司互感器铁芯生产线建设项目自立项到竣工的运行全过程, 能执行环保管理的各项规章制度, 重视环保管理, 环保机构及各项管理制度健全; 落实环评及批复提出的环保对策措施和建议, 设施运转正常, 管理措施得当, 符合国家有关的规定和环保管理要求。

根据验收监测结果, 项目固废处置基本按照环评要求妥善处置。该项固废处置措施符合竣工验收的要求, 建议通过验收。